

Ведомость основных комплектов чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
АС	Архитектурно-строительная часть	
ТХ	Технологические решения	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Водопровод и канализация	
Э	Электроснабжение	

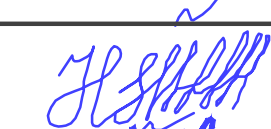
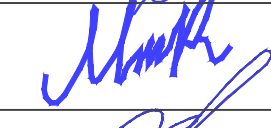
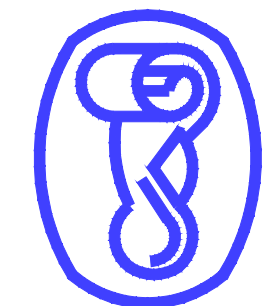
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
КМК 2.08.02 - 96	Общественные здания и сооружения.	
	(Общие положения).	
КМК 2.08.02 - 96	Общественные здания и сооружения.	
	(Приложения).	

Проект разработан согласно действующих норм и правил, предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта:  Уктамов А.

Ведомость чертежей основного комплекта АС		
Лист	Наименование	Примечание
АС-1	Общие данные (начало).	
АС-2	Общие данные. (Окончание).	
АС-3	План стен, Разрез 1 - 1.	
АС-4	Фасад по оси "А-В", Фасад по оси "1-6".	
АС-5	Ведомость отделки помещений. Спецификация окон и дверей	
АС-6	План траншея	
АС-7	План фундаментов.	
АС-8	Фундамент Ф-1	
АС-9	Схема расположения элементов стального каркаса.	
АС-10	Схема расположения элементов стальных связей, распорок.	
АС-11	Вертикальный связь ВС1-ВС2-ВС3.	
АС-12	План расположения колонна, Распорка, горизонтальных и вертикальных связей	
АС-13	Колонна К-1	
АС-14	Распорка Р-1	
АС-15	Разрез 1 - 1..5-5	
АС-16	Ферма Ф-1	
АС-17	Связи СВ-1	
АС-18	Связи СВ-2	
АС-19	План расположения Ферма Ф-1	
АС-20	План расположения прогонов	
АС-21	План кровли	
АС-22	Узлы стеновых сэндвич-панелей.	
АС-22	Монтажный план лотков	
АС-18	План пандус	

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Файз) МФЙ ҳудудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизimini куриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Г И П		Хакимов Ш.				Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г А П		Уктамов М.					РП	1	25
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Общие данные (начало).	 Kommunal LITI		

Общие данные

ППроект разработан для следующих условий строительства:

Расчетная зимняя температура воздух - 19 °C

Скоростной напор ветра - 38кг/м2

Вес снегового покрова - 50кг/м2

Сейсмичность площадки - 9 баллов

Категория грунтов по сейсмическим свойствам – II

Расчетная сейсмичность площадки - 9 баллов

Глубина промерзания грунта - 0.68 м

Согласно Техническому заключению ООО “O’ZGASHKLITI”:

Тип грунтовых условий по просадочности первый элемент - I (первый).

Тип грунтовых условий по просадочности второй элемент - (непросадочный).

Сейсмичность участка согласно карте сейсмомикрорайонирование территории город Асака. оценивается в 9 баллов.

Категория грунтов по сейсмическим свойствам – II (второй).

Почвенно–растительные отложения, сузглинистого состава, с включением корней растений и кустарников (жингил, сорняки). мощностью 0,8 до 1,0 м.

Первый инженерно–геологический элемент (ИГЭ–1) – Сузлинки с прослойками супесей, серо–коричневого цвета, твердого консистенции, с тонкими прослойками супеси и гравия, с включением карбонатных конкреции до 20%.

Грунты ИГЭ–1 просадочные при дополнительных нагрузках.

Тип грунтовых условий по просадочности – I (первый).

Расчетное сопротивление, согласно табл. 3, прил. 2 ШНК 2.02.01–24 [10], составляет R 0 = 370,0 кПа (3,70 кгс/см²) в естественном состоянии и R 0 = 188,0 кПа (1,88 кгс/см²) при водонасыщении для фундаментов шириной 1,0м и глубиной заложения 2,0м.

Вскрытая мощность элемента – до 6,4м.

Второй инженерно–геологический элемент (ИГЭ–2) – Галечник с песчаным заполнителем, маловлажный, со следами цементаций. Галька угловато–окатанная, размером до 200мм, состоит из осадочных и изверженных горных пород.

Вскрытая мощность элемента – 3,5м.

Подземные воды разведочными выработками глубиной до 10,0м – не вскрыты.

Сейсмичность района, согласно приложение 1 к КМК 2.01.03–19 (по н. п. Асака), оценивается:

в 7 (семь) баллов – с повторяемостью землетрясений 1 раз в 50 лет;

в 8 (восемь) баллов – с повторяемостью землетрясений 1 раз в 200 лет;

в 9 (девять) баллов – с повторяемостью землетрясений 1 раз в 1000 лет.

Категория грунтов по сейсмическим свойствам – III (третья), согласно КМК 2.01.03–19 таблица 1.1.

Опасные геологические процессы – сейсмичность, просадочность, агрессивность.

Максимальная глубина сезонного промерзания грунтов 0,68м с повторяемостью 1 раз в 50 лет, 0,54м с повторяемостью 1раз в 10лет (по м/с Фергане).

Группы грунтов по трудности разработки механизмами исходя из их плотности, согласно дополнениям и поправок к технической части ШНК 4.02.01–04 следует принимать:

для насыпного грунта – п. 23 плотность –1880 кг/м³;

для ИГЭ 1– сузлинков – п. 21 с плотность – 1680 кг/м³;

для ИГЭ 2– галечников – п. 3 с плотность – 1950 кг/м³;

1.4 Класс ответственности здания – III;

1.5 Степень долговечности –II.

1.6 Степень огнестойкости –IIIа.

1.7 Класс по функциональной пожарной опасности – Ф5.2

Объемно–планировочное решение

Здание насосная, одноэтажное, с заглубленным машзалом, габаритными размерами в плане 11.0 x 15.90 м.

Несущие конструкции – металлический каркас.

Ограждающие конструкции – стены и покрытие – из стеновых трехслойных панелей со стальной профилированной облицовкой с утеплителем из минераловатных плит на пенополиуритана (ппу) основе толщ. 100мм.

Основные архитектурные решения

Крыша: – из стеновых трехслойных панелей со стальной профилированной облицовкой с утеплителем из минераловатных плит на пенополиуритана (ппу) основе толщ. 100мм.

Двери, окна: – двери наружные, инд. металлическая в подсобных пом.

окна Инд. из ПВХ профиля, остекление – двойной стеклопакет (наружный)

Отделочные работы

Наружные стены запроектированы из сэндвич–панелей полной заводской готовности.

Конструктивные решения

Фундаменты – монолитные ленточные из бетон на сульфатостойком цементе кл. В15 армированные сеткой.

Здание выполнено в каркасной схеме. Ограждающими конструкциями служат сэндвич–панели

Толщина стеновых сэндвич–панелей – 100мм с утеплителем из пенополиуритана (ппу) (Y=100кг/м³) с коэффициентом теплопроводности 0.035.

Кровля из кровельных сэндвич–панелей толщиной 100мм с утеплителем из пенополиуритана (ппу) (Y=100кг/м³) с коэффициентом теплопроводности 0.035.

Покрытие стальные фермы из стальных угалок 63х63х5 50х50х5 по ГОСТ 8509–86.

Колонны – из двутавр 20Ш1 СТО АСЧМ 20–93

Полы – бетон .

Утеплитель – минераловатные плиты толщиной 100мм.

Наружные дверные блоки –инд. металлическая.

Окна и фрамуга – Инд. из ПВХ.

Отмостка – бетонная шириной 1500мм.

Наружная отделка – Ограждающими конструкциями служат сэндвич–панели

Внутренняя отделка – Ограждающими конструкциями служат сэндвич–панели

Антикоррозионные мероприятия

Все бетонные и железобетонные конструкции, находящиеся в грунте, выполнить из бетона на портландцементе по водонепроницаемости W4.

Все металлические конструкции очистить от ржавчины, окалины и окрасить эмалью ПФ115 по ГОСТ 927–82 светлосерого цвета за 2 раза по грунтовке ГФ–021 по ГОСТ 25129–82 в 1 слой (общ. толщ..55МКМ).

Противопожарные мероприятия

Все несущие металлические конструкции окрасить за 2 раза вспучивающимся огнезащитной краской ФЕНИКС® СТС (аналог) с пределом огнестойкости не менее 0,75 часа.

Все работы вести с соблюдением требований:

1. КМК 3.01.02–00 “Техника безопасности в строительстве”.

2. КМК 3.03.01–98 “Несущие и ограждающие конструкции”.

3. КМК 3.03.02–98 “Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ”

4. КМК 3.04.02–97 “Защита от коррозии. Правила производства и приемки работ”.

Антисейсмические и антикоррозионные мероприятия:

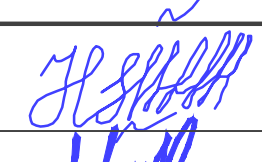
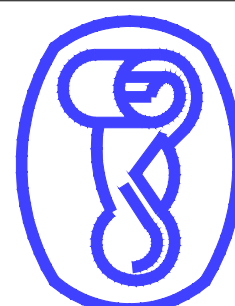
–Все бетонные и ж/б конструкции выполнять на цементе по ГОСТ 22266–94.

–По всему периметру здания выполнить бетонная отмостку с уклоном 0.030 шириной 1,5м по плотно–утрамбованному слою местного грунта.

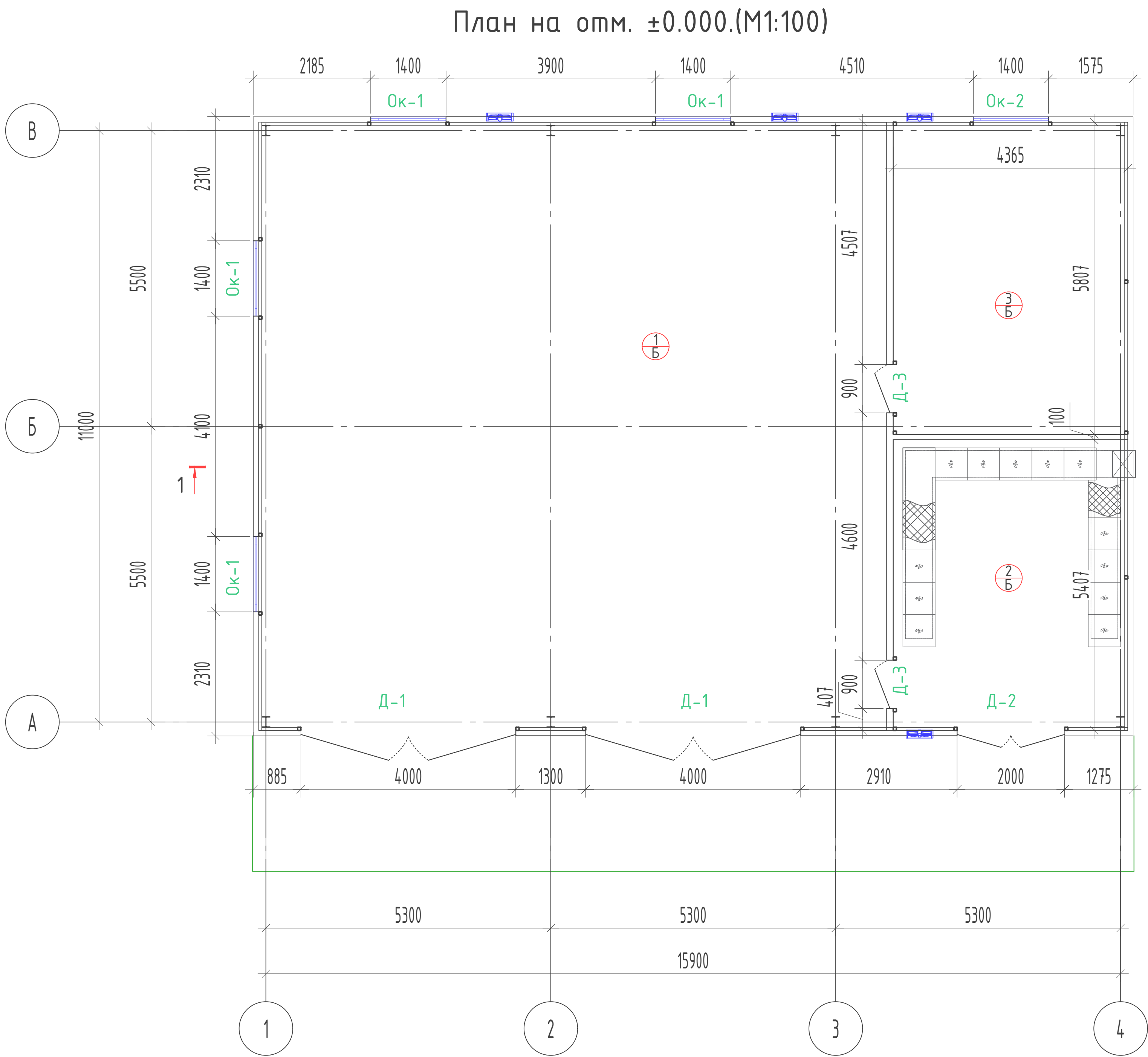
Гидроизоляционные мероприятия

Все конструкции, залегающие ниже отм. 0,000 для защиты от агрессивности грунтовых вод, выполнять на сульфатостойком портландцементе, бетон марки не ниже М100.

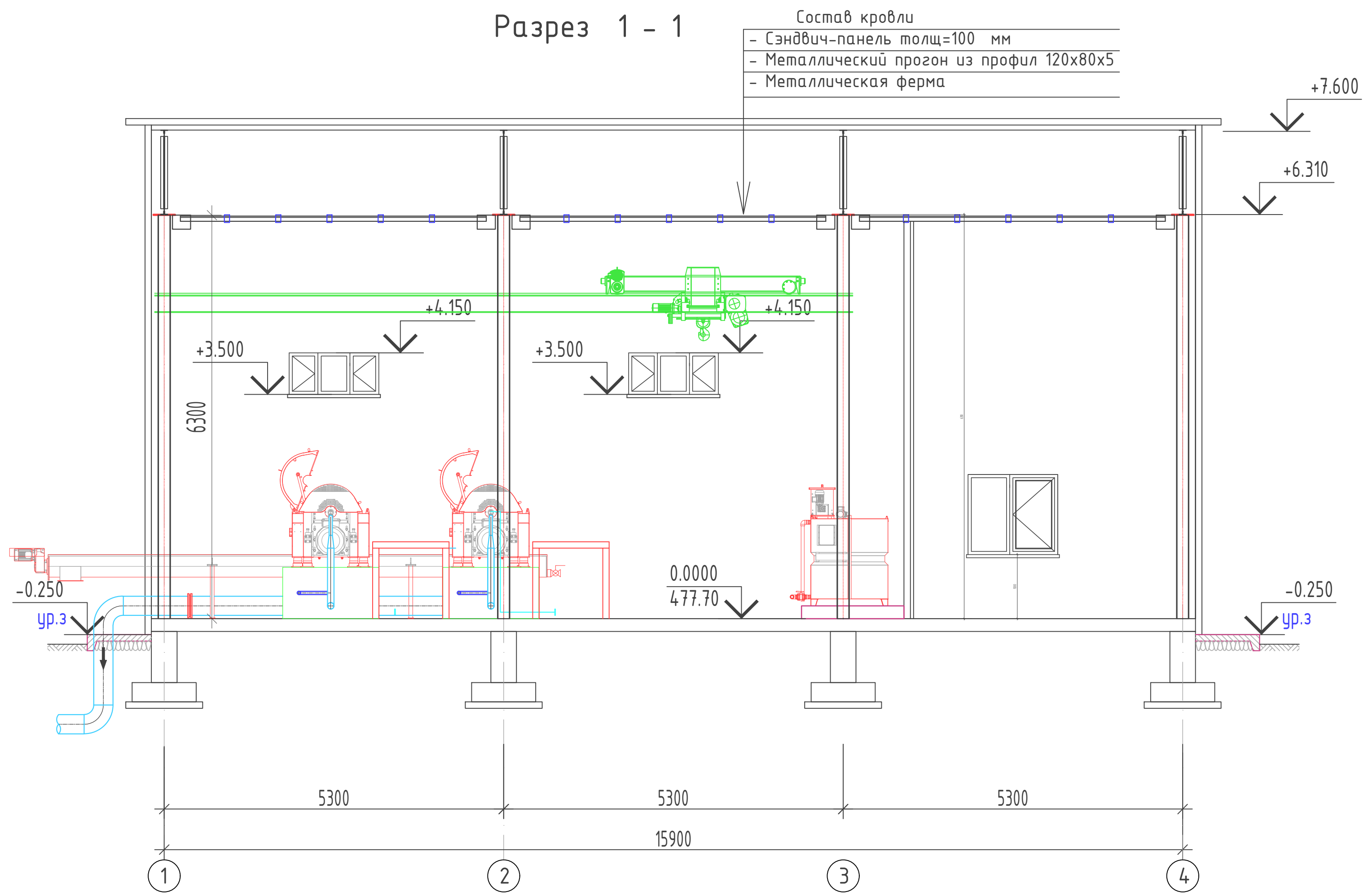
Фундаменты и стены, соприкасающиеся с грунтом, Оклейка 1слоем полиизола толщ.3мм Под основание фундаментов устраивается битумно–щебеночная подготовка с пропиткой битумом толщиной 100мм.Горизонтальную гидроизоляцию выполнять из 2–х слоев рубероида на

Технико–экономические показатели										
N поз		Наименование				ед.изм.		Показатель		
1		Общая площадь				м2		181.14		
2		Полезная площадь				м2		132.2		
3		Площадь застройки				м2		188.43		
4		Строительный объем				м3		1507.44		
						2026г. //// АС				
						Асака тумани “Мукумиў” (фаїз) МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жоїлар учун окова сув тизими куриш.				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Г И П		Хакимов Ш.				Здание обезвоживания осадка		Стадия	Лист	Листов
Г А П		Уктамов М.						РП	1	25
Разработал		Очилов А.				Общие данные. (Окончание).			Kommunal LITI	
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.								

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

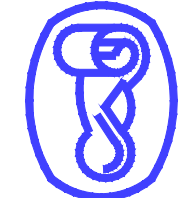


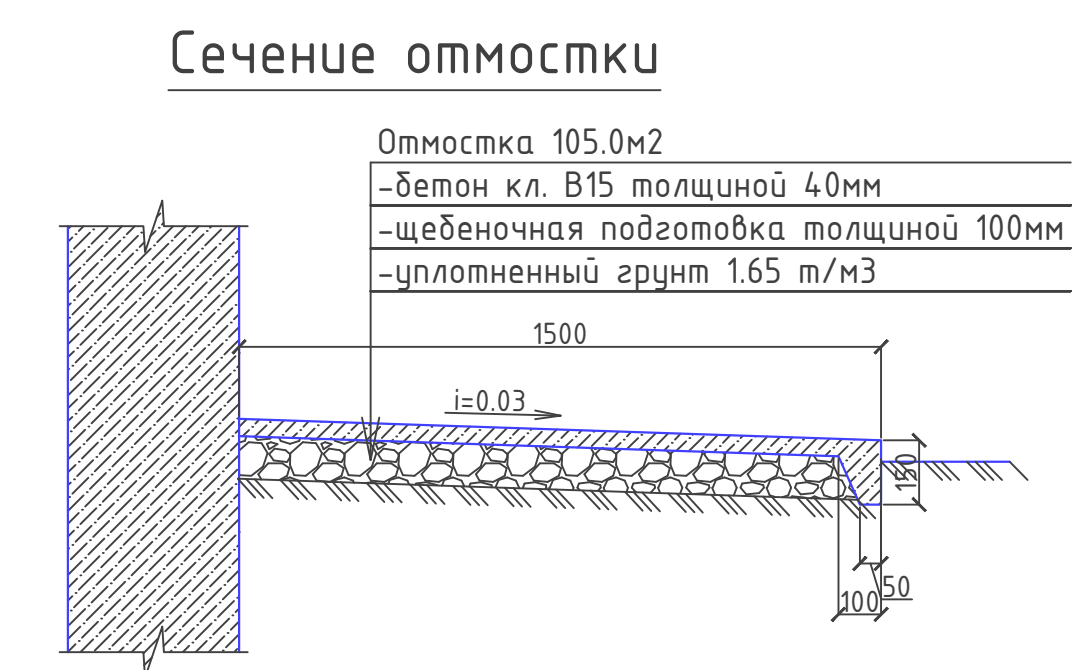
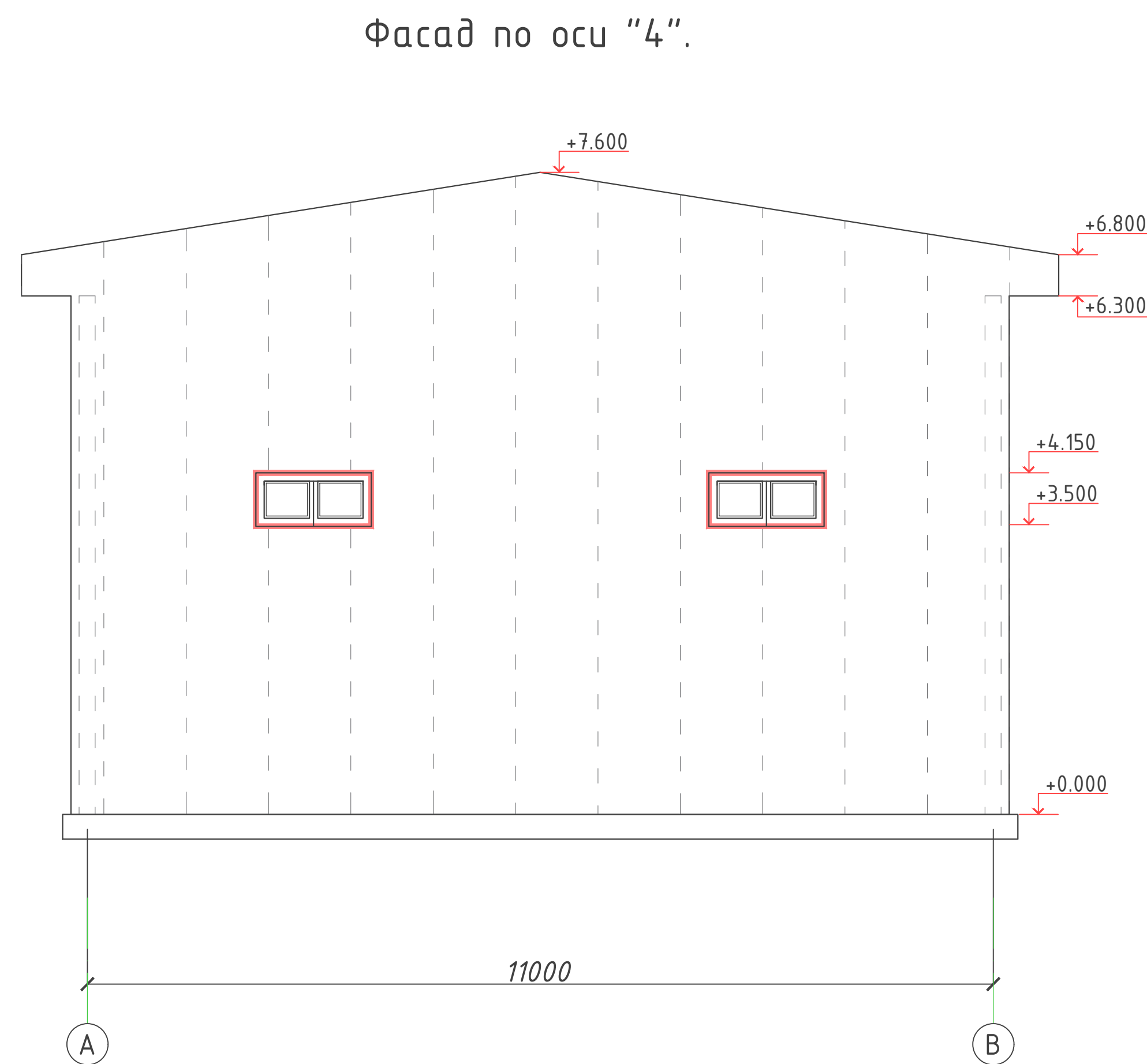
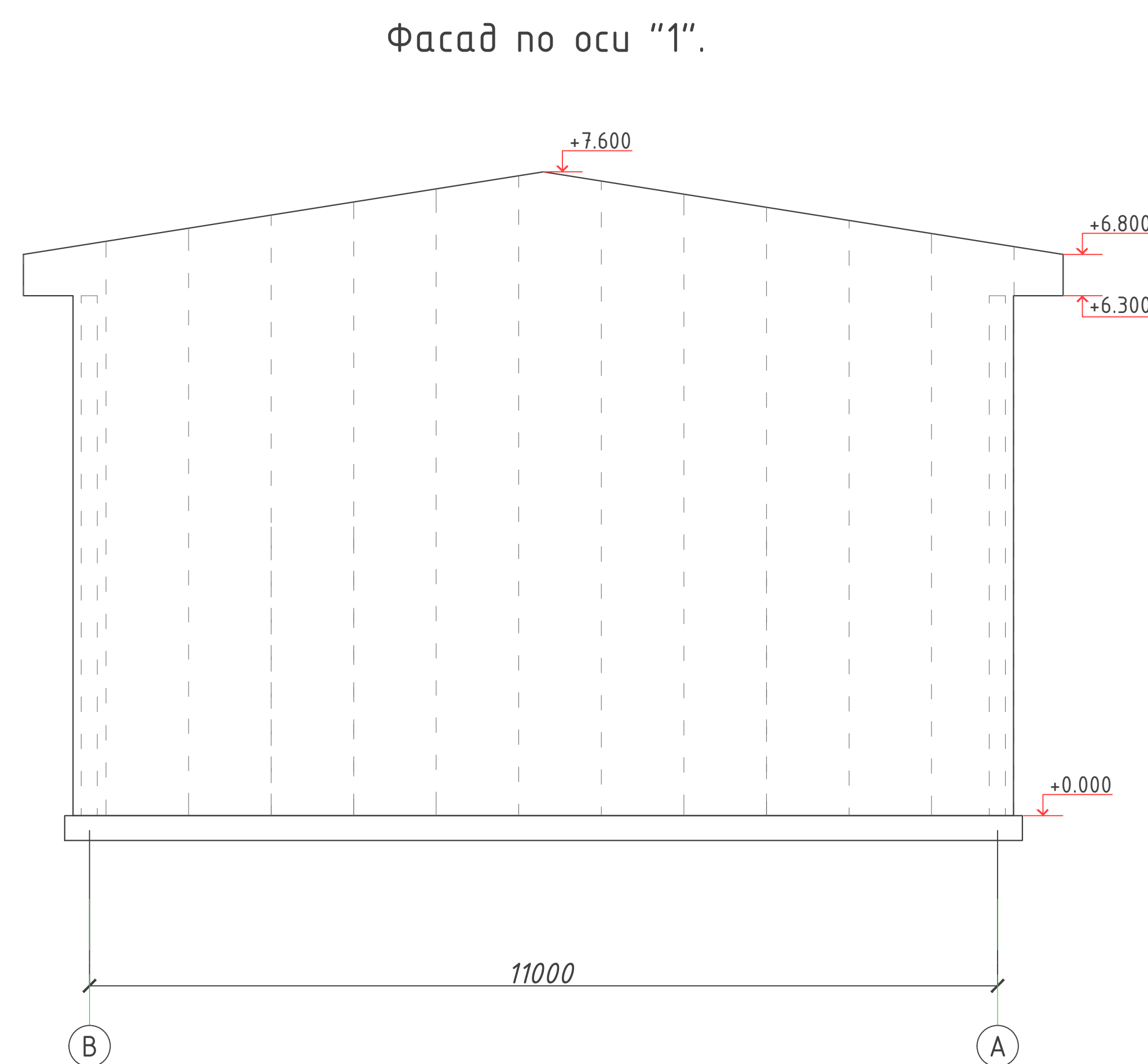
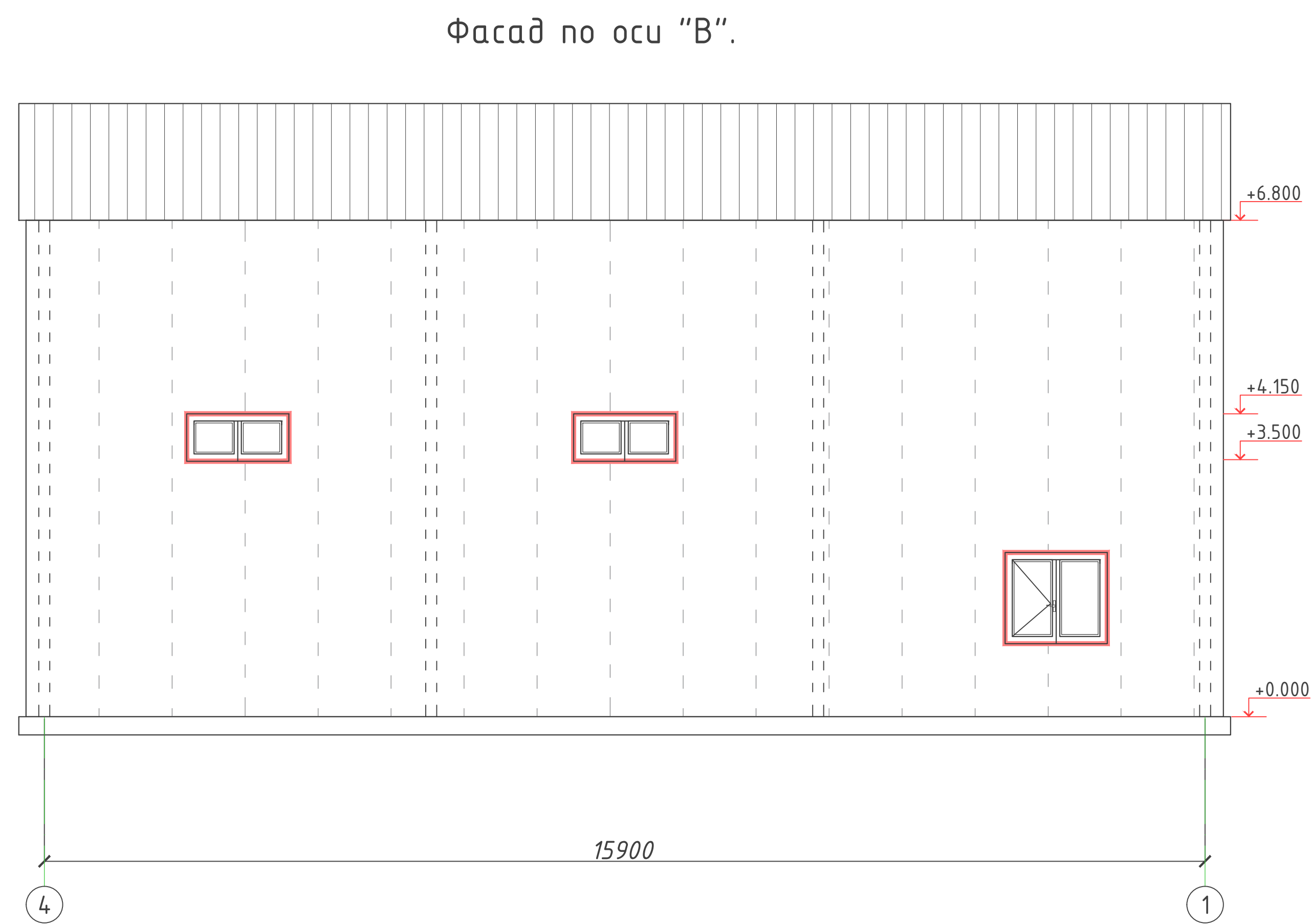
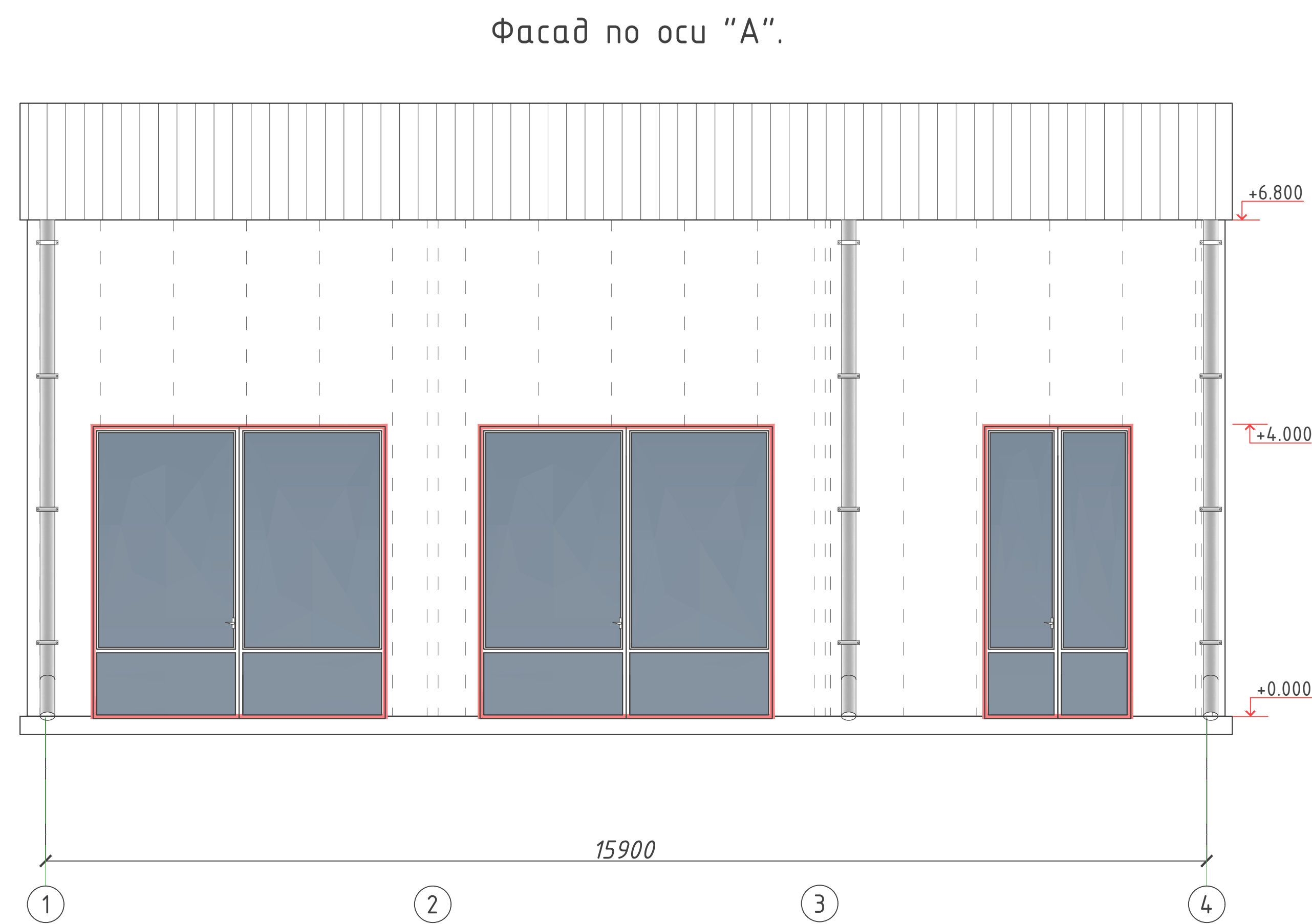
↑ 1



Экспликация помещений

Номер	Наименование					Площадь м2
1	Машинный зал					132.20
2	Щитовая					23.60
3	Техническое помещение					25.34

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Фаўз) МФЙ ҳудудиди дарпо этилаётган қуп қавтли уй-жойлар учун оқова суғ тизими қуриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стация	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.		Р.А.И.И.			РП	2	25
Г А П		Уктамов М.		М.А.И.					
Разработал		Очилов А.		А.А.И.					
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.		Ш.А.И.		План стен, Разрез 1 – 1.	 Kommunal LITI		

[illegible]

№	Наименование	Вид отделки	Объем ед. м2
1	Цоколь	Цементный раствор М100 керамогранит.	15,0 м ²

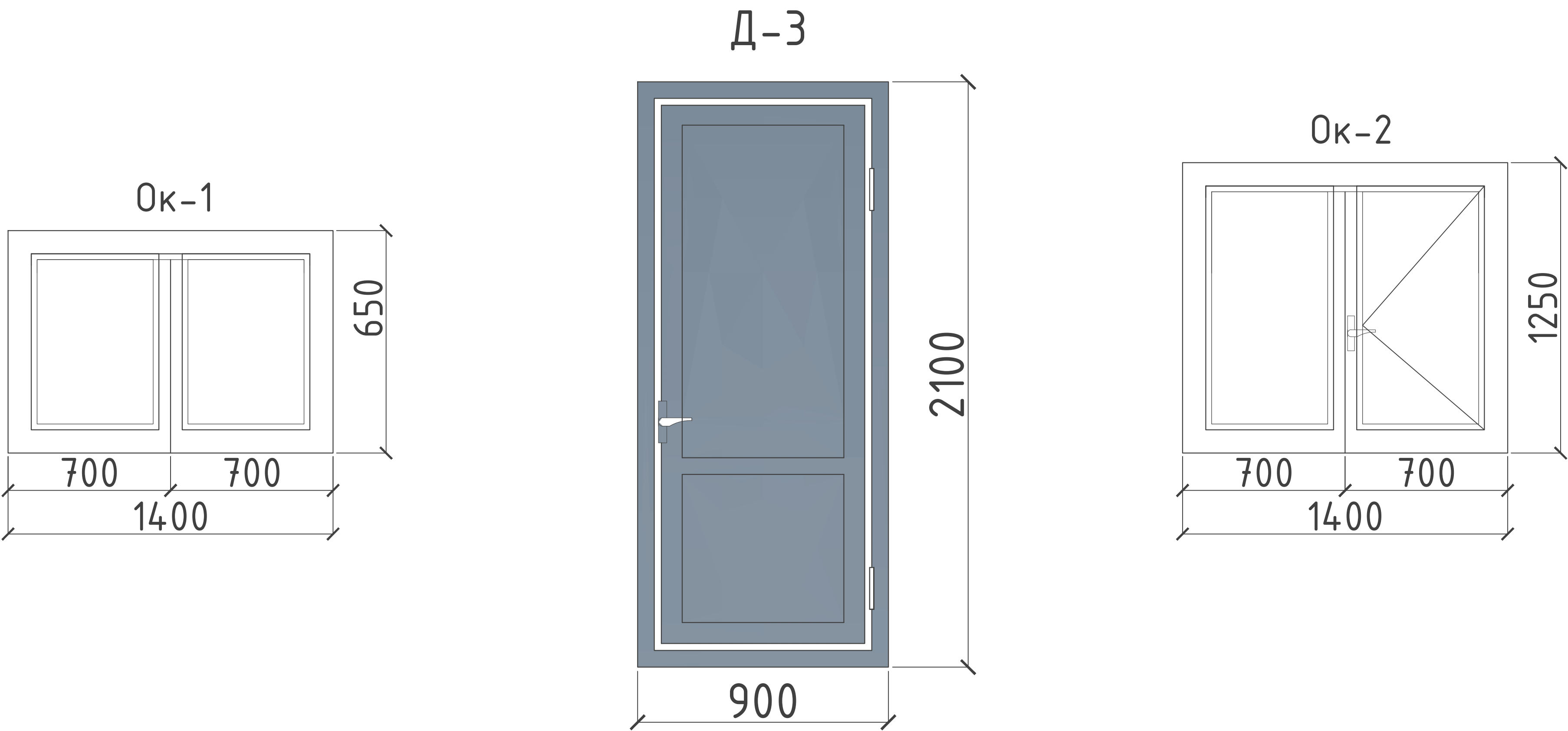
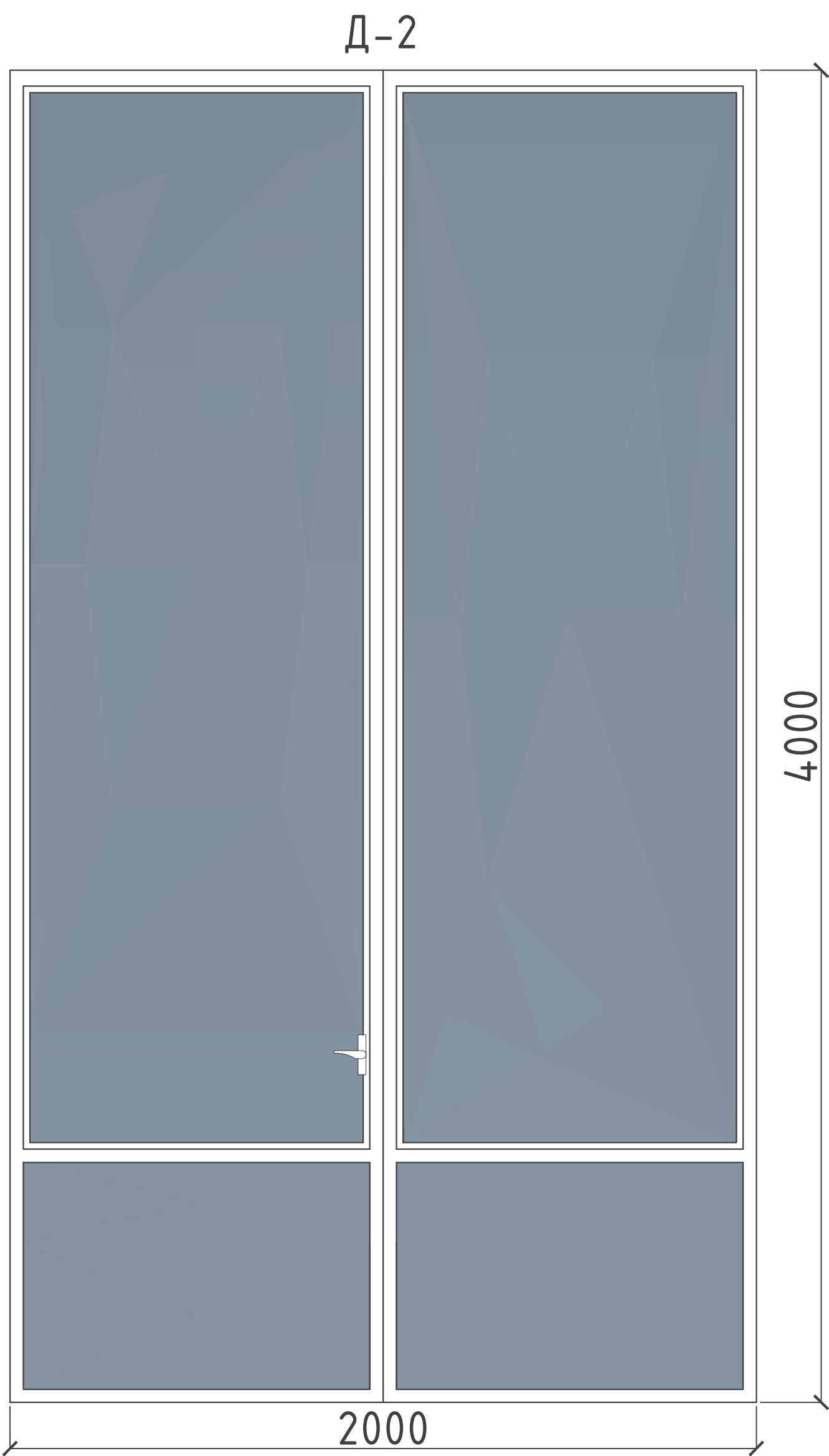
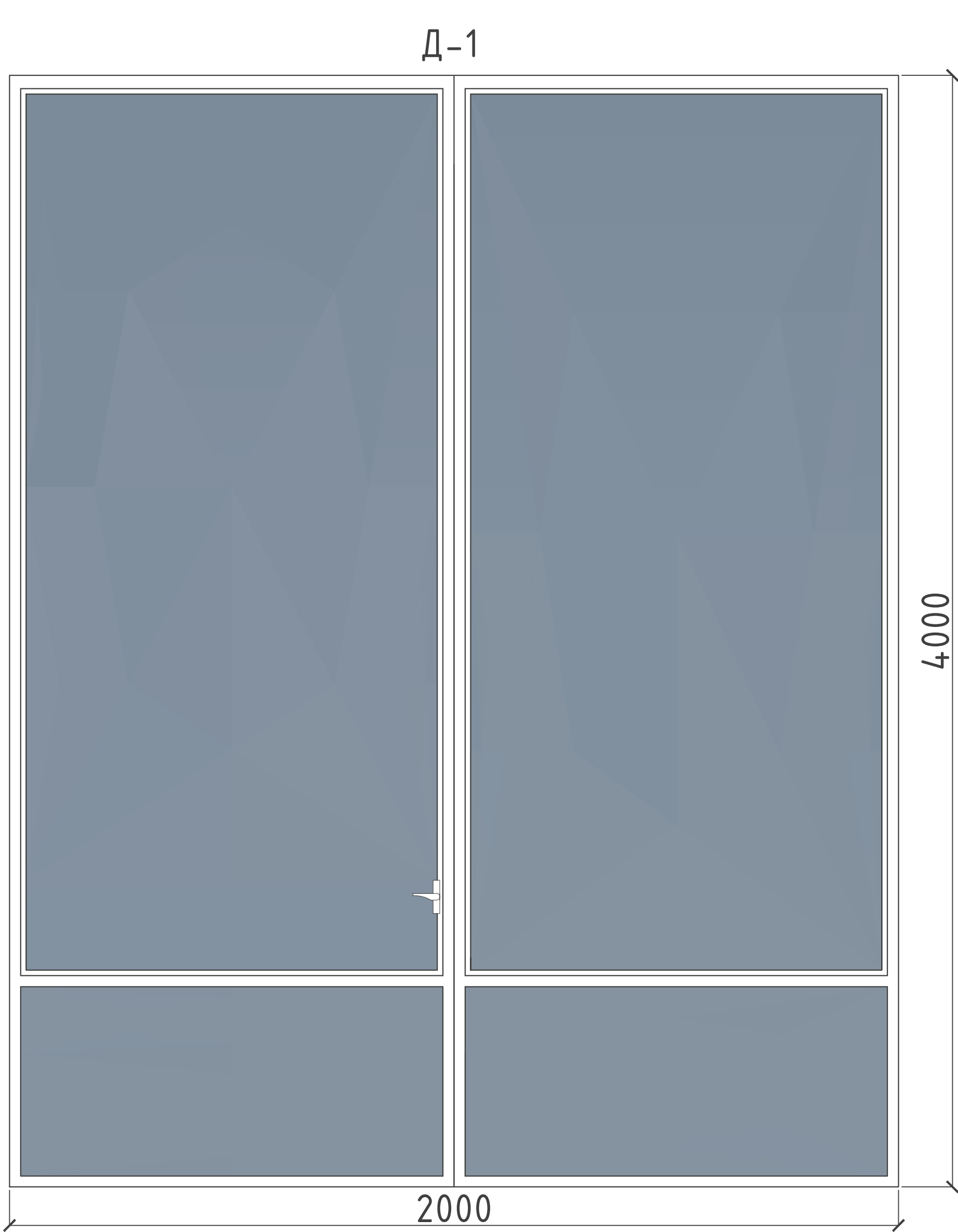
						2026г.	////	АС	
						Асака тумани "Мукумуй" (Файз) МФЙ ҳудудида ёрпо этилиётган куп қавтли уй-жойлар учун оқова суд тизимини қуриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Старшая	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	3	25
Г А П		Уктамов М.							
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Фасад по оси "А-В", Фасад по оси "1-6".		Kommunal LITI	

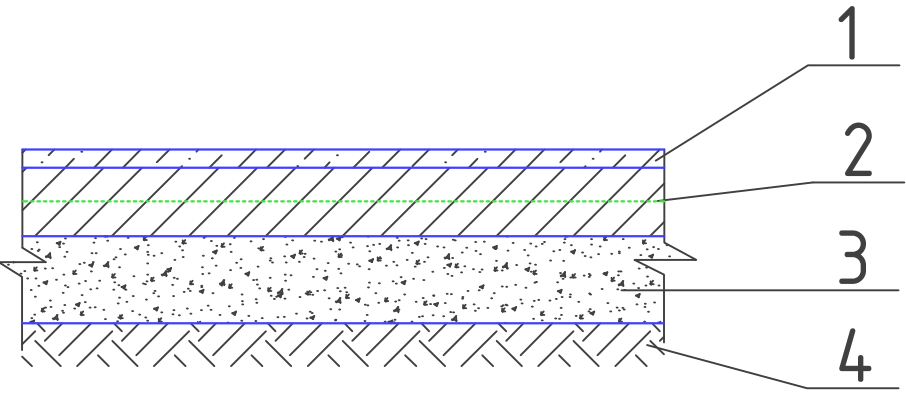
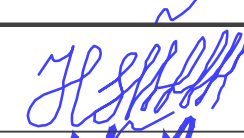
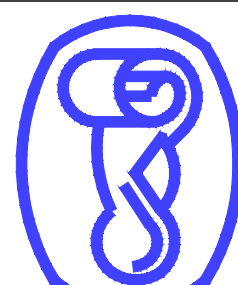
Инв. N подл.

Подпись и дата

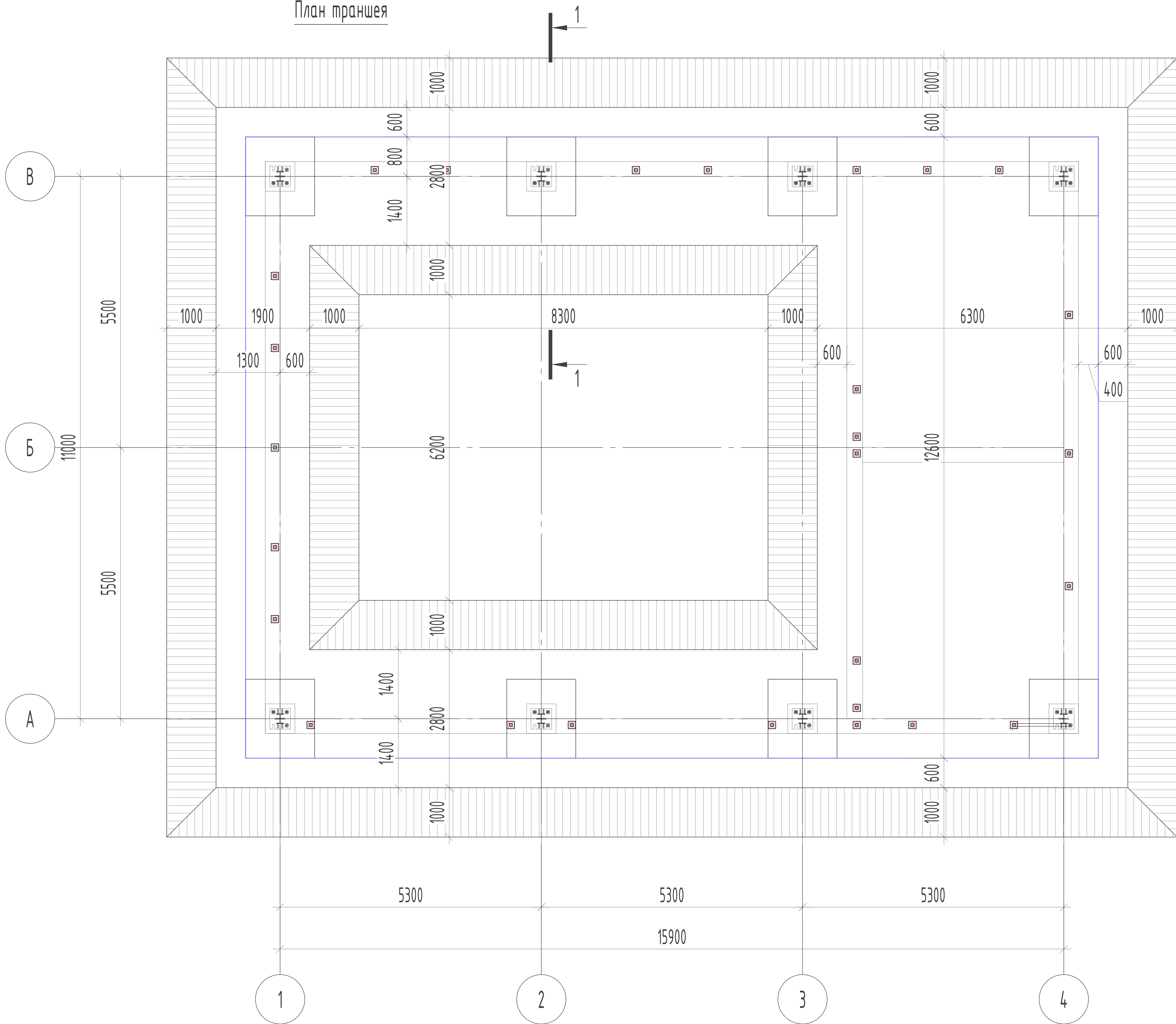
Взам. инв. N

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Площ м2	Примечание
		Дверные блоки			
Д-1	инд. металлическая	ДНГ 4000-4000h	2	16.0	
Д-2	инд. металлическая	ДНГ 2000-4000h	1	8.0	
Д-3	инд. металлическая	ДНГ 900-2100h	2	1.89	
		Оконные блоки			
ОК-1	Инд. из алюминий профиль	Окно ОС 1400-650h	4	0.91	Стекло пакет
ОК-2	Инд. из алюминий профиль	Окно ОС 1400-1250h	1	1.75	Стекло пакет



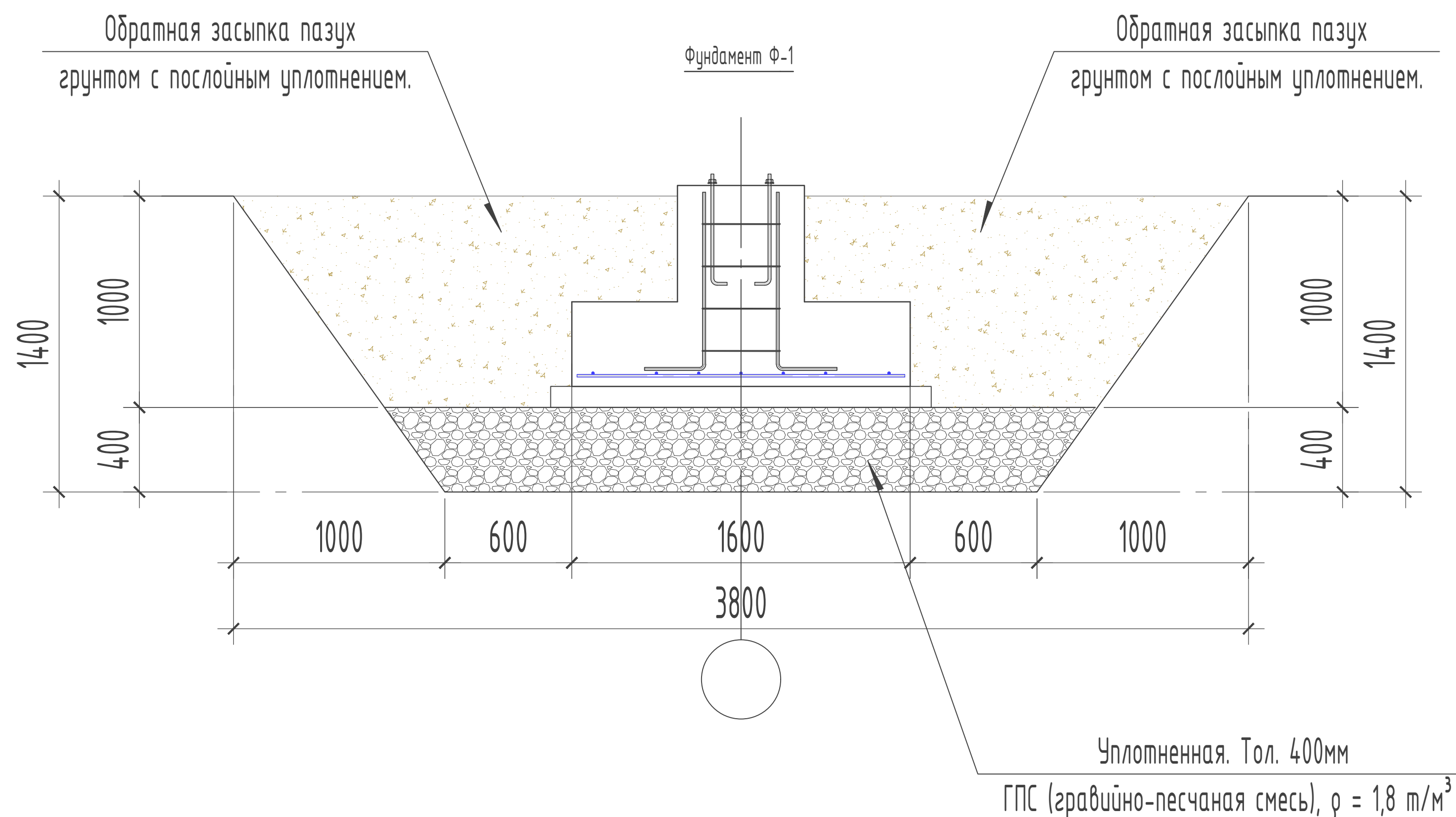
Экспликация полов									
Номер помещения		Тип пола	Схема пола или тип пола по серии			Данные элементов пола (наименование толщина, основание и др.)			Площадь м ²
						...			
1.		Б				1. – бетон кл. В15 –100мм 2. –бетон кл. В15 армирование сетка (8АIII-200) 1м2 3.95кг –80мм 3. –гравий.. втрамбован. в грунт –100мм 4. –Уплотненный грунт основания 1.65м/м3			181.15
						2026г. //// АС			
						Асака тумани “Мукумий” (Файз) МФЙ худудида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	4	25
Г А П		Уктамов М.							
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Ведомость отделки помещений. Спецификация окон и дверей.		 Kommunal LITI	

План траншея



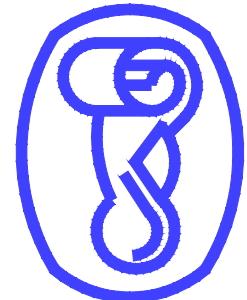
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ

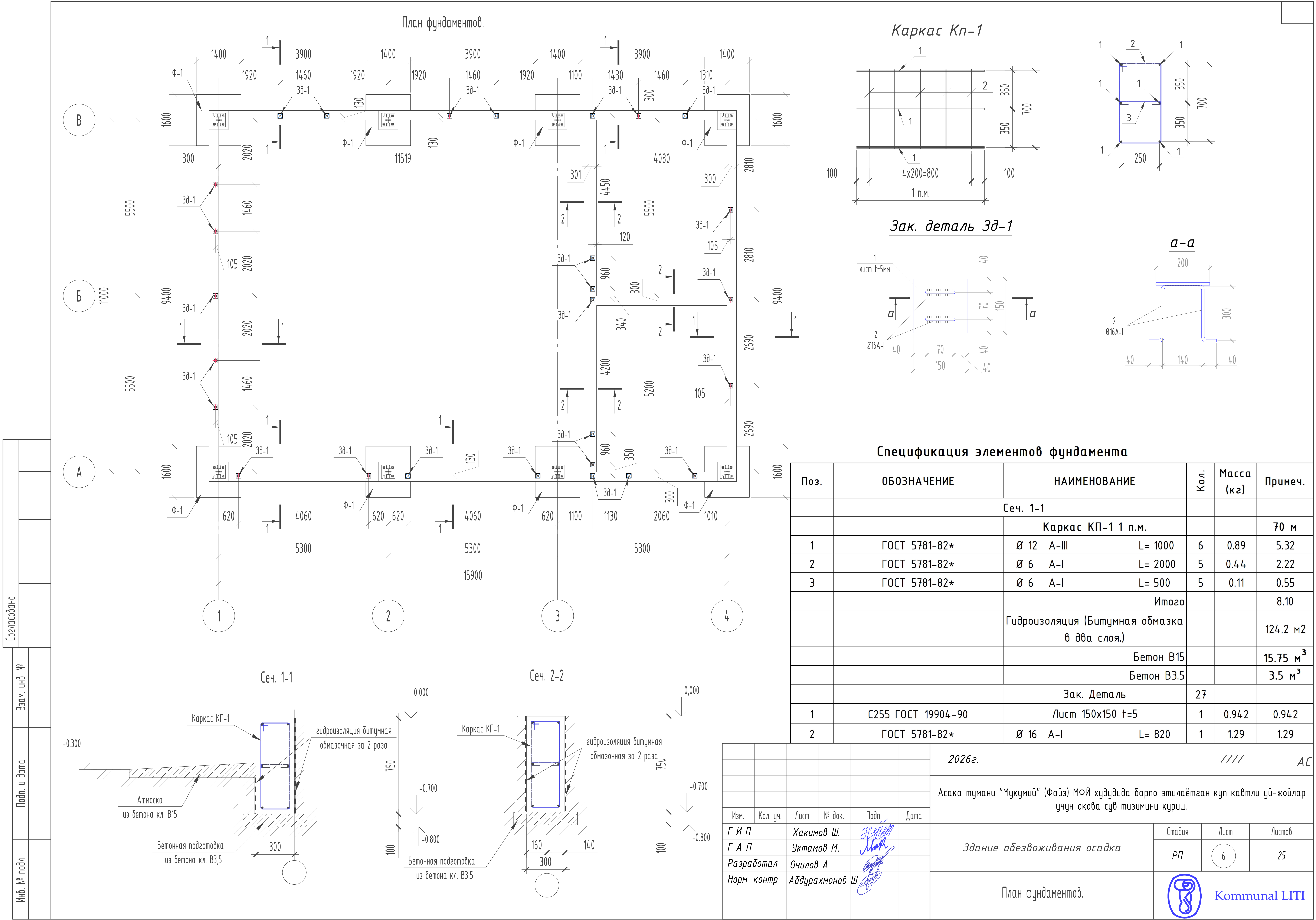
- Земляные работы производятся только после выполнения геодезической разбивки с выносом в натуру предполагаемых к строительству объектов и установки разбивочных знаков, определяющих плановое и высотное положение зданий.
- Строительная организация должна обеспечить в процессе производства земляных работ сохранность всех геодезических знаков.
- Котлован выкопать до отм. -1.400 (абсолютной отметке 477.70) от нулевой отметки, затем до отметки -1.400 (абсолютной отметке 477.70) от нулевой отметки по всей площади котлована выполнить Вынутый грунт (супеси и суглинки) отодвинуть в резерв.
- Укатку производить гравийно-песчаной смесью (ГПС) - послойно, слоями не более 300мм укатанного слоя. Укатке грунтовой подушки выполнять гружеными автомашинами по 8-10 раз по одному следу, либо катком дорожным самоходным ДЧЗ7 (8тн). Укатку производить при оптимальной влажности, равной влажности на границе раскатывания ($W = 19,6\%$). При недостаточной влажности доувлажнить водой. Укатку вести до достижения плотности грунта на нижней границе укатываемого слоя $J = \gamma = 1,90 \text{ т/м}^3$. Укатку каждого слоя подтверждать лабораторными исследованиями и актами освидетельствования.
- Ширину верха котлована во избежании осыпания грунта следует принять на 600мм шире основания котлована с каждой стороны. (с крутизной откоса 1/0,50 или углом 63°)
- Обратную засыпку пазух фундаментов и под полы выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности на границе раскатывания ($W = 19,6\%$) и до плотности грунта в сухом состоянии $\gamma = 1,90 \text{ т/м}^3$.
- При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 3.03.01-98 и проекта производства работ.
- За отм. отм. 0,00 принята отм. чистого пола, что соответствует
- Премку выполненных работ по устройству каждого слоя и грунтовой подушки в целом, производить после освидетельствования лабораторией.

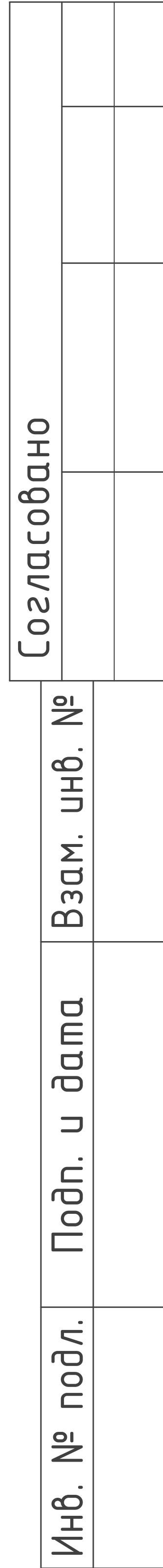


Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

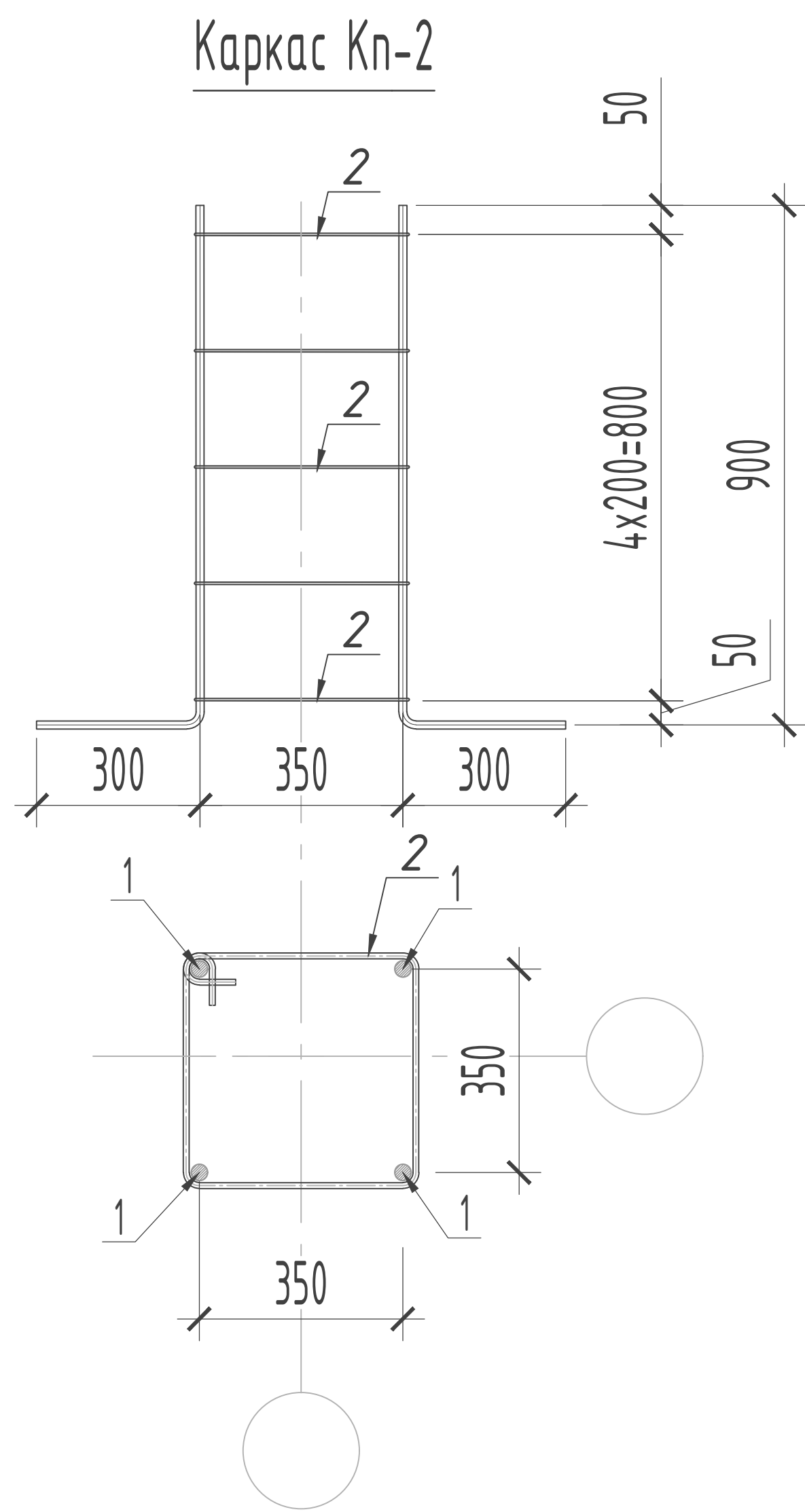
№ поз	Наименование	ед.изм.	Показатель
1	Общее разработка грунта	м³	309.40
2	Ручная дороботка	м³	30.94
3	Обратная засыпка из отвала	м³	150.96
4	Утрамбованный ГПС .	м³	68.32
5	Лишнего грунта	м³	121.06

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Файз) МФЙ ҳудудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизimini қуриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	5	25
Г А П		Уктамов М.					 Kommunal LITI		
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.							
						План траншея			





1. Данный лист читать совместно КЖ-, КЖ-
2. Вязку поперечных стержней (хомутов) во всех пересечениях с рабочей арматурой проводить отождённой стальной проволокой диаметром 6 мм.
3. Концы поперечных стержней (хомутов) заводить в тело бетона на длину не менее 50мм.
4. Марка стали для арматуры AIII и AI должно быть ГОСТ 5781-82*
5. При обеспечения 50мм слоя бетона арматуры фундаменты укладывать на кубики-фиксаторы, изготовленные из цементно-песчаного раствора М100 размерами 50х50х50мм.

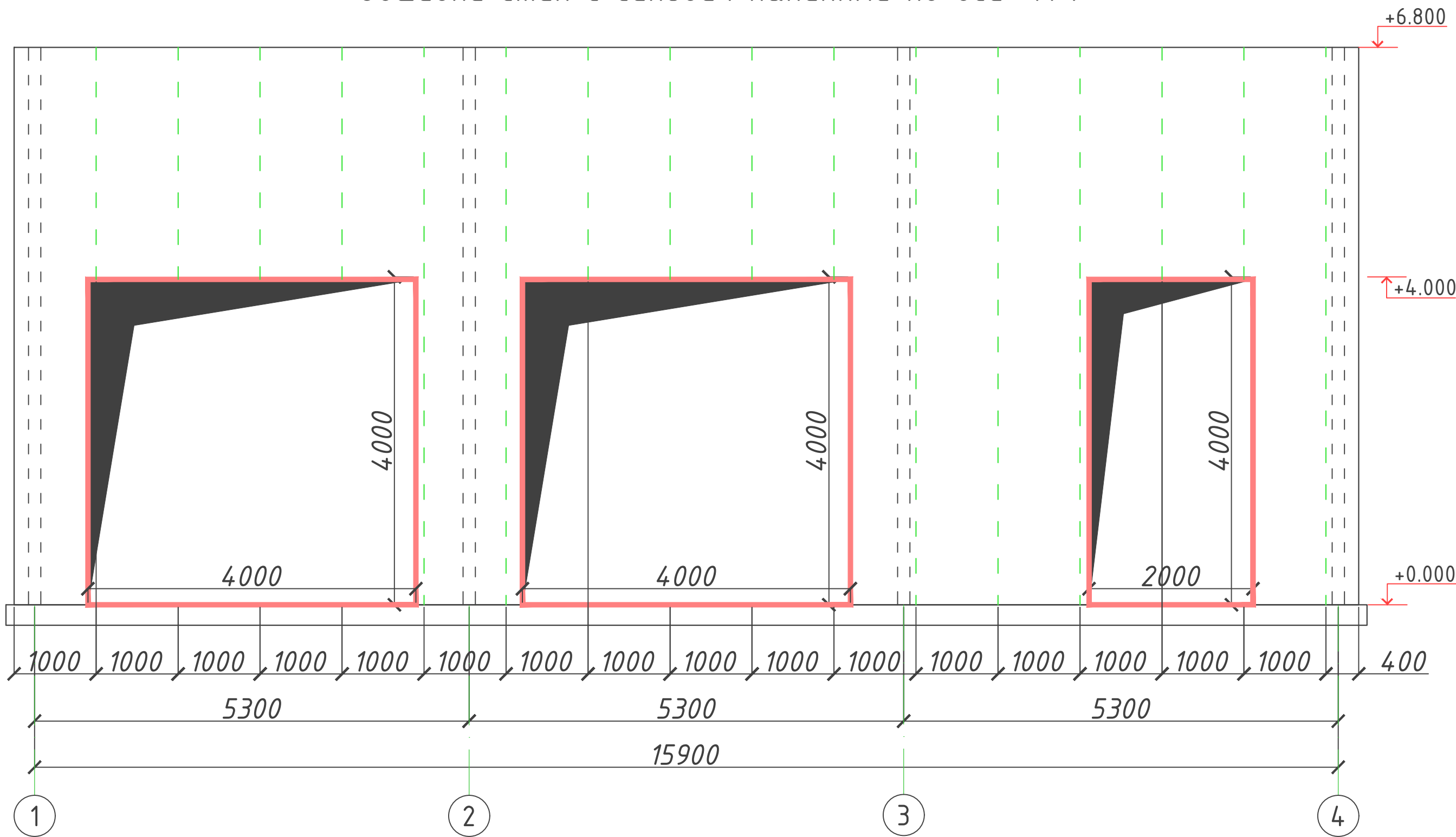


Спецификация элементов фундамента

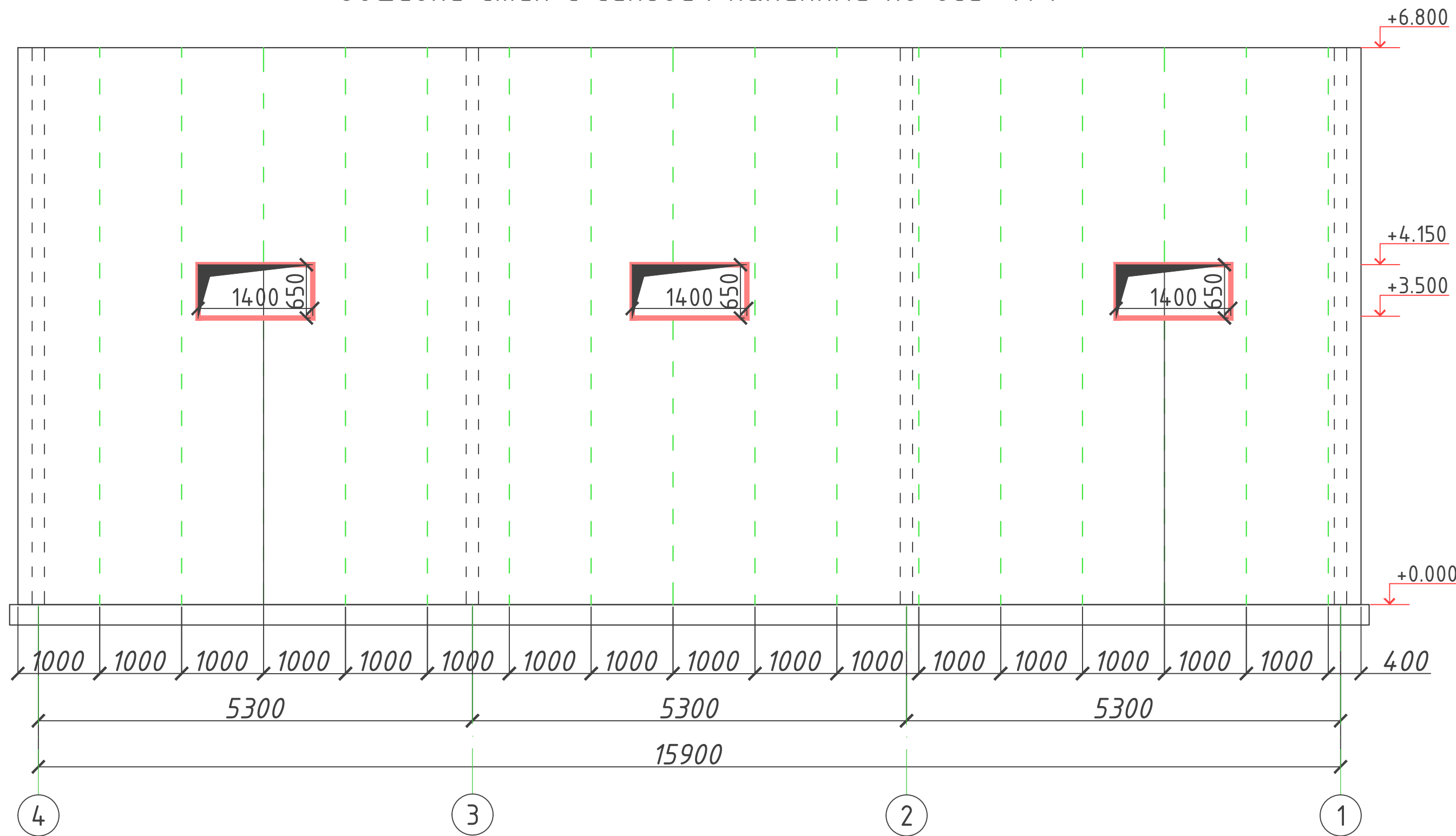
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса (кг)	Примеч.
	Фундамент Ф-1		8		
		Сетка С-1 (шт)	1		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III L= 1550	8	1.38	11.00
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III L= 1350	7	1.20	8.39
		Итого			19.39
		Анкерный болт			
M20	ГОСТ 5915-70	M20 L=500	4		
		Каркас Кп-2	1		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 16 А-III L= 1200	4	1.89	7.57
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 6 А-I L= 1500	5	0.33	1.66
		Бетон В15			0,94 м³
		Бетон В3.5			0,288 м³

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумиў” (Файз) МФЙ ҳудудида дарпо этилаётган қўп қавтли уй-жойлар учун оқова суғ тизимини қуриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	7	25
Г А П		Уктамов М.							
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Фундамент ФМ-1		Kommunal LITI	

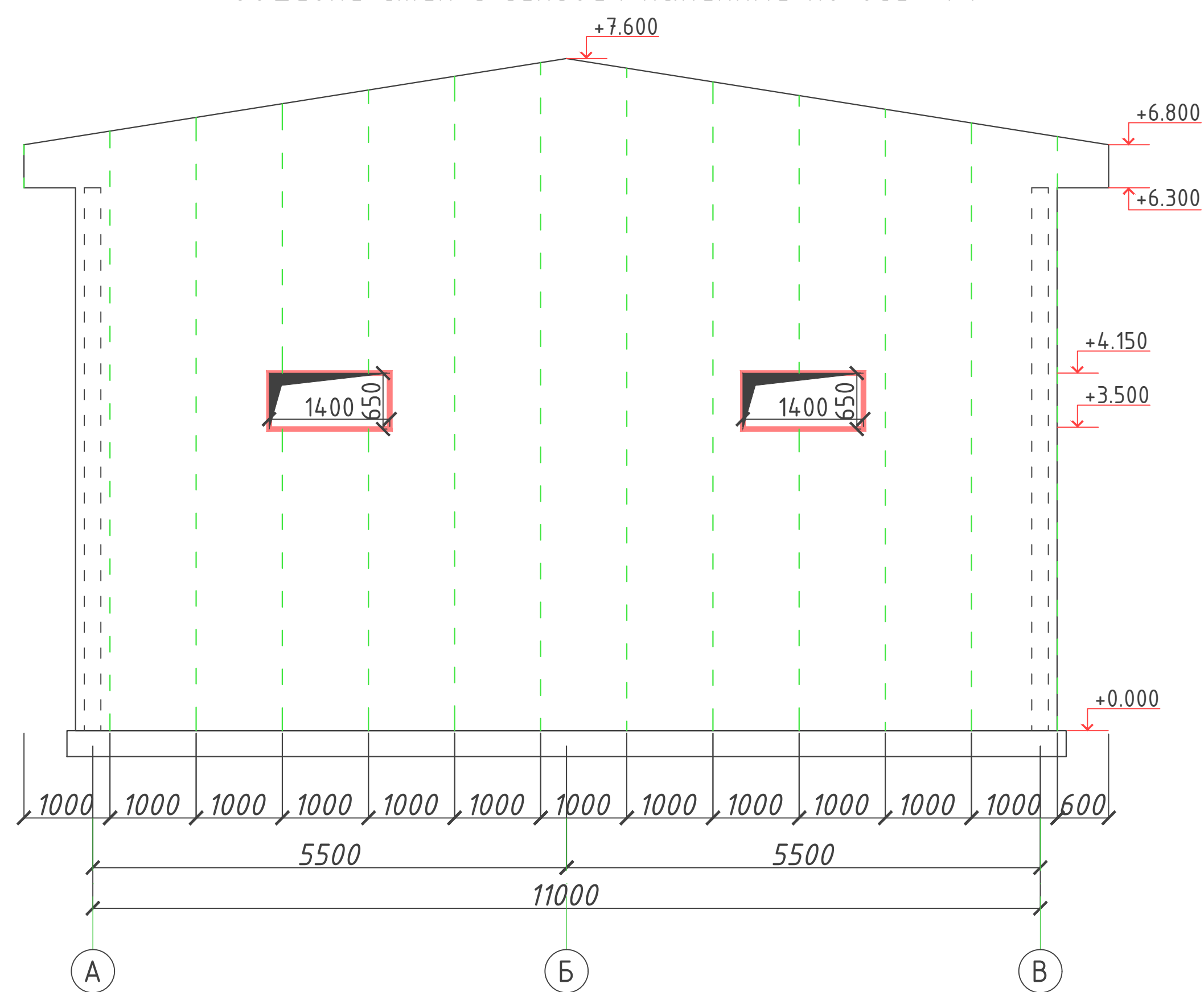
Обшивки стен с сэндвич панелями по оси "А".



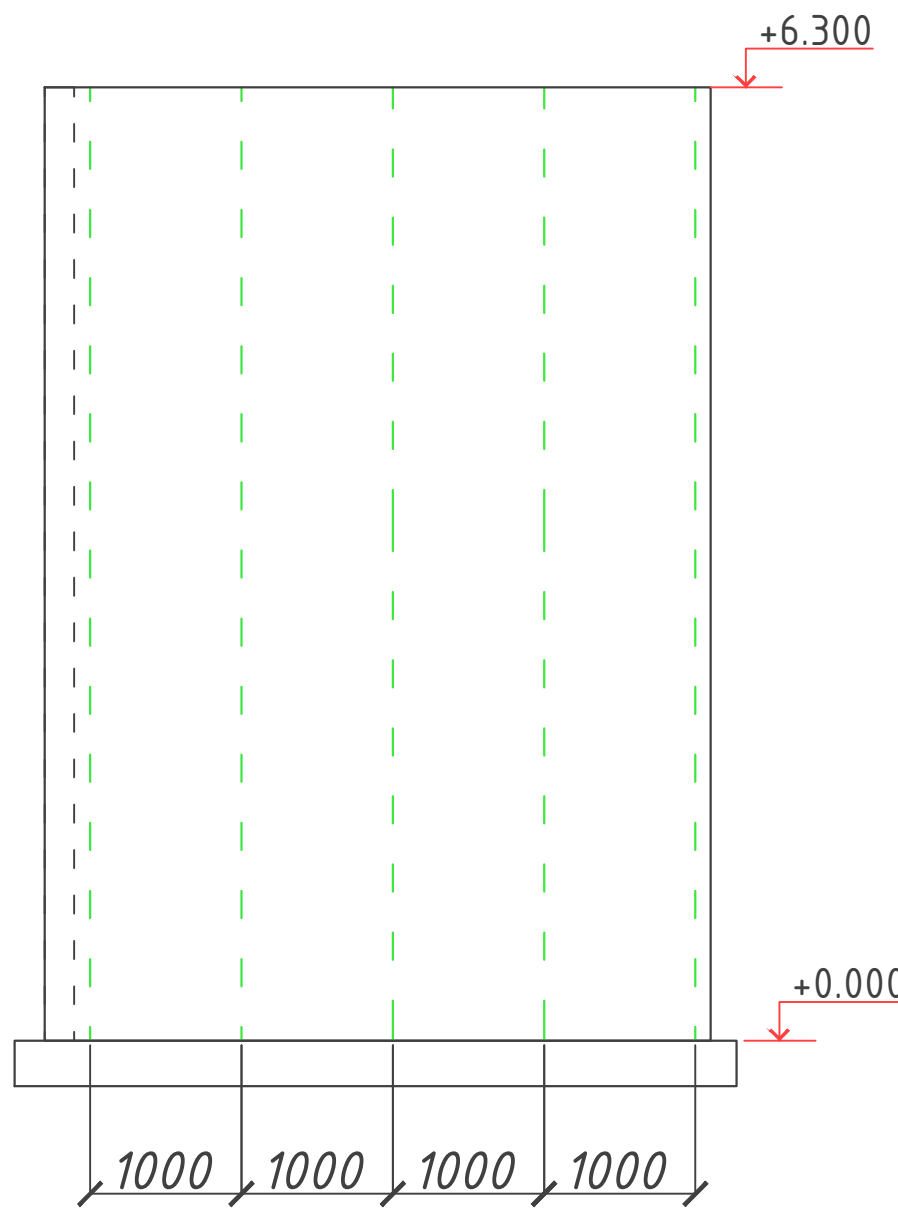
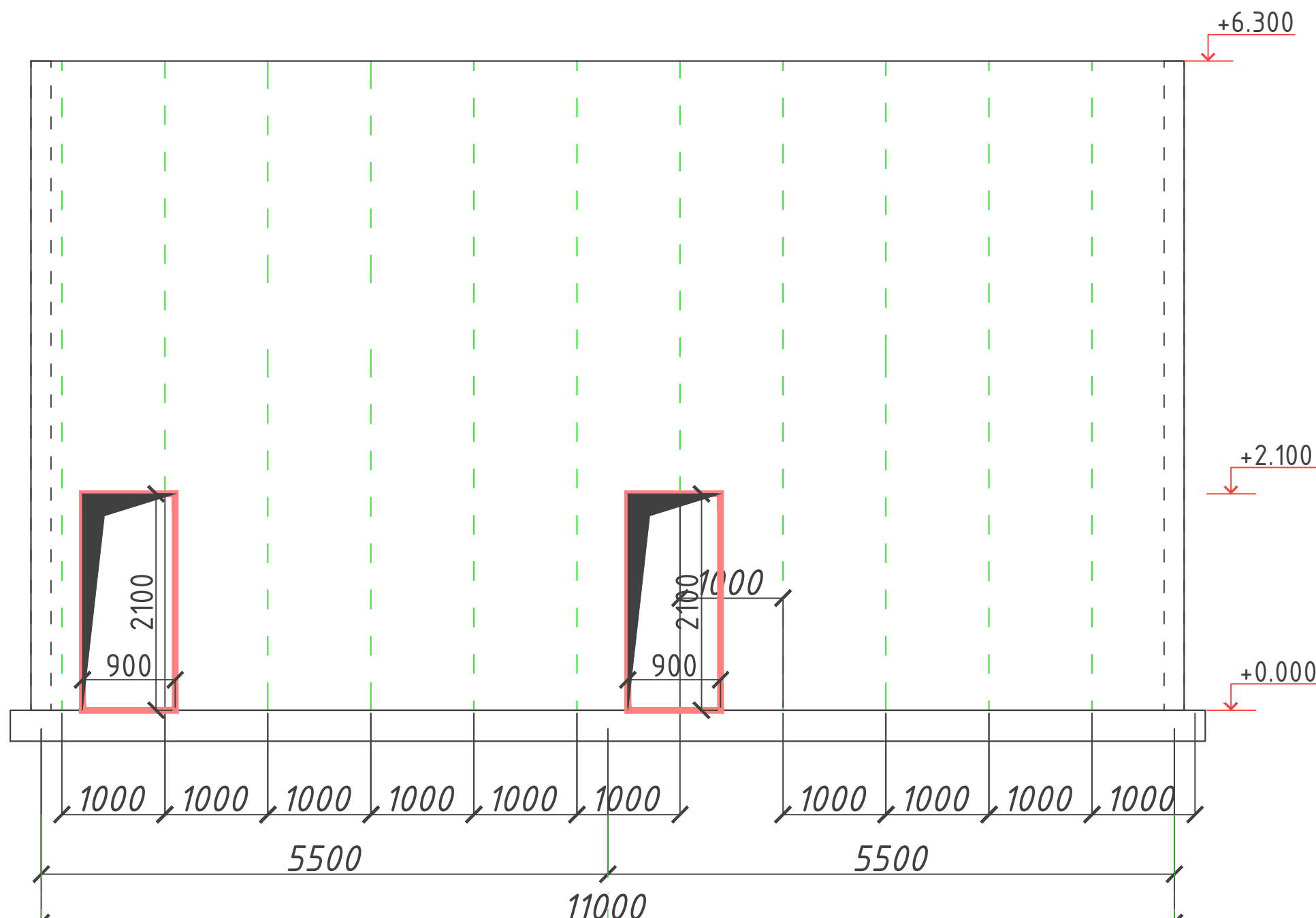
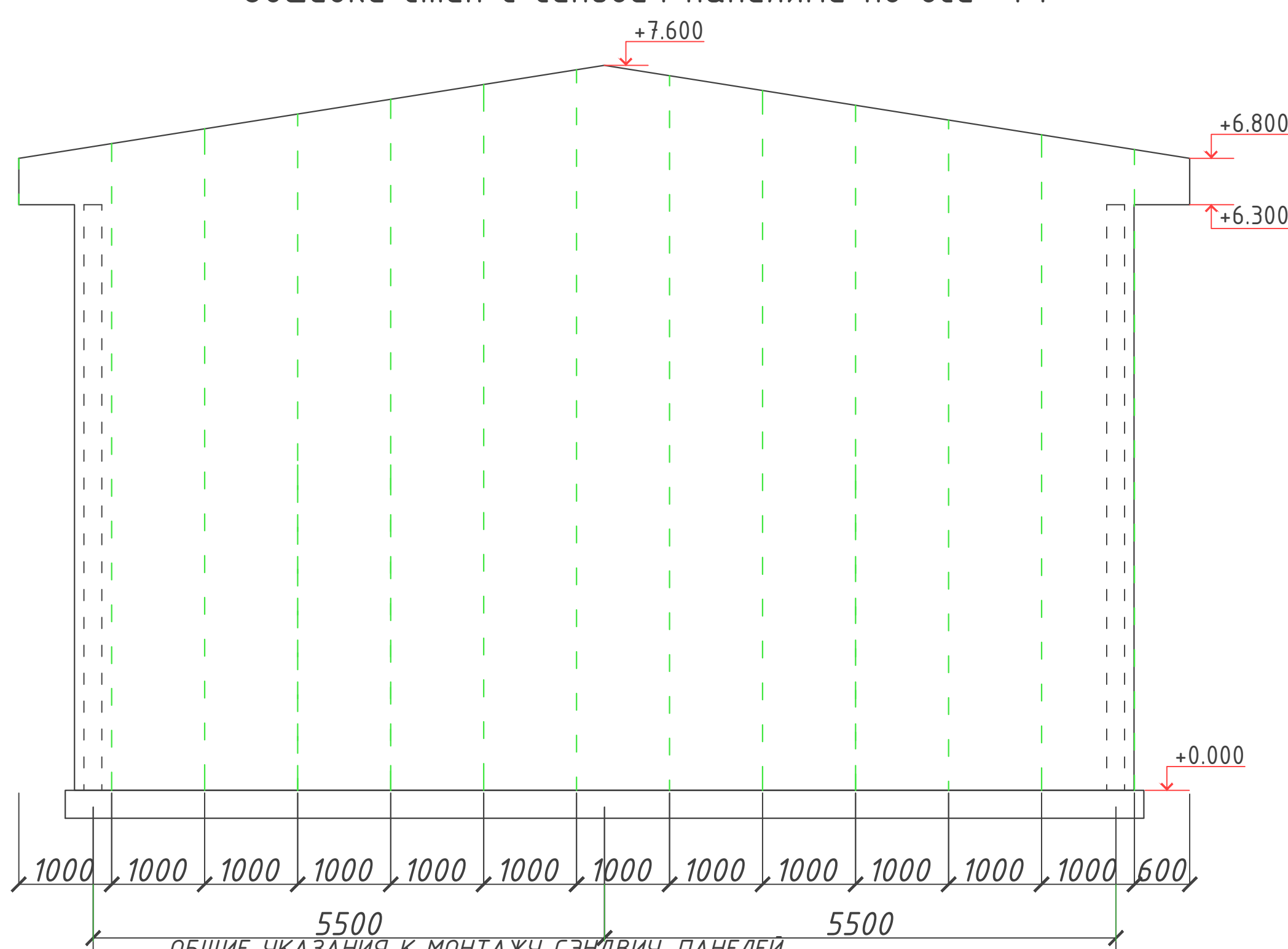
Обшивки стен с сэндвич панелями по оси "А".



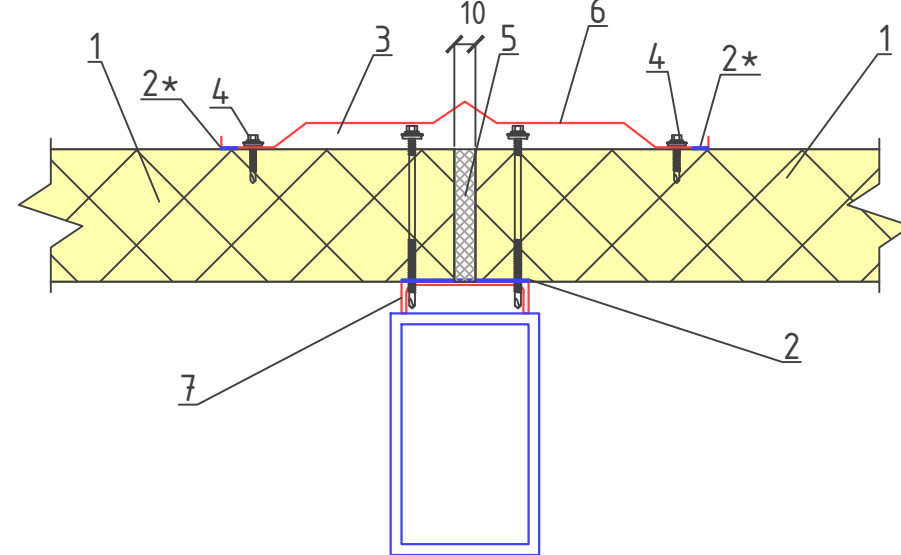
Обшивки стен с сэндвич панелями по оси "1".



Обшивки стен с сэндвич панелями по оси "1".



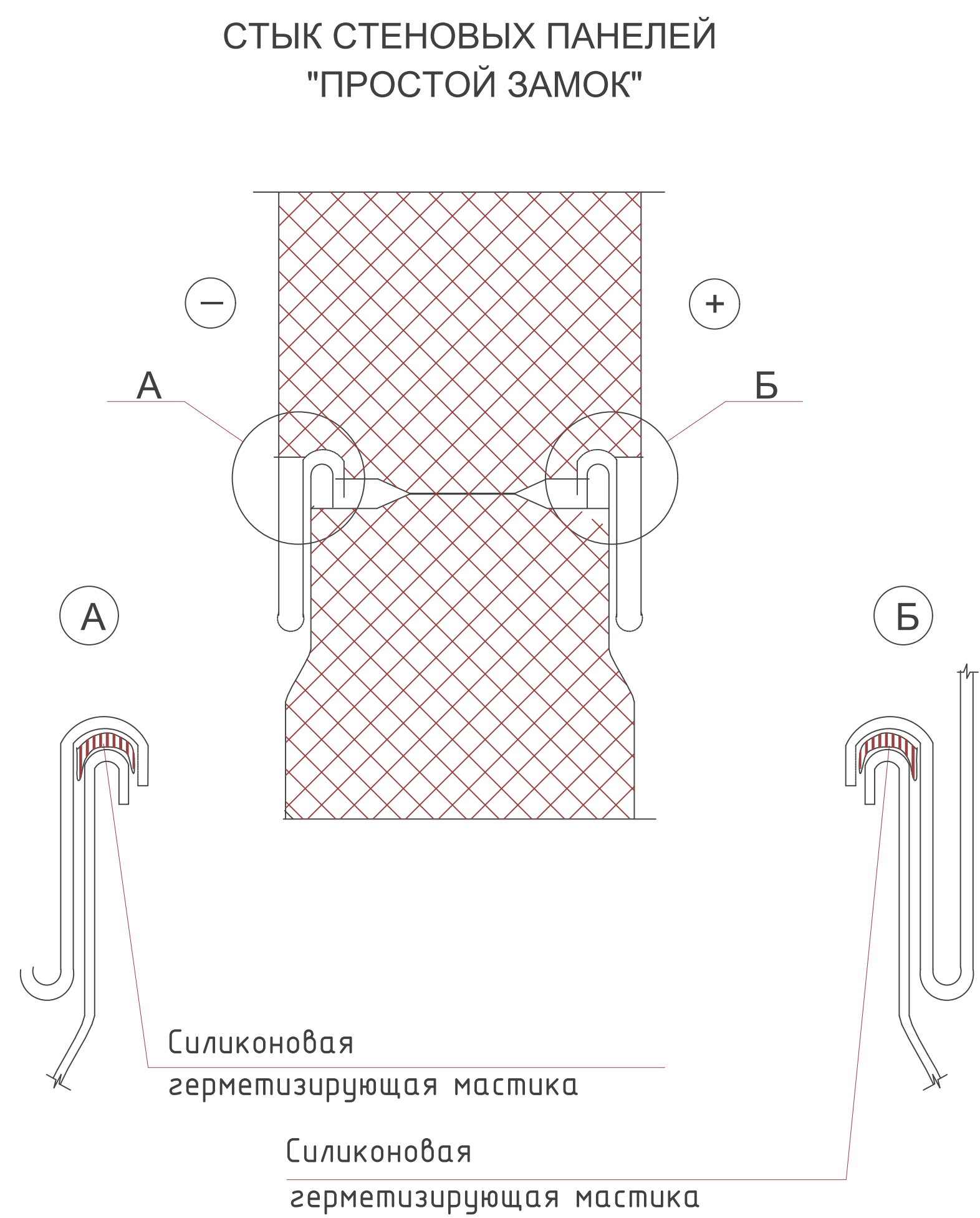
1. Панель
2. Герметик
- 2*. Герметик для наружных работ
3. Самосверлящий винт SDT-150 , шаг 400
4. Самосверлящий винт SL2-20, шаг 300
5. Утеплитель (монтажная пена)
6. Нагельник 0,7мм с полимерным покрытием
7. Направляющий



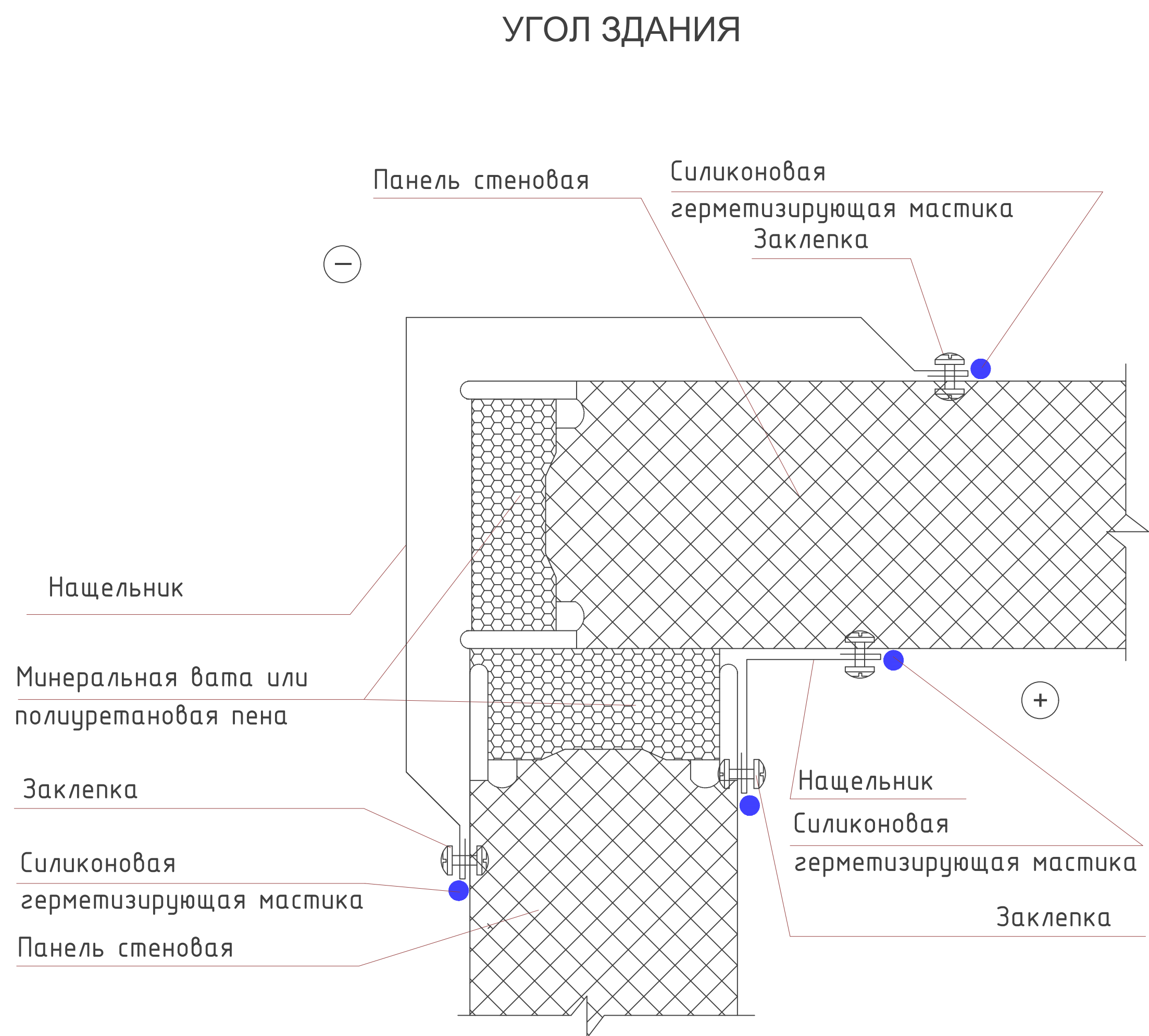
Общий расход стеновых сэндвич-панелей 500.0м² (после вырезки проемов-455.0м²).
Общий расход нагельников (угловых, цокольных, обрамление проемов, парапетов) из стальных листов с полимерным покрытием толщиной 0.7мм- 22.0м²

- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К МОНТАЖУ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ
1. До начала монтажа сэндвич-панелей необходимо подготовить все конструкции каркаса согласно технологической карте.
 2. До начала монтажа стеновых панелей провести окончательную нивелировку с постановкой низа панелей на всех колоннах, произвести простановку отметок верха и низа панелей по оконным, воротным ригелям и верха панелей под кровлей, с учетом монтажного размера панели, зазора между панелями и с учетом замка панели. В целях избежания ошибок при монтаже панелей.
 3. Так же до начала монтажа стеновых панелей установить строительные леса или механизированные площадки для подъема монтажников к месту крепления панелей.
 4. Перед монтажом первой стеновой панели, установить и закрепить на цоколе здания цокольный нагельник.
 5. Высверливание отверстий в панелях выполняется в местах дальнейшей установки крепежных элементов или в местах, закрывающихся окантовками, нагельниками после монтажа панелей.
 6. Панели монтируются шилом вперед, начиная монтаж с угла здания. Совместить отметки на колонне (ригеле) с краями панели. Монтажный зазор между торцами панелей, между панелями и кровлей, цоколем, примыкающими стенами и т.п. должен быть 20мм.
 7. Зазор в замковом соединении между панелями 1-1,5 мм необходимо задавать с помощью дистанционных прокладок, вставляемых по краям панели в замок при установке. Проверить строительным уровнем вертикальность (горизонтальность) кромки панели.
 8. Накернить место сверления. Распорные винты устанавливаются в горизонте стеновых панелей по 2 в каждый стеновой прогон на расстоянии 50мм от краев панели.
 9. Удалить дистанционные прокладки.
 10. Затяжка распорных винтов производится до устранения выгиба металлической шайбы. Выгиб внутрь шайбы означает чрезмерную затяжку - что недопустимо. Крепление панелей всегда надо начинать с верхнего торца панели и продолжать крепление к ригелям, опускаясь вниз.
 11. Панели, стыкующиеся с окном, дверью, воротами требуют повышенного внимания, из-за стыковки с ригелями и соседними панелями. Эти панели требуют вырезки части панели под проем.
 12. Вырезка производится на месте монтажа электрическим лобзиком после разметки. Резка панелей с применением абразивных кругов запрещается в связи с повреждением лакокрасочного покрытия из-за местного перегрева. После резки поверхность облицовки панели очистить от металлической стружки и минераловатной пыли.
 13. Панели должны крепиться к конструкции с помощью соединителей, рекомендуемых заводом-изготовителем многослойных панелей. Применение других соединителей требует одобрения производителя сэндвич-панелей. Для установки соединителей следует пользоваться специальным шуруповертом.

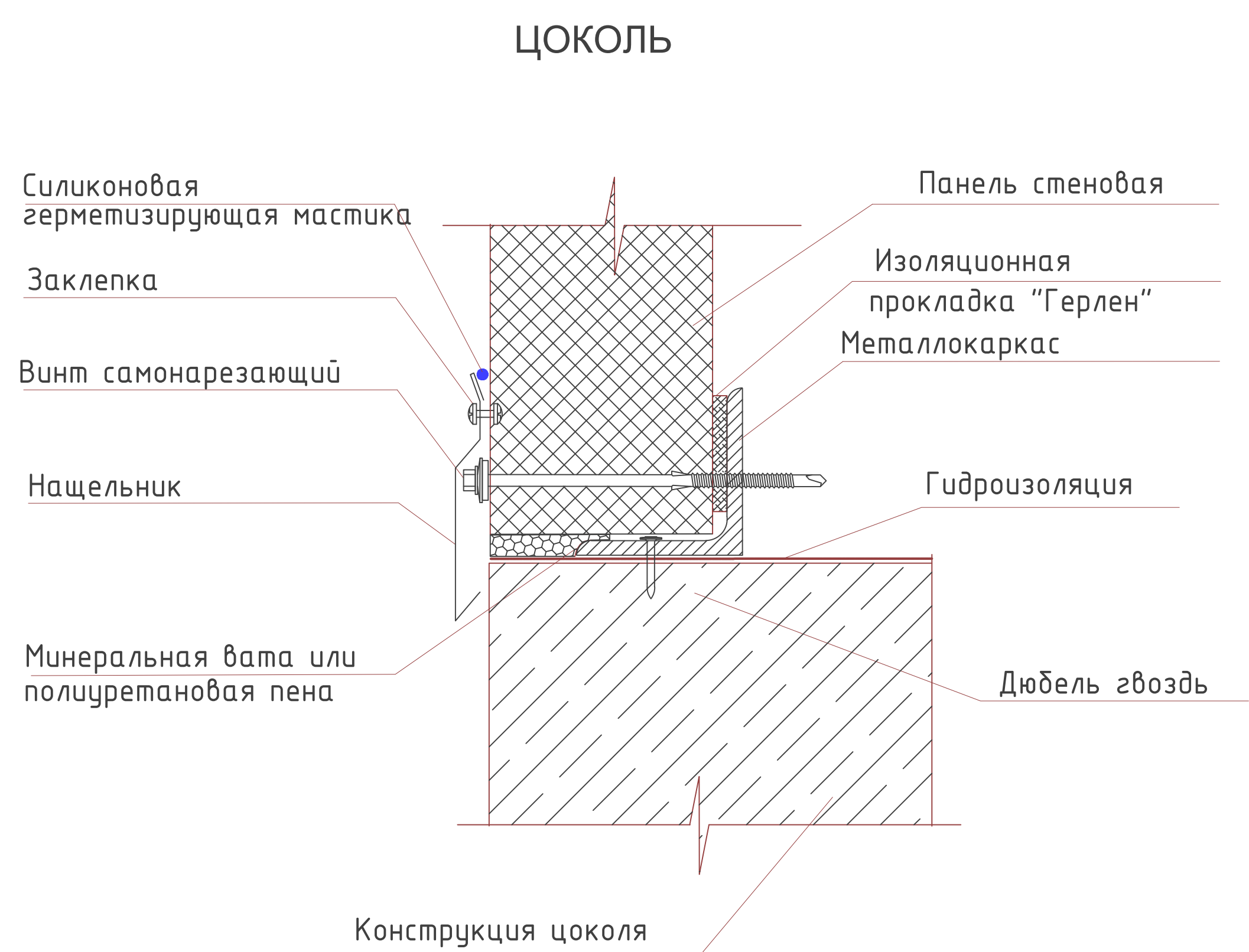
						2026г.	////	АС
						Асака тумани "Мукумий" (Файз) МФЙ худудида дарпо этилаётган қўл қавтли уй-жойлар учун оқова сўб тизимини қуриш.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стандия	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	Листов
Г А П		Уктамов М.						
Разработал		Очилов А.						
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Обшивки стен с сэндвич панелями по оси "А-В". Обшивки стен с сэндвич панелями по оси "1-6".		25



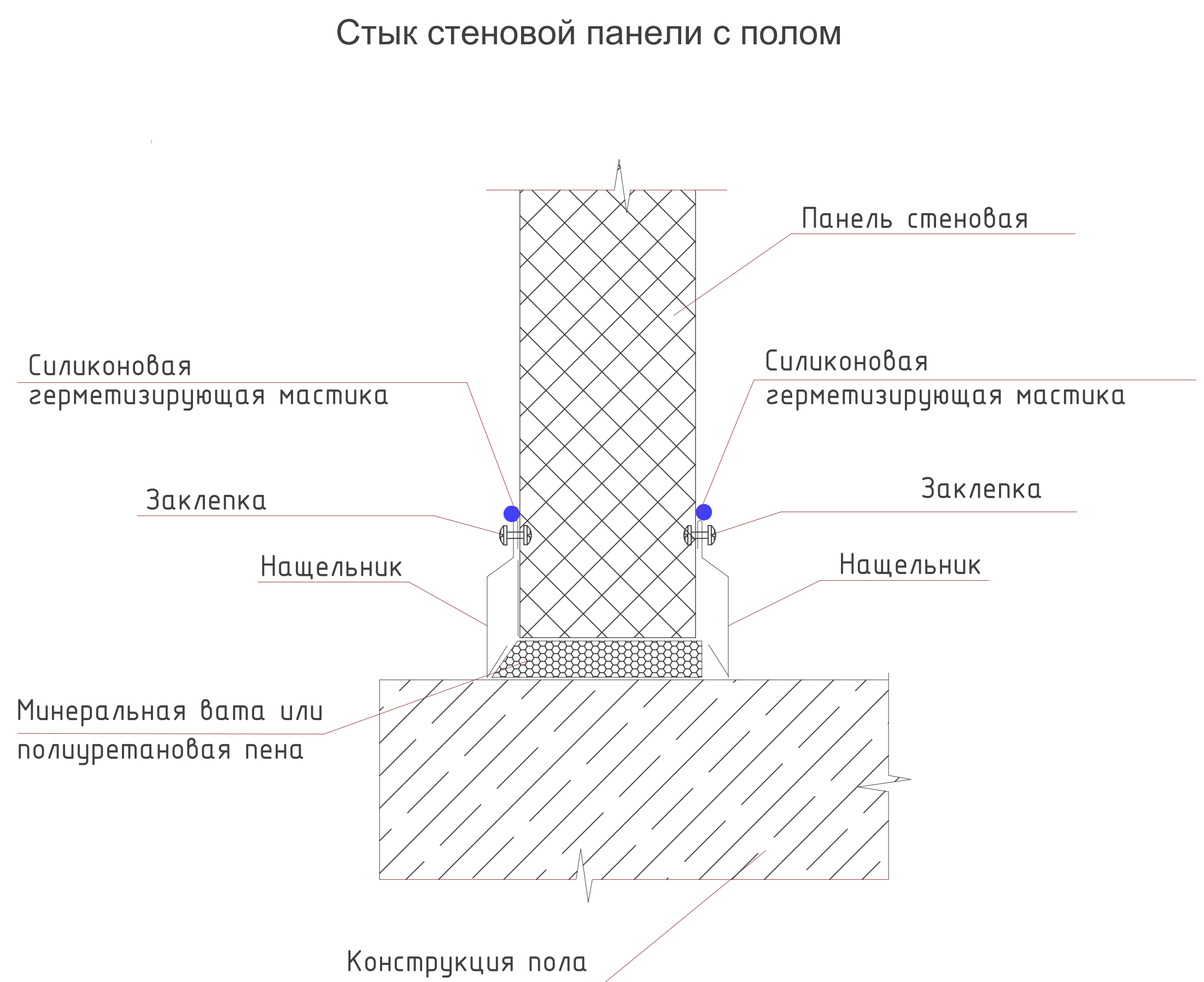
1. Узел разработан для стен с горизонтальным расположением панелей
2. Си́ликоновая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке



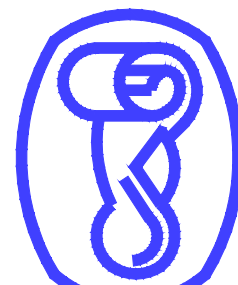
1. Си́ликоновая герметизирующая мастика наносится на стройплощадке



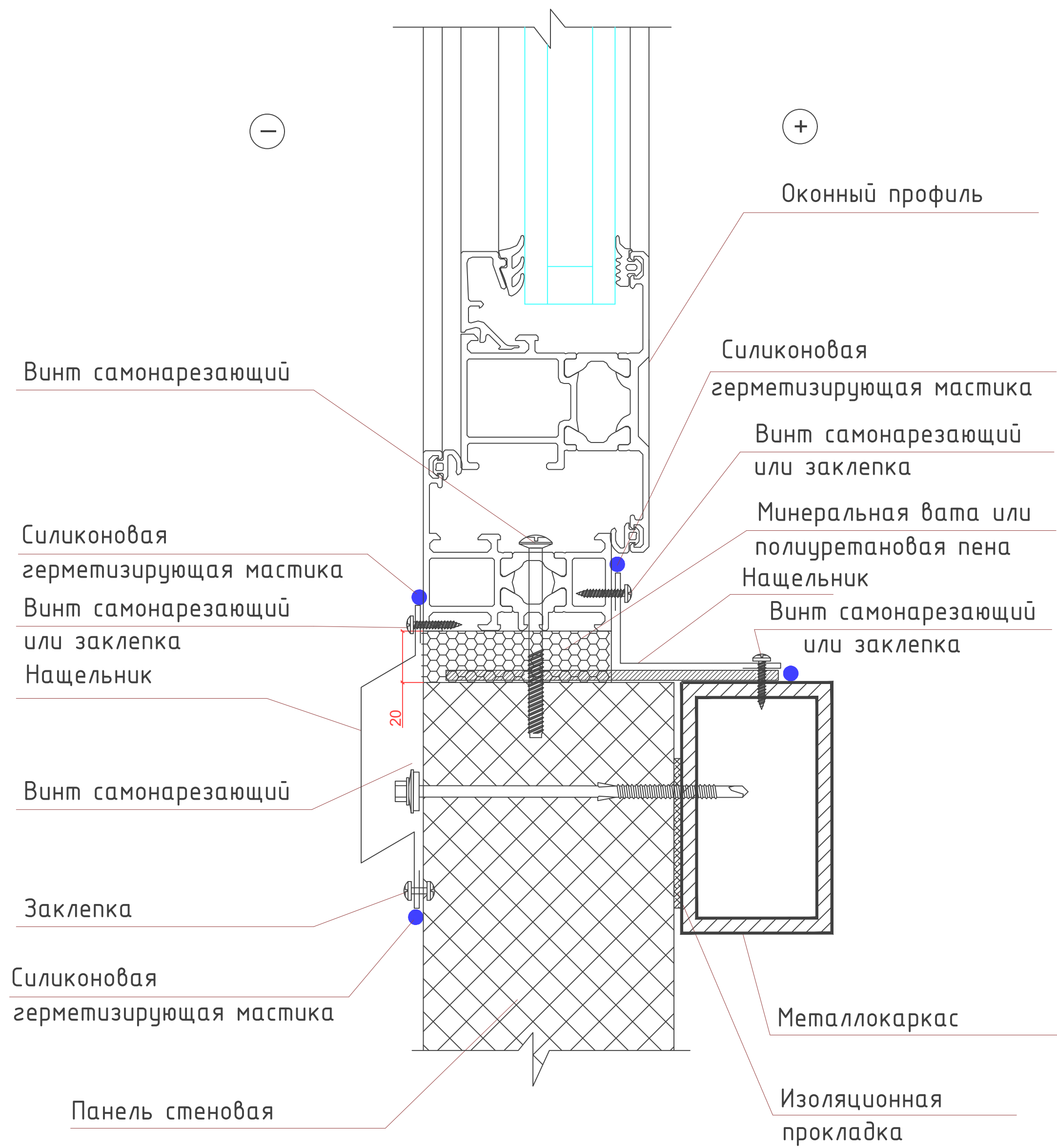
1. Узел разработан для стен с горизонтальным расположением панелей
2. Си́ликоновая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке



1. Си́ликоновая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

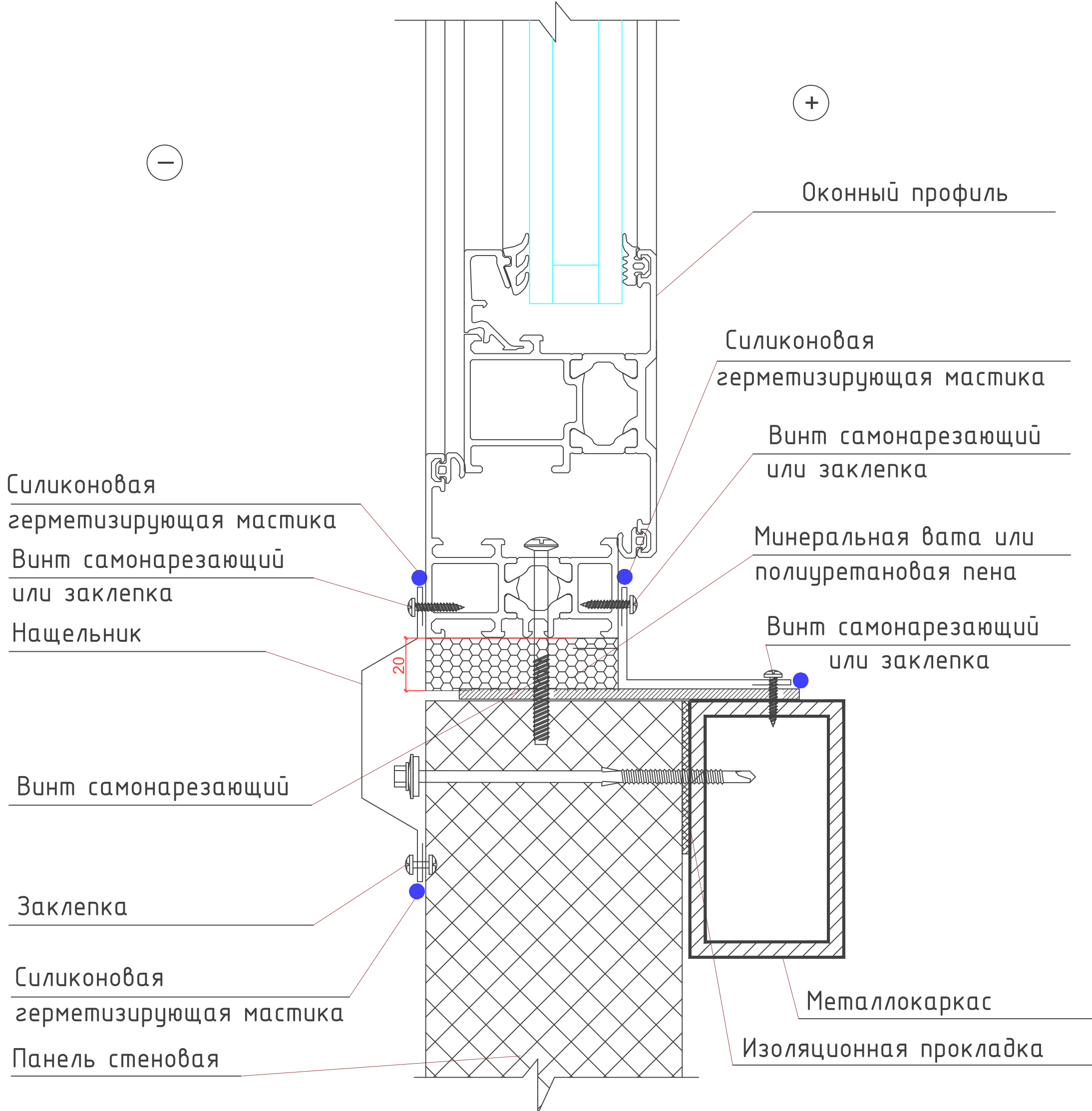
						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Фаўз) МФЙ ҳудудида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини қуриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Ҳакимов Ш.		Ш.Ҳакимов			РП	9	25
Г А П		Уктамов М.		М.Уктамов					
Разработал		Очилов А.		А.Очилов					
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.		Ш.Абдурахмонов		Узлы стеновых сэндвич-панелей.	 Kommunal LITI		

НИЖНИЙ УЗЕЛ ОКНА



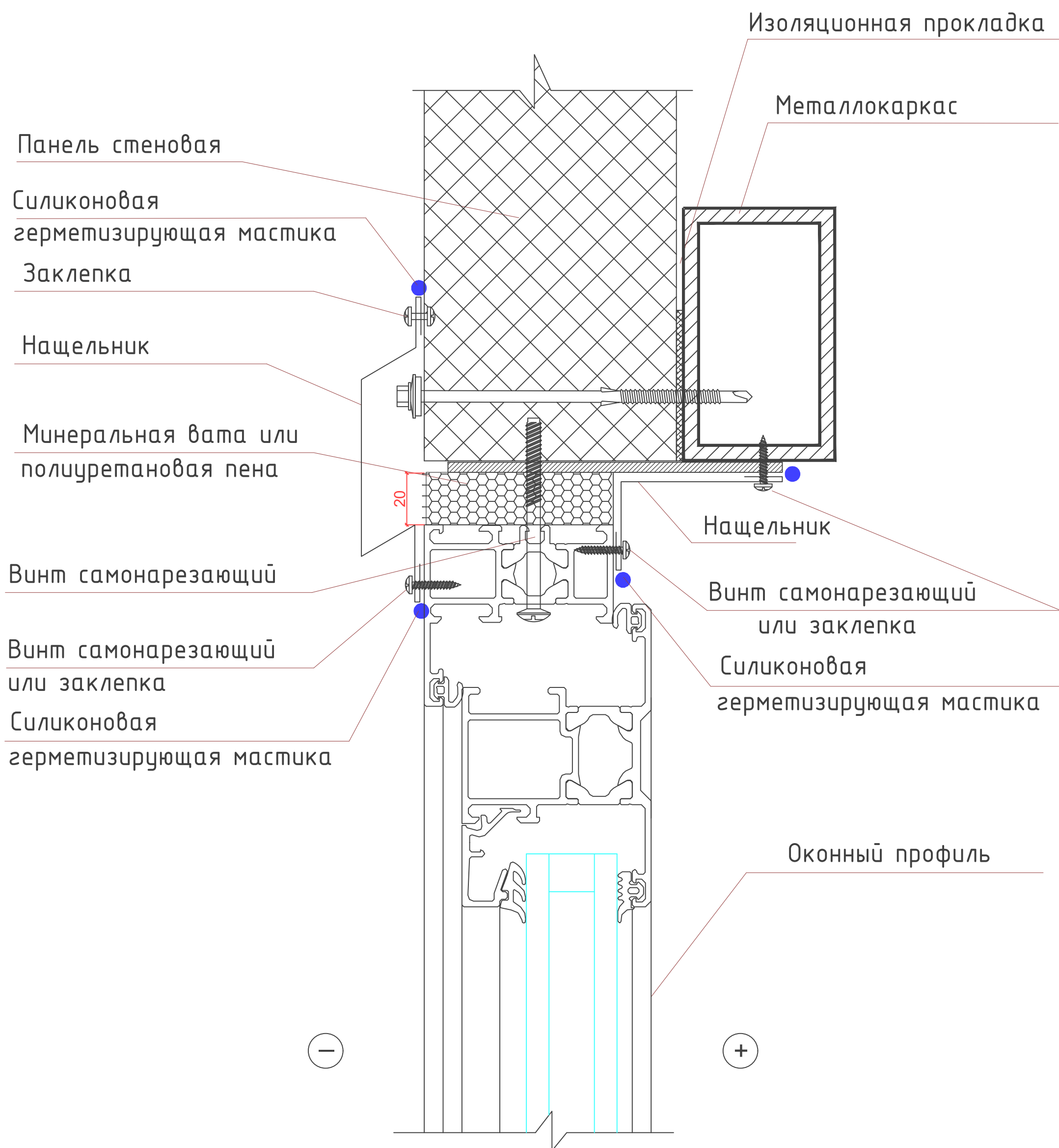
1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

БОКОВОЙ УЗЕЛ ОКНА



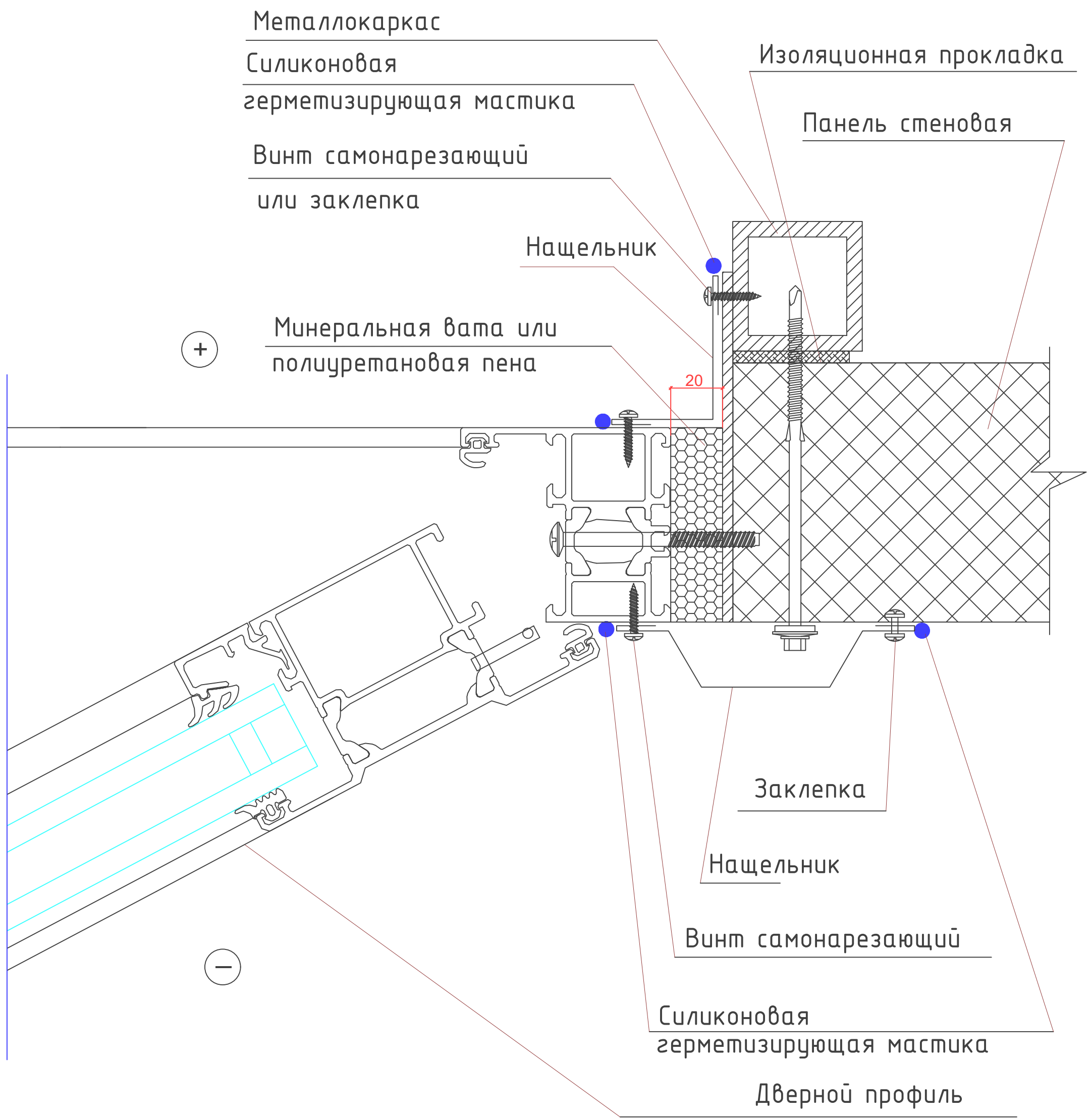
1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

ВЕРХНИЙ УЗЕЛ ОКНА/ДВЕРИ



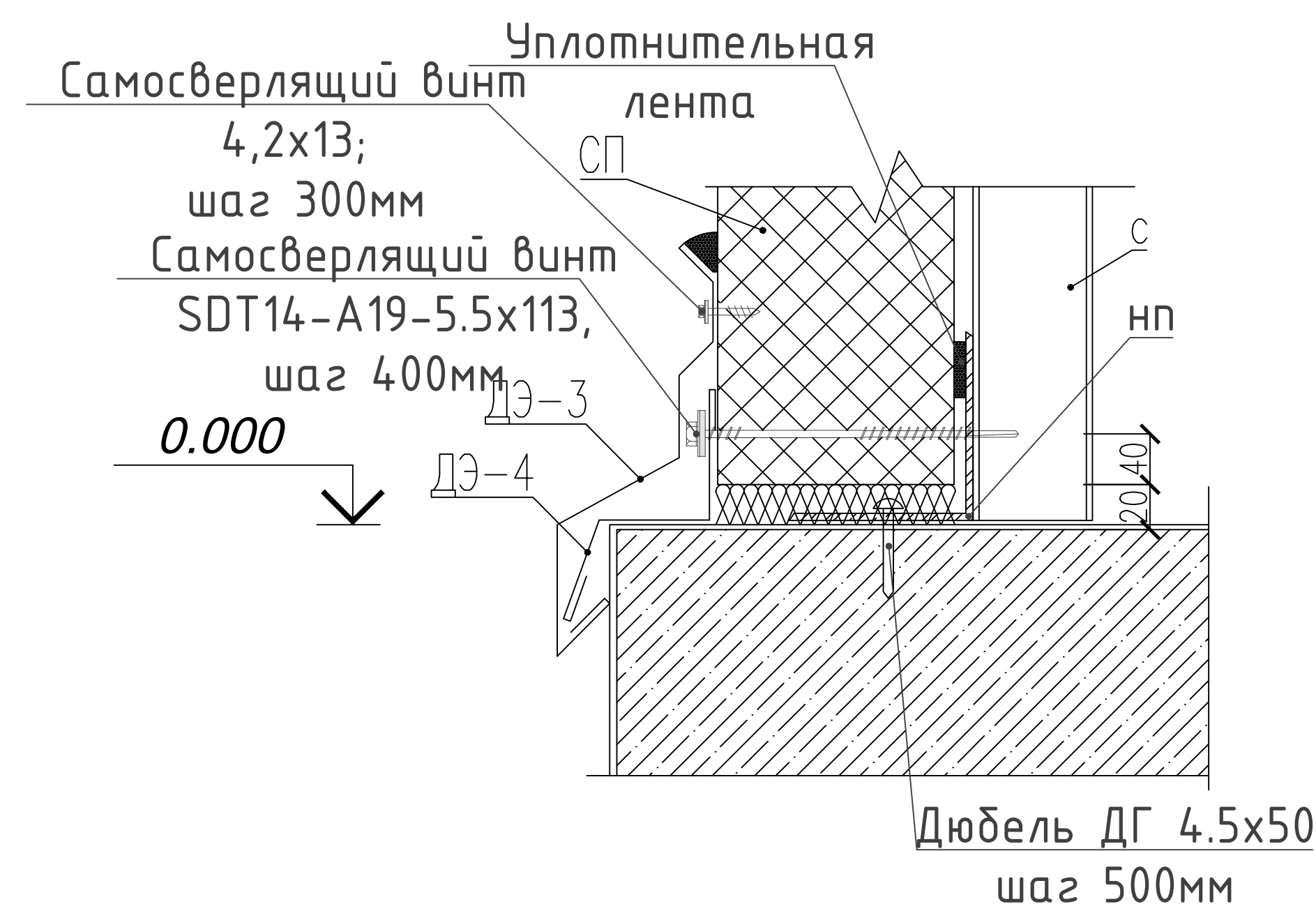
1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

БОКОВОЙ УЗЕЛ ДВЕРИ

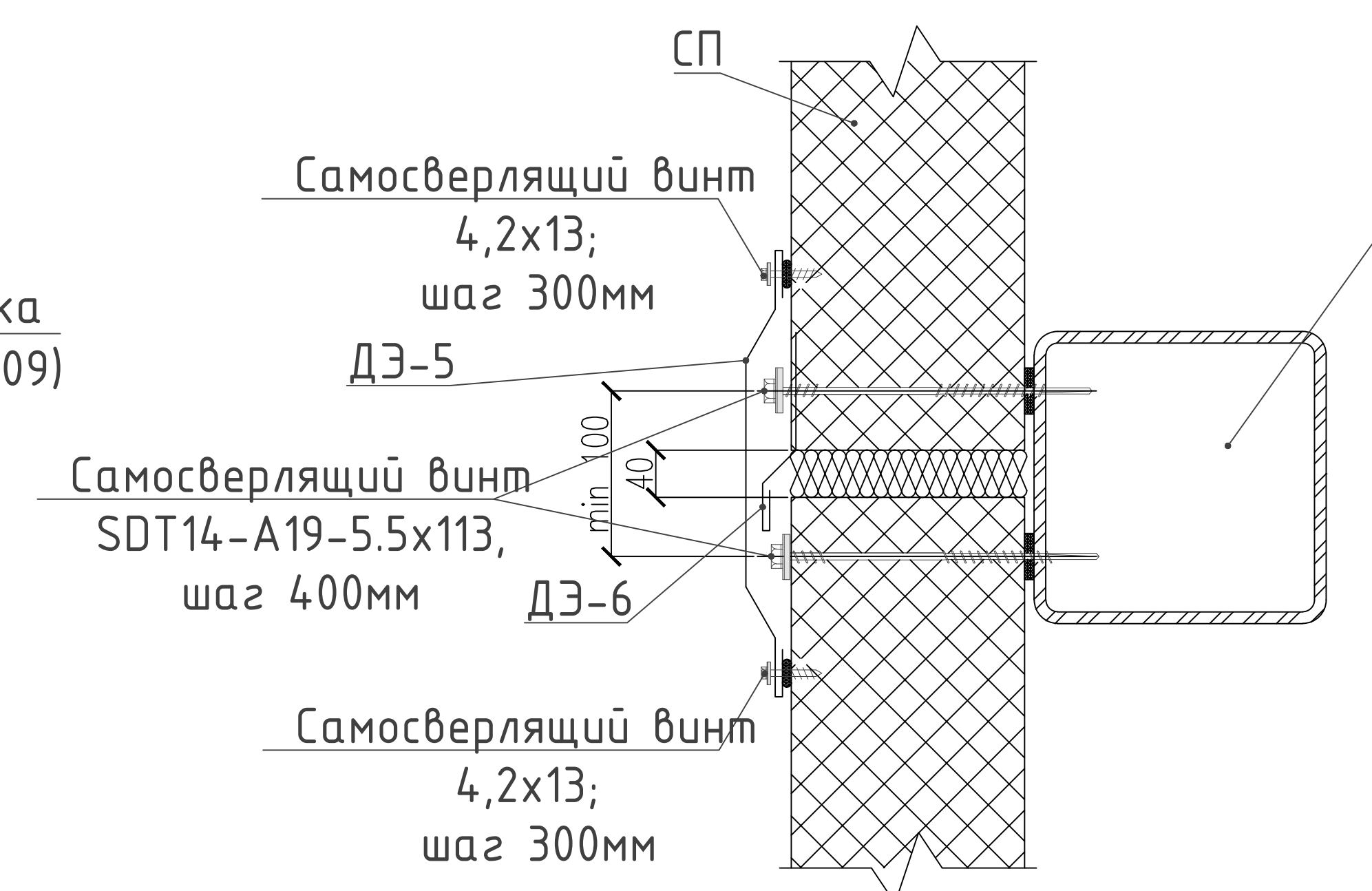


						2026г.	////	АС
						Асака тумани "Мукумий" (Фаїз) МФЙ худудида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист
Г И П		Хакимов Ш.					РП	10
Г А П		Уктамов М.						25
Разработал		Очилов А.						
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Узлы стеновых сэндвич-панелей.		

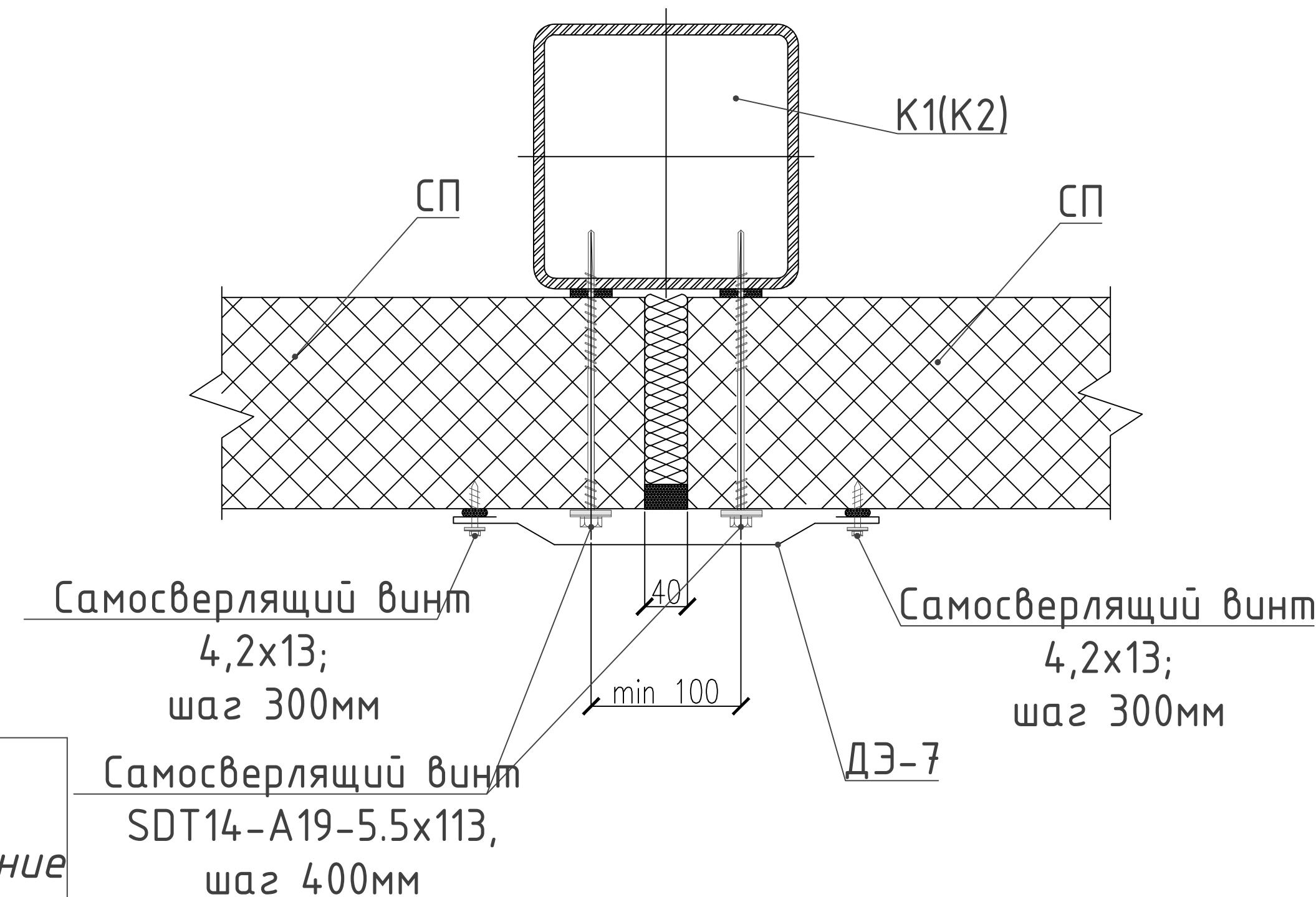
Узел примыкание к цоколю



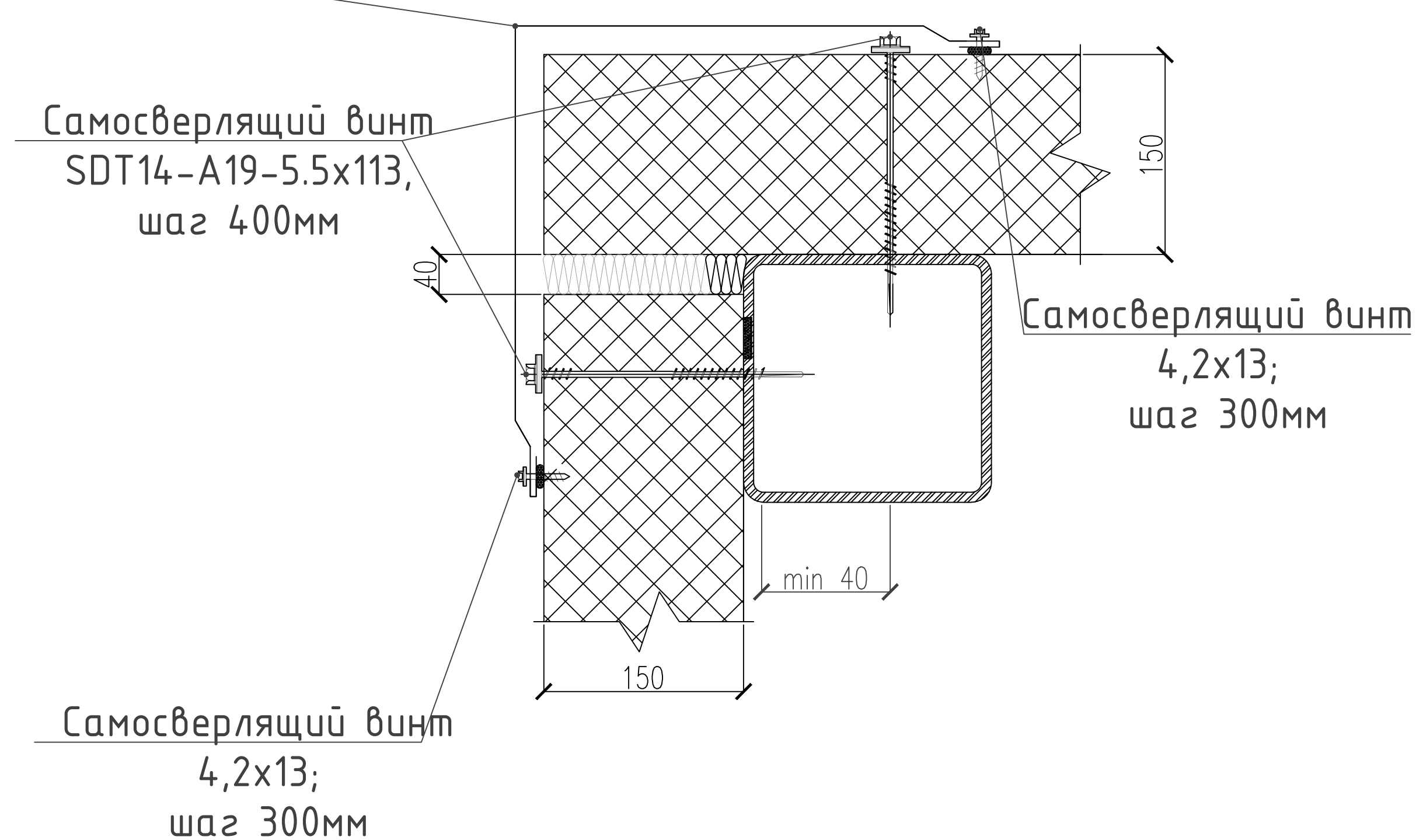
Узел крепление сэндвич-панелей к ригелю



Узел крепление сэндвич-панелей к стальной стойке



ДЗ-8 Узел соединения сэндвич-панелей по наружному углу

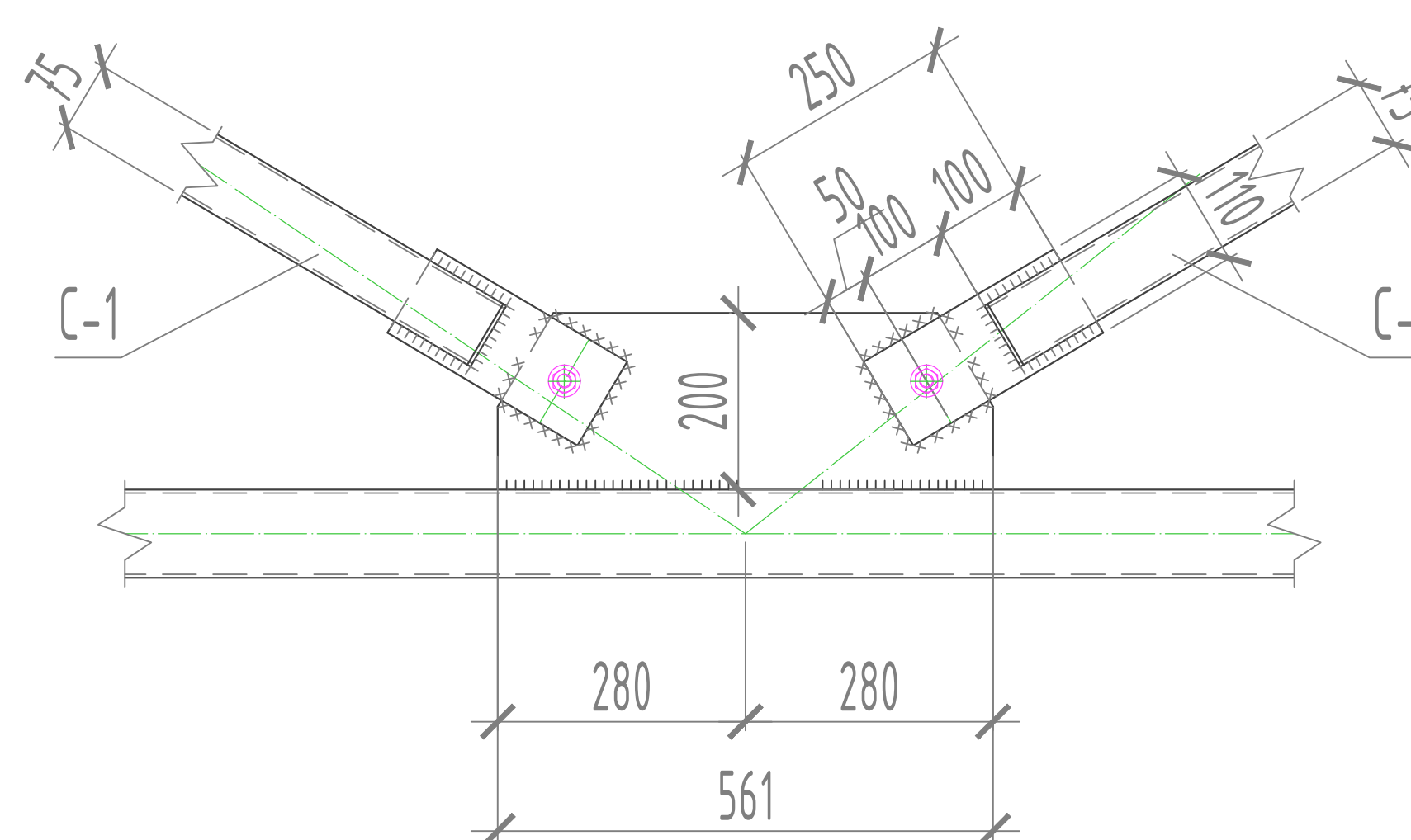
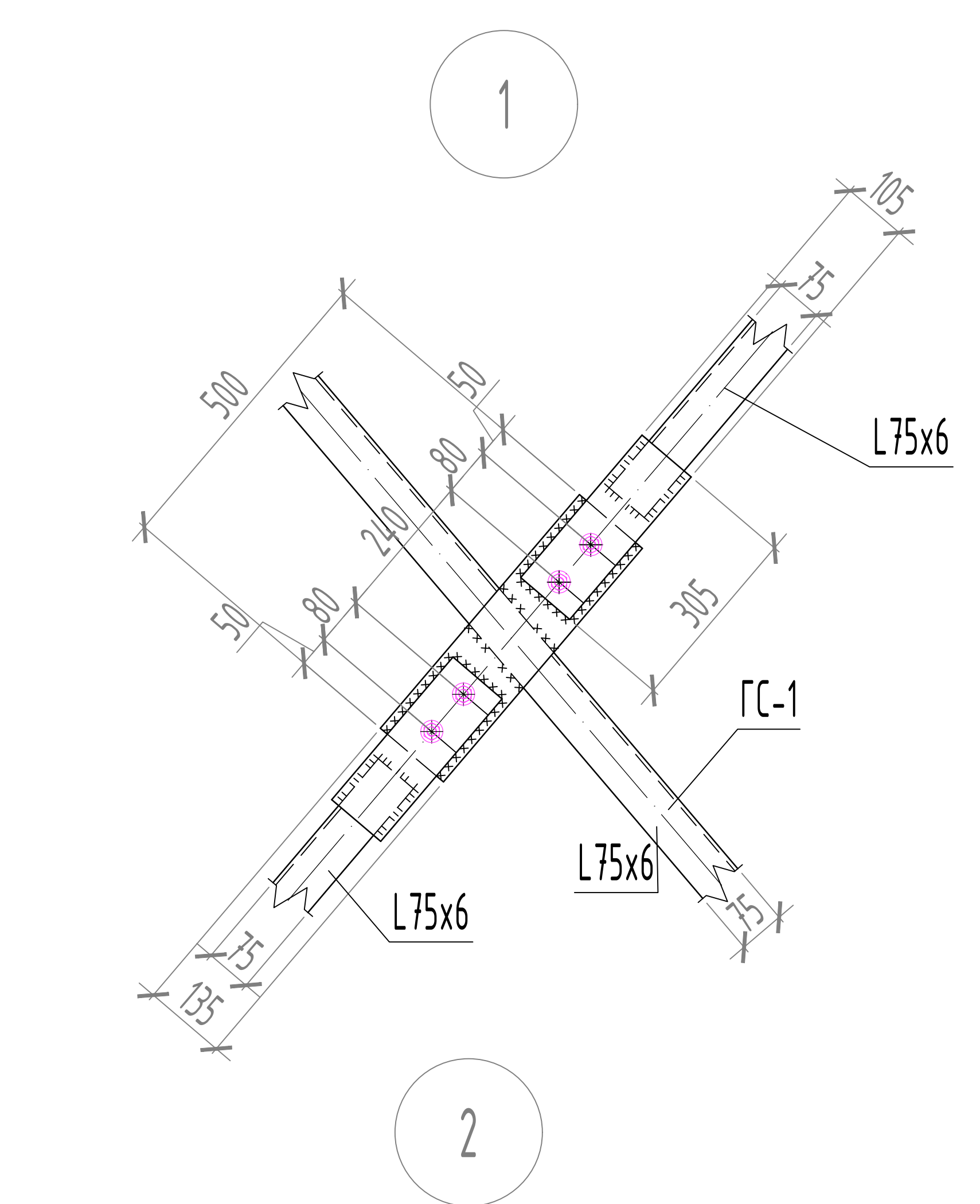
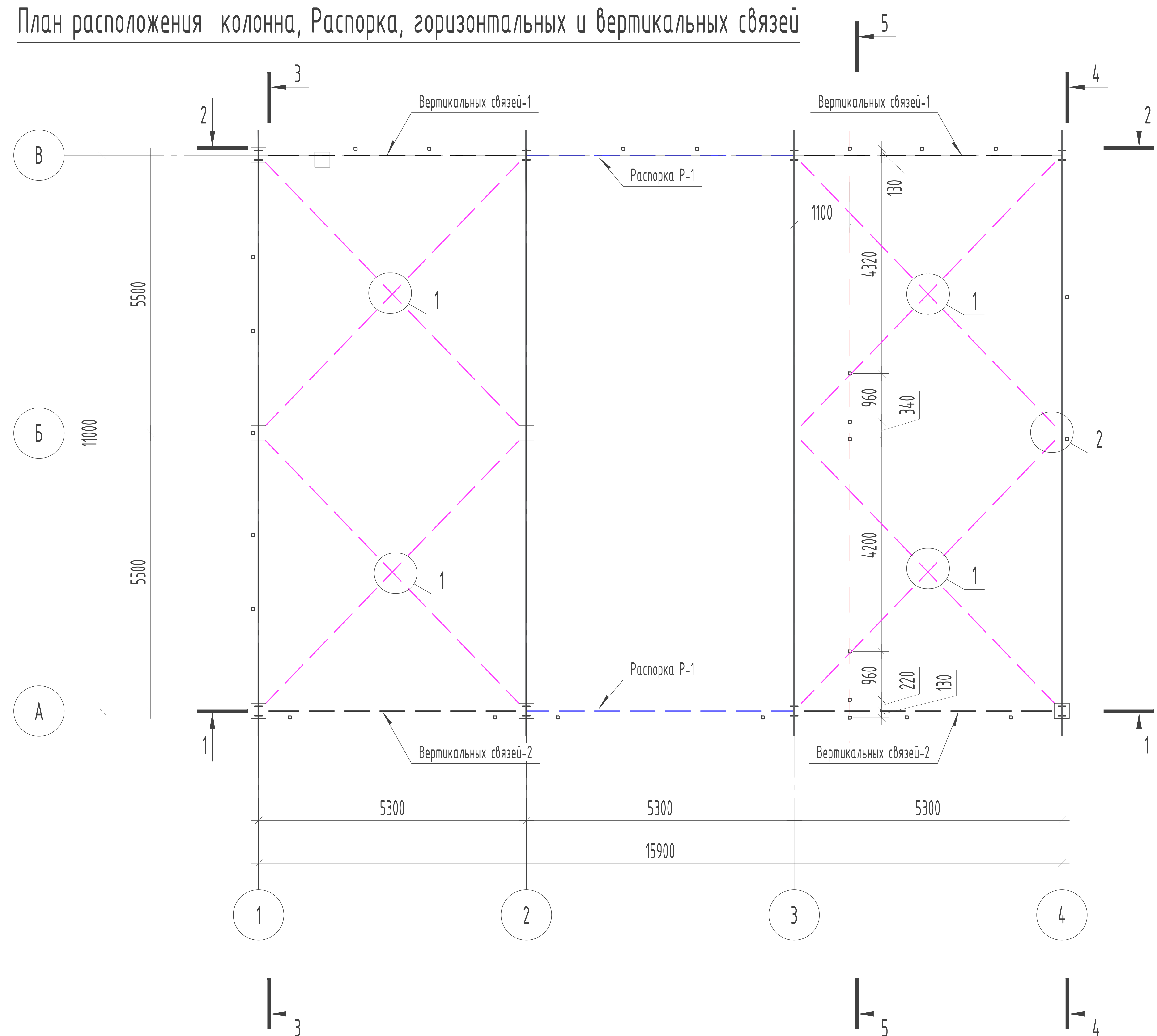


Спецификация элементов крепления стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт. п.м.	Масса ед. кг.	Примечание
<i>Элементы крепления</i>					
<i>ДЭ-1</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-280 x 0,7 мм., L = 75.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>115.4</i>	
<i>ДЭ-2</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-180 x 0,7 мм., L = 75.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>74.2</i>	
<i>ДЭ-3</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-300 x 0,7 мм., L = 78.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>129.0</i>	
<i>ДЭ-4</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-200 x 0,7 мм., L = 78.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>129.0</i>	
<i>ДЭ-5</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-200 x 0,7 мм., L = 40.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>44.0</i>	
<i>ДЭ-6</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-100 x 0,7 мм., L = 40.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>22.0</i>	
<i>ДЭ-7</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-250 x 0,7 мм., L общ. = 20.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>27.5</i>	
<i>ДЭ-8</i>	<i>ГОСТ 19904-74</i>	<i>- ОЦ-500 x 0,7 мм., L общ. = 26.0 п.м.</i>	<i>1</i>	<i>71.4</i>	

						2026г.			////	АС
						Асака тумани "Мукумий" (Фаўз) МФЙ ҳудудида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Г И П		Хакимов Ш.				Здание обезвоживания осадка		Стадия	Лист	Листов
Г А П		Уктамов М.						РП	11	25
Разработал		Очилов А.								
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Узлы стеновых сэндвич-панелей.		 Kommunal LITI		

План расположения колонна, Распорка, горизонтальных и вертикальных связей



Примечания

- 1.Сварку производить электродами типа Э-42А.
- Толщина сварного шва равна наименьшей из толщин свариваемых элементов
- 2.После монтажа все металлические конструкций окрасить масляной краской за 2 раза.
- 3.Минимальная длина сварного шва -60мм

Спецификация связи СВ-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
СВ-1		Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 L=1000 С235 ГОСТ 27772-88*	58.0	4.79	277.82
1		Лист -5х500х135 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	4	2.64	10.56
2		Лист -5х300х200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	8	2.30	18.40
3		Лист -5х560х200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	4	4.68	18.72
Всего с К=1,1				358.05	

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Г И П

Г А П

Разработал

Норм. контр

Хакимов Ш.

Уктамов М.

Очилов А.

Абдурахмонов Ш.

2026г.

Асака тумани "Мукумий" (Файз) МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.

Здание обезвоживания осадка

План расположения колонна, Распорка, горизонтальных и вертикальных связей

Стадия

Лист

Листов

РП

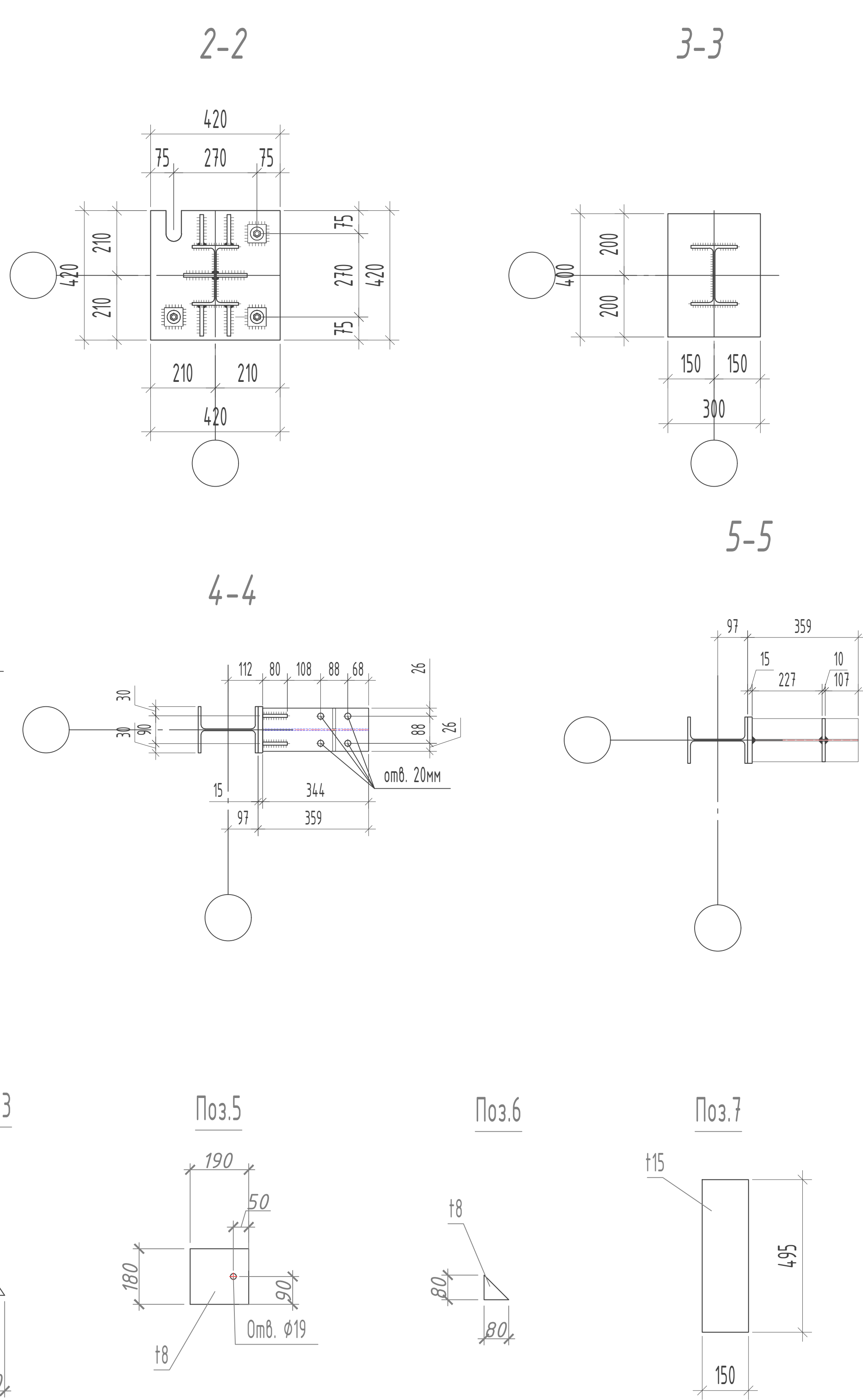
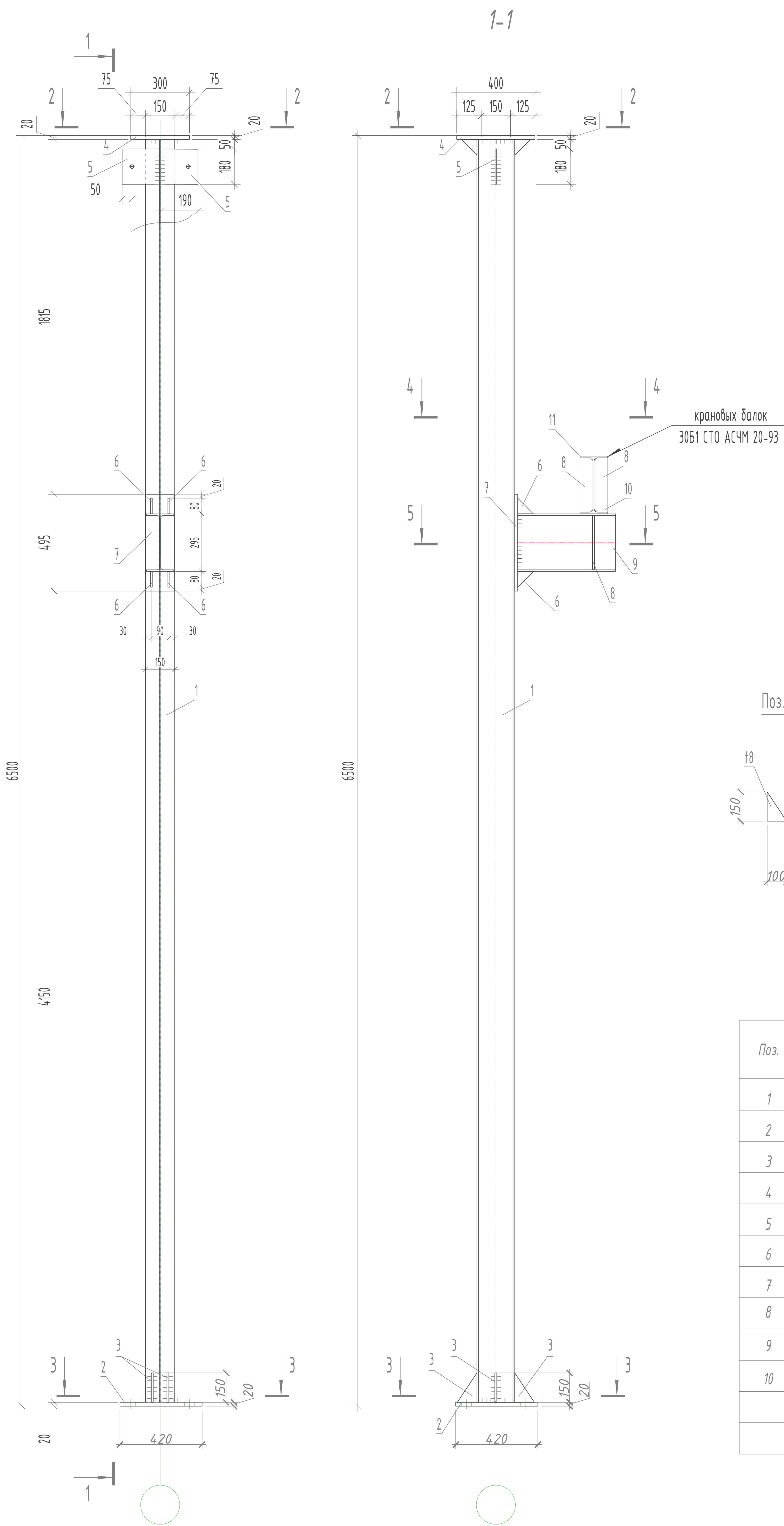
12

25

Kommunal LITI

Согласовано			
Взам. инб. №			
Подп. и дата			
Инб. № подл.			

Колонна К-1



Спецификация колонны К-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. в шт	Масса ед.,кг.	Примечание
1		Двутавр 20Ш1 СТО АСЧМ 20-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=6460	1	197,67	
2		Лист -20x420x420 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	27,69	
3		Лист -8x100x150 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	6	0,94	5.65
4		Лист -20x300x400 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	18,84	
5		Лист -8x180x190 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	2,14	4.28
6		Лист -8x80x80 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	4	0.40	1.60
7		Лист -15x150x495 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	8.74	
8		Лист -8x278x67 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	4	1.16	4.64
9		Двутавр 30Б1 СТО АСЧМ 20-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=344	1	11.00	
10		Болт М20	4		
Всего с К=1,1				551,06	

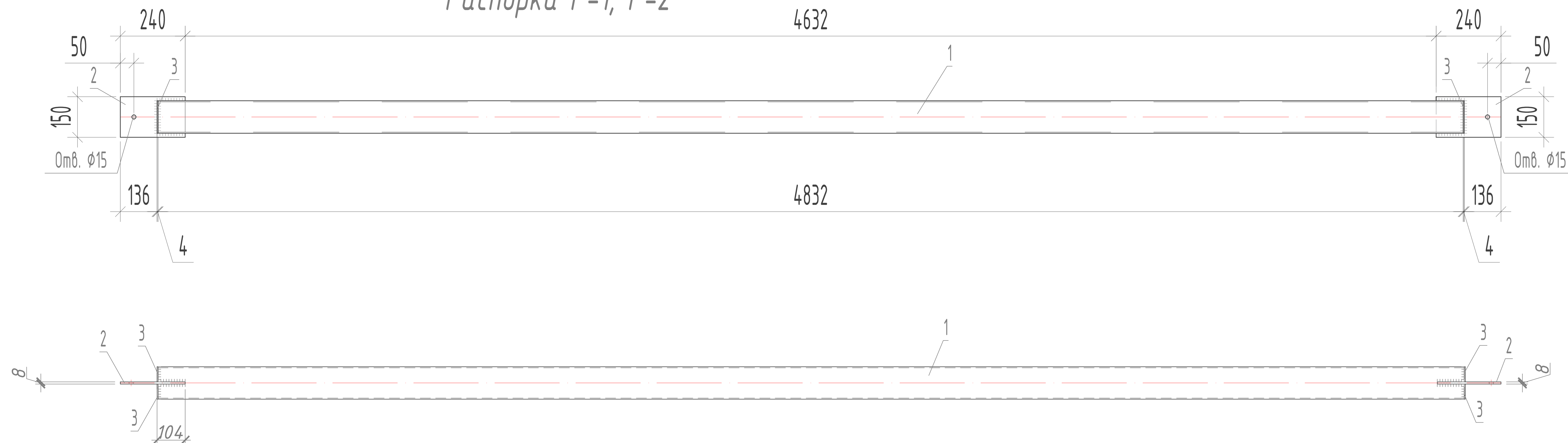
Спецификация крановых балок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
1		Двутавр 30Б1 СТО АСЧМ 20-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=1000	32	32.0	1024.0
Всего с К=1,1				1126.4	

1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88, кроме оговоренной.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. В деталях узлов даны решения соединений конструкций. Размеры сварных швов определяются (или проверяются) при разработке чертежей марки КМД.
3. После сварки металлическое изделие очистить от ржавчины, окалины, огрунтовать грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 за два раза. Толщина покрытия не менее 35 мкм.
4. Допускается замена заводом-изготовителем марок стали на равноценные по классу прочности и категории.

2026г.	////	АС
.....		
Изм. Кол.учЛист И.док Подпись Дата	Стадия	Лист
Г И П	РП	13
Г А П		30
Разработал Очилув А.		
Норм. контр Абдурахмонов Ш.		
Колонна К-1		

Распорка Р-1, Р-2



Спецификация распорки Р-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		<u>Распорка Р-1</u>	6		
1		Труба $\frac{100 \times 100 \times 4 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} \text{ L}=4832$	1	56.67	
2		Лист $\frac{-8 \times 150 \times 240 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{С255 ГОСТ } 27772-88}$	2	2.26	4.52
3		Лист $\frac{-4 \times 120 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88}$	2	0.452	0.904
		Всего с К=1,1		68.30	

1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88, кроме оговоренной.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. В деталях узлов даны решения соединений конструкций. Размеры сварных швов определяются (или проверяются) при разработке чертежей марки КМД.
3. После сварки металлическое изделие очистить от ржавчины, окалины, огрунтовать грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в 2 слоя. Общая толщина покрытия не менее 55 мкм.
4. Допускается замена заводом-изготовителем марок стали на равноценные по классу прочности и категории.

						2026г.	////	АС	
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док	Подпись	Дата				
Г И П							Стадия	Лист	Листов
Г А П							РП	14	30
Разработал	Очилов А.					Распорка Р-1		Kommunal LITI	
Норм. контр	Абдурахмонов Ш.								

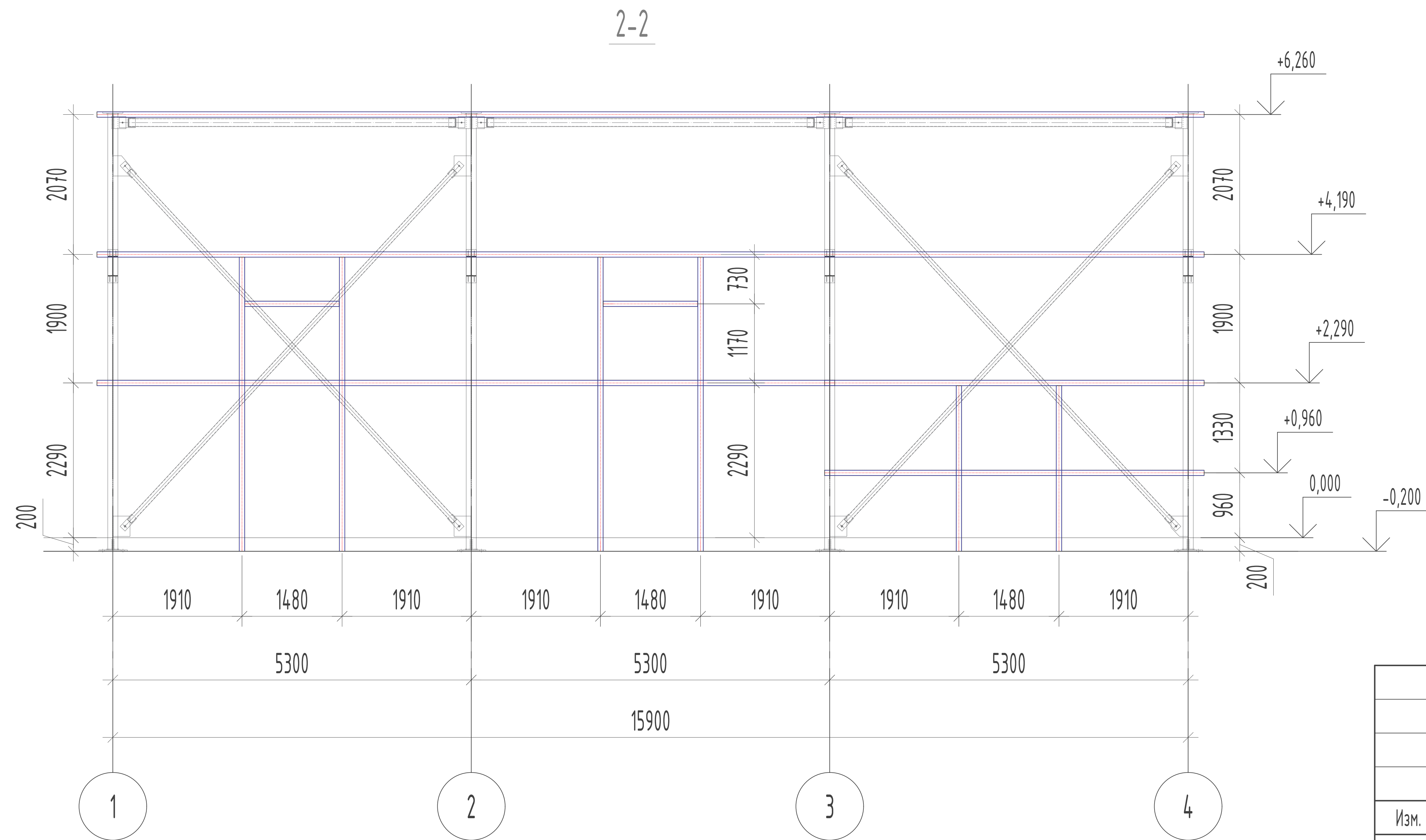
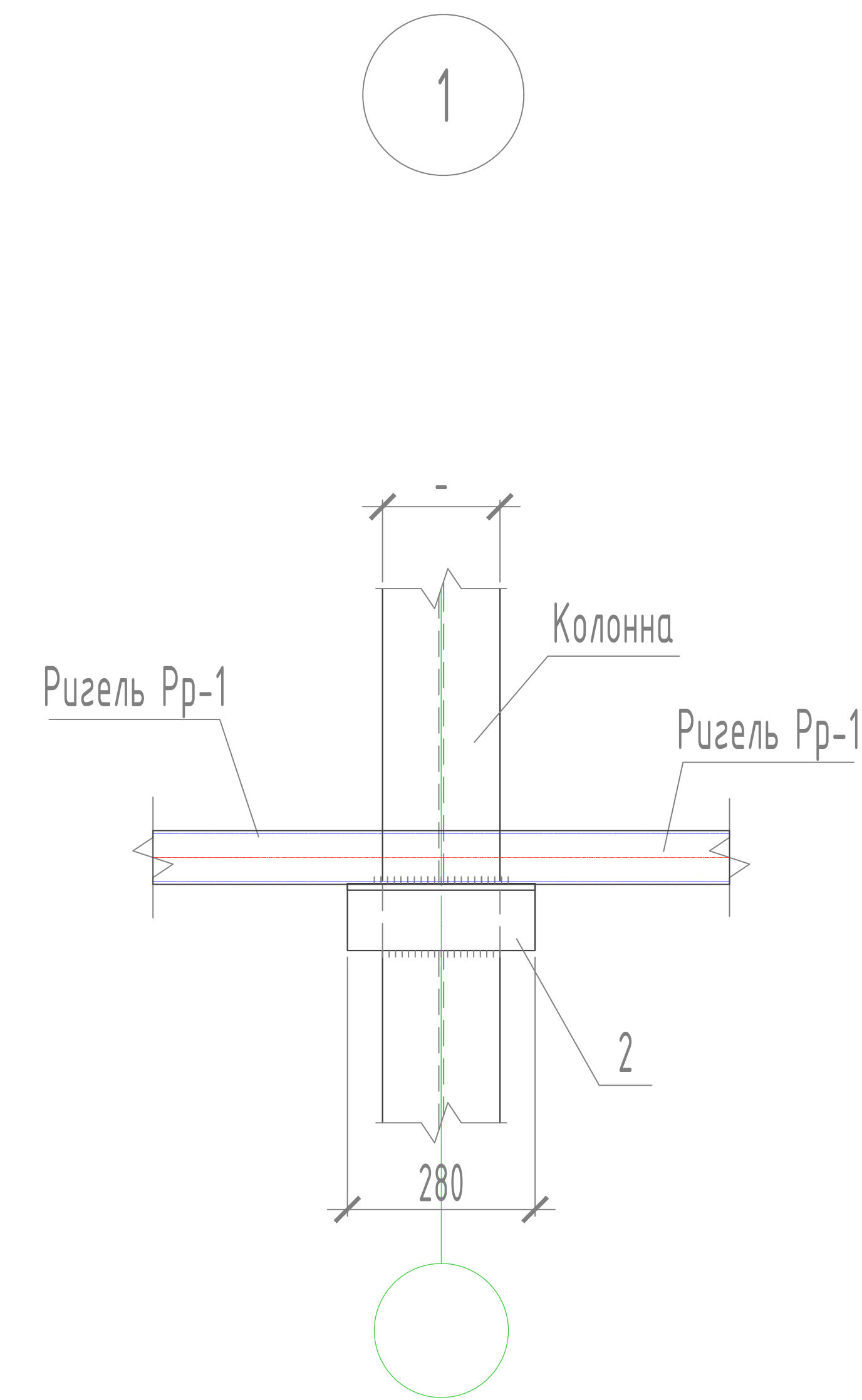
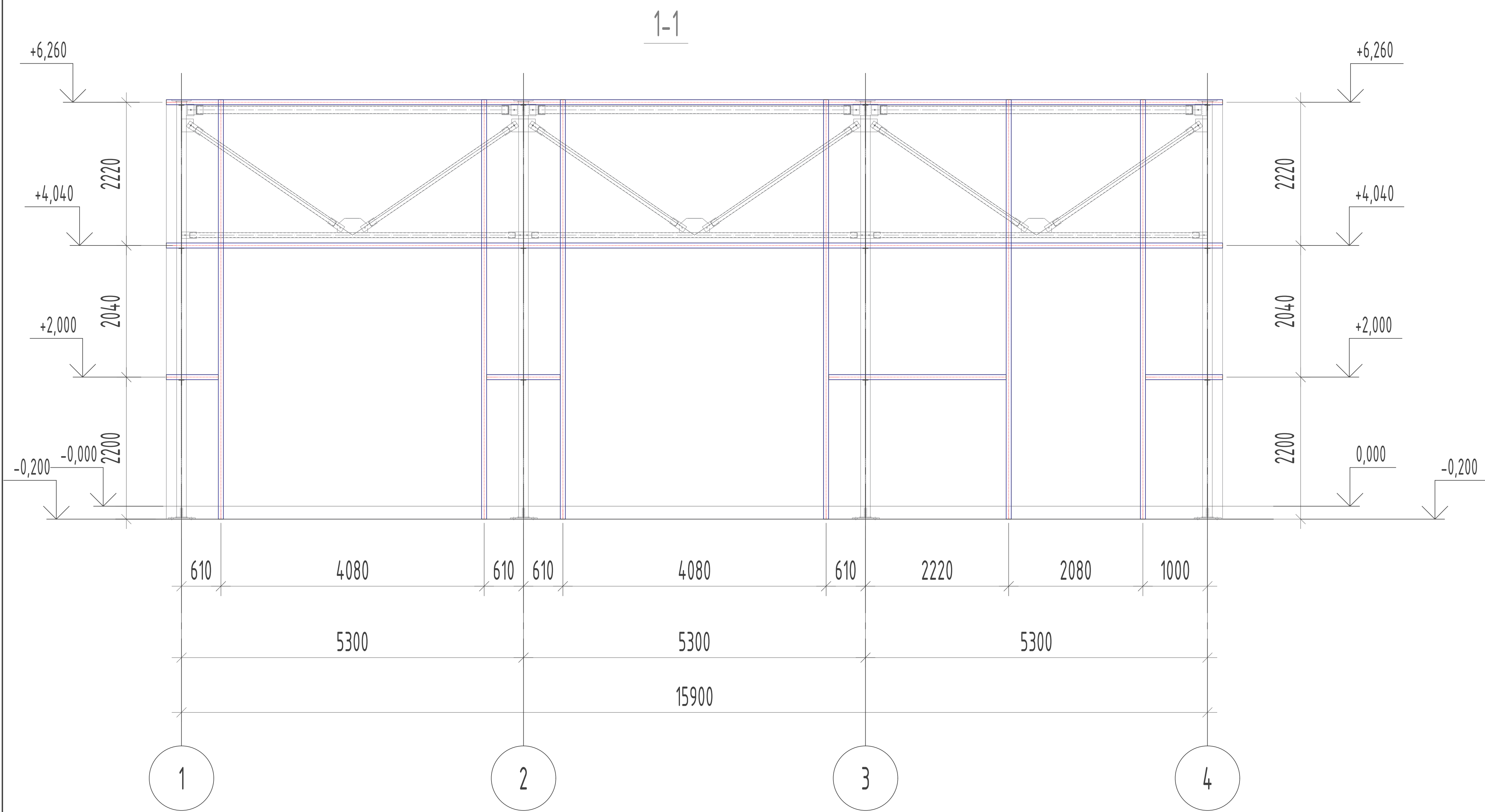
Согласовано:

Взамен. инв.

губы и гортань

Инв. N подл.

Согласовано			Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

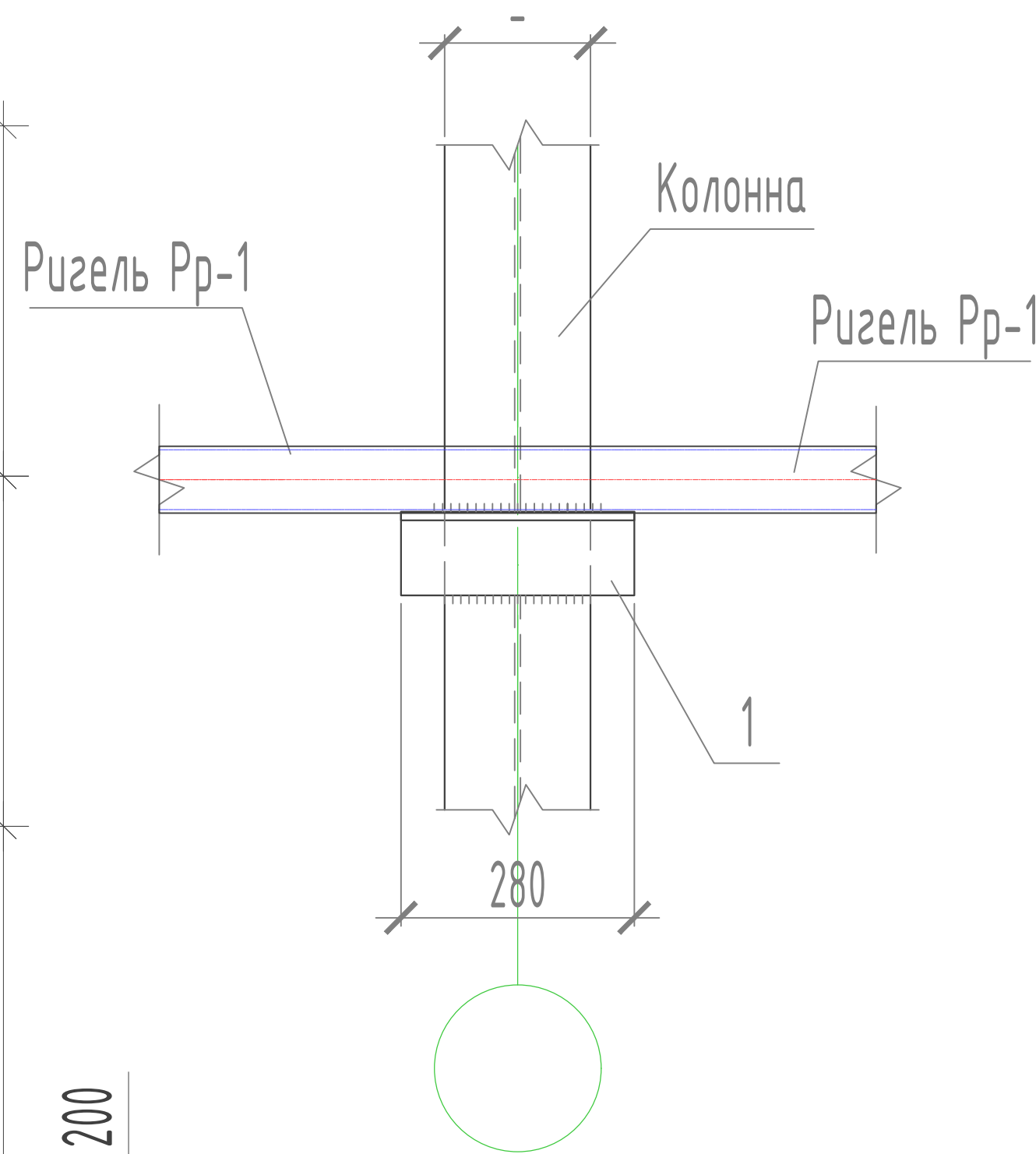
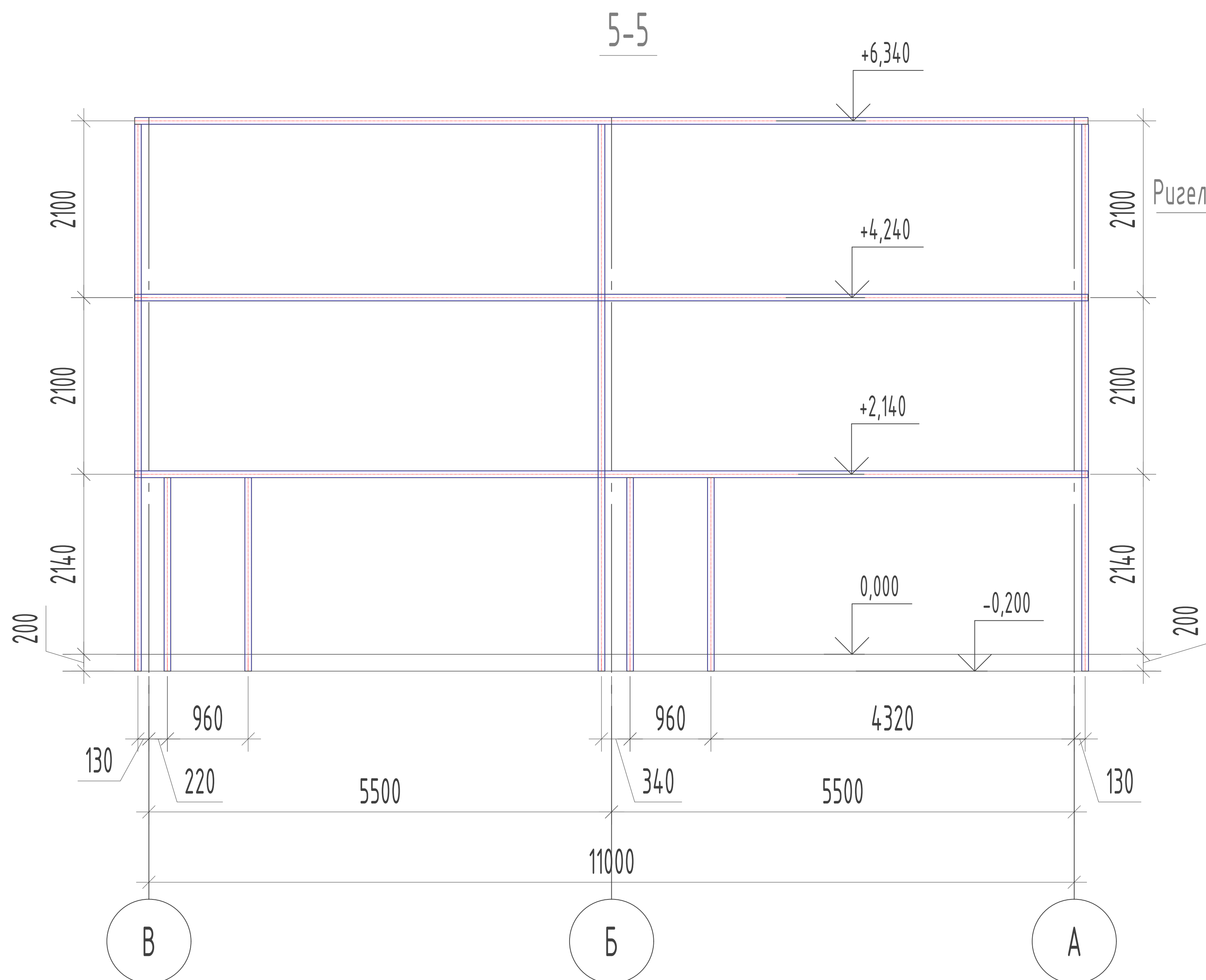
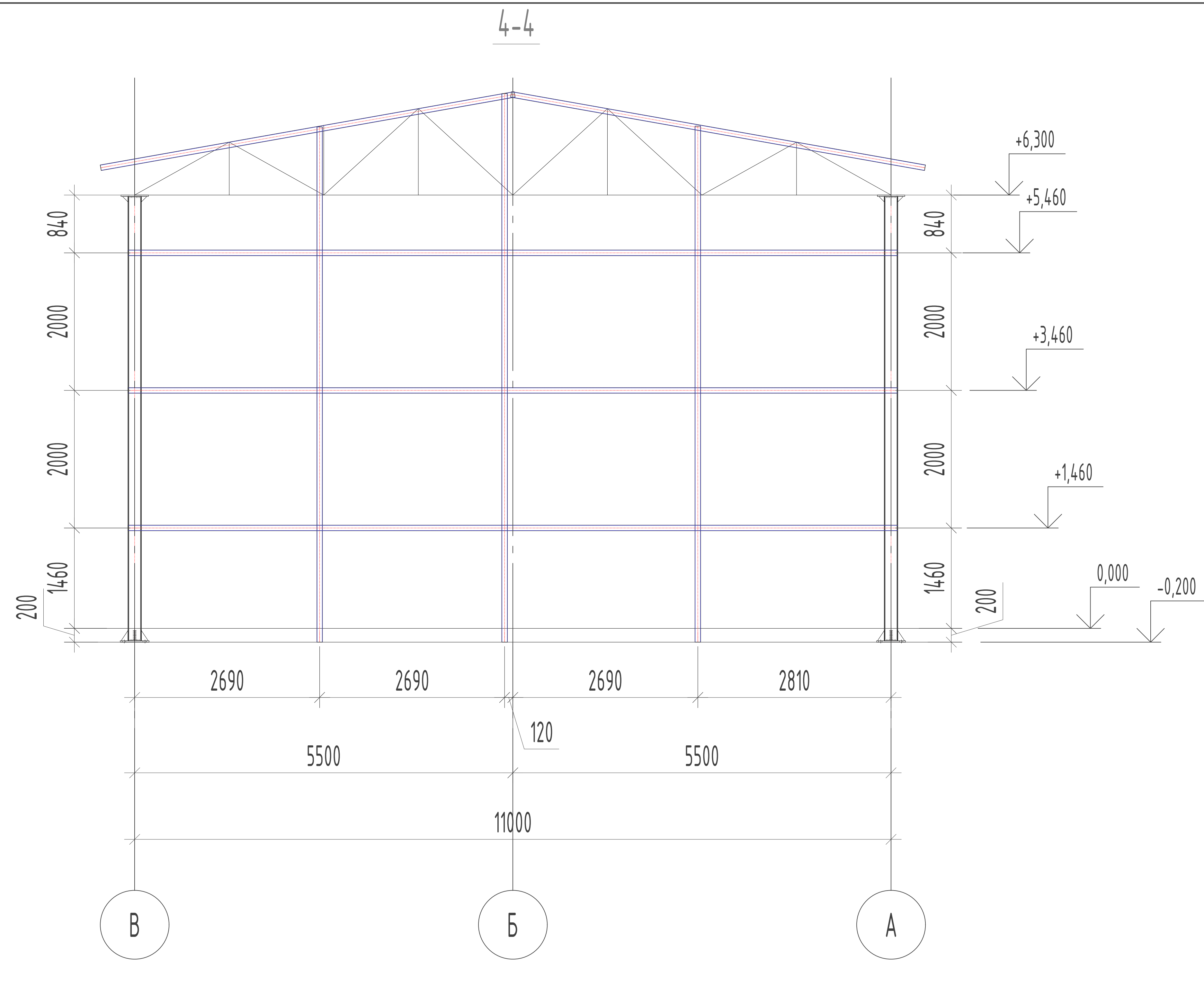
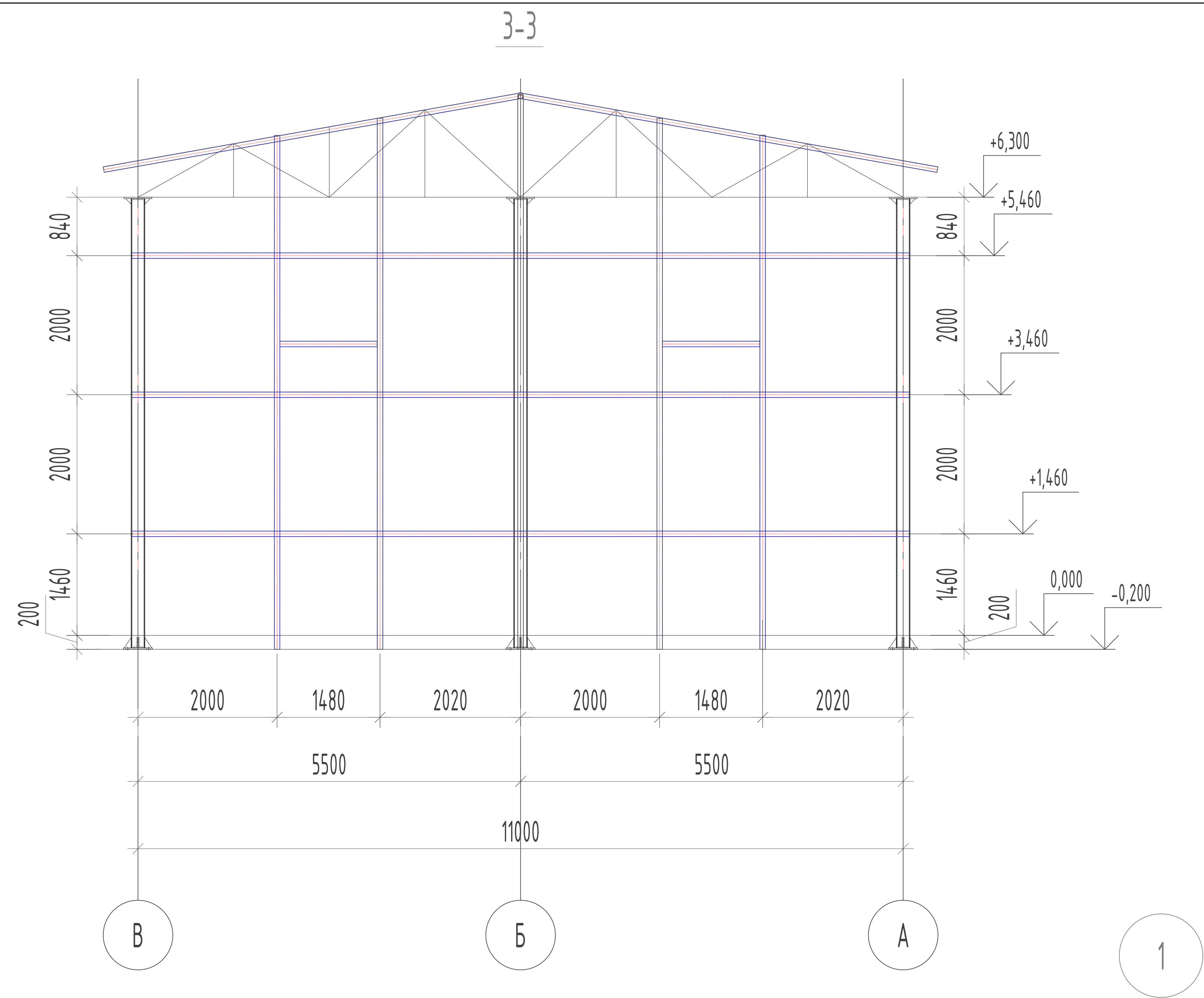


Примечания

- 1.Сварку производить электродами типа Э-42А. Толщина сварного шва равна наименьшей из толщин свариваемых элементов
- 2.После монтажа все металлические конструкций окрасить масляной краской за 2 раза.
- 3.Минимальная длина сварного шва -60мм

						2026г.	////	АС
						Асака тумани "Мукумий" (Файз) МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист
Г И П		Хакимов Ш.		Ш.Хакимов			РП	15
Г А П		Уктамов М.		М.Уктамов				25
Разработал		Очилов А.		А.Очилов				
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.		Ш.Абдурахмонов				

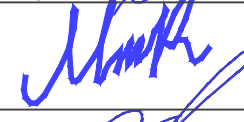
Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

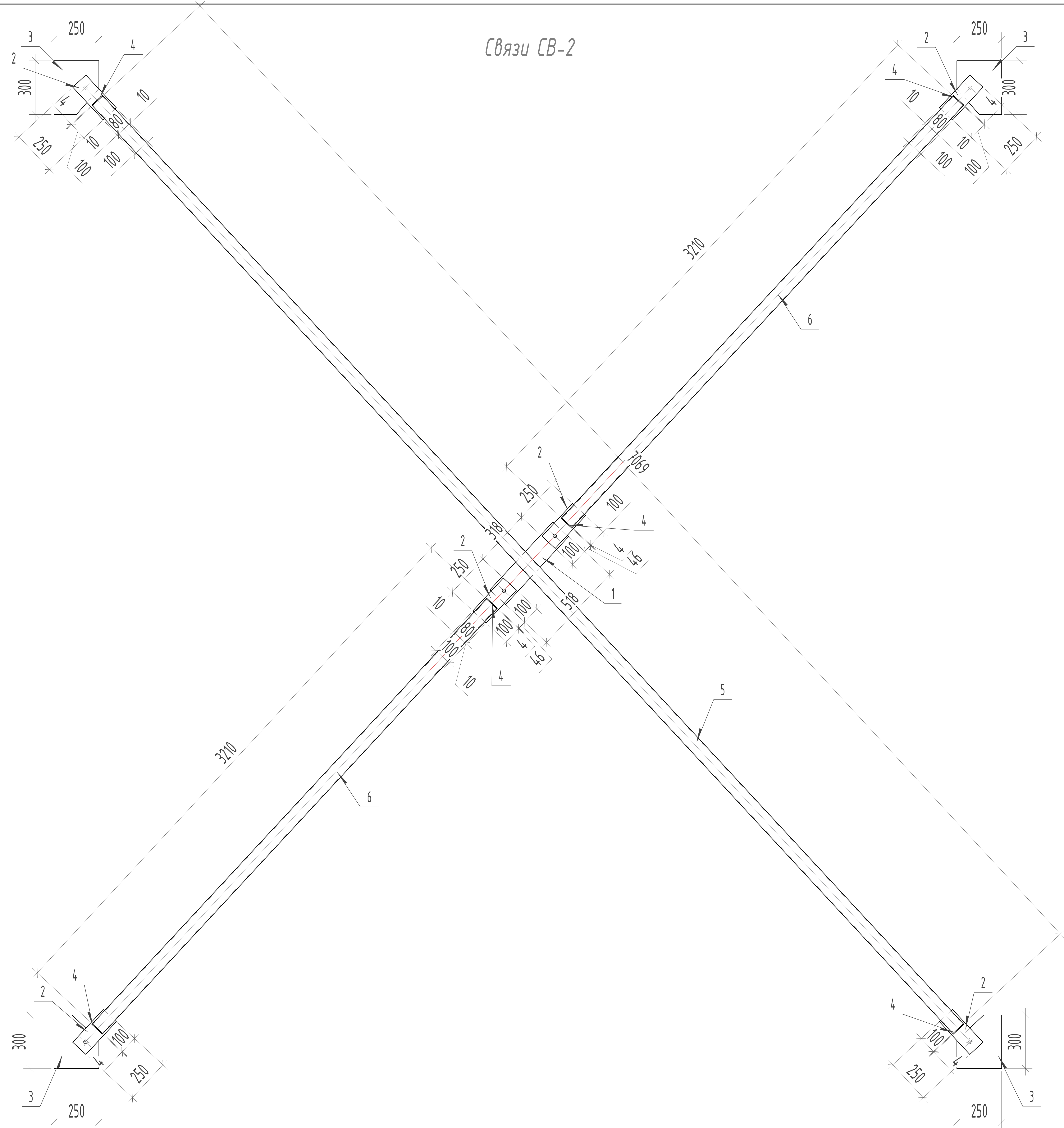


Примечания

- Сварку производить электродами типа Э-42А. Толщина сварного шва равна наименьшей из толщин свариваемых элементов
- После монтажа все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
- Минимальная длина сварного шва - 60мм

Спецификация к схемам расположения фахверка

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Ригел			
1		Труба $\frac{60 \times 60 \times 4 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ L=1000	345.0	6.71	2314.95
2		Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8510-86}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88*}$ L=280	42	2,36	99.12
		2026г. //// АС			
		Асака тумани "Мукумий" (Файз) МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Г И П		Хакимов Ш.			
Г А П		Уктамов М.			
Разработал		Очилов А.			
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.			

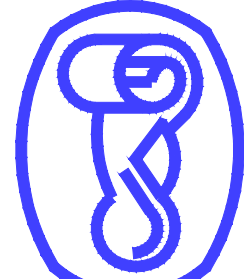


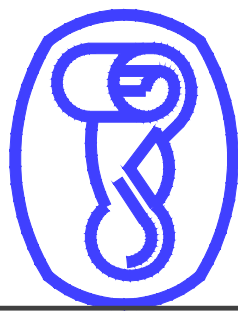
связи СВ-2

Спецификация связи СВ-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. 2 шт	Масса ед.,кг.	Примечание
1		Лист -4x120x518 ГОСТ 19903-74 C255 ГОСТ 27772-88 L=250	1.	1.951	
2		Лист -4x250x100 ГОСТ 19903-74 C255 ГОСТ 27772-88 L=268	6	0.785	4.71
3		Лист -4x250x300 ГОСТ 19903-74 C255 ГОСТ 27772-88 L=510	4	2.35	9.40
4		Лист -4x80x80 ГОСТ 19903-74 C255 ГОСТ 27772-88 L=522	8	0.200	1.60
5		Труба 80x80x4ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-88 L=7070	1	65.18	
6		Труба 120x120x4ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-88 L=3210	2	29.59	59.19
7					
		Всего с K=1,1		156.23	
		Крепежные изделия			
Б1		Болт М16-8gx50 ГОСТ 7798-70*	8	0,114	
Г1		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16	0,038	
Ш1		Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	16	0,011	

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Фаўз) МФЙ ҳудудида дарпо этилаётган куп қавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини қуриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	19	25
Г А П		Уктамов М.							
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.							
							Kommunal LITI		



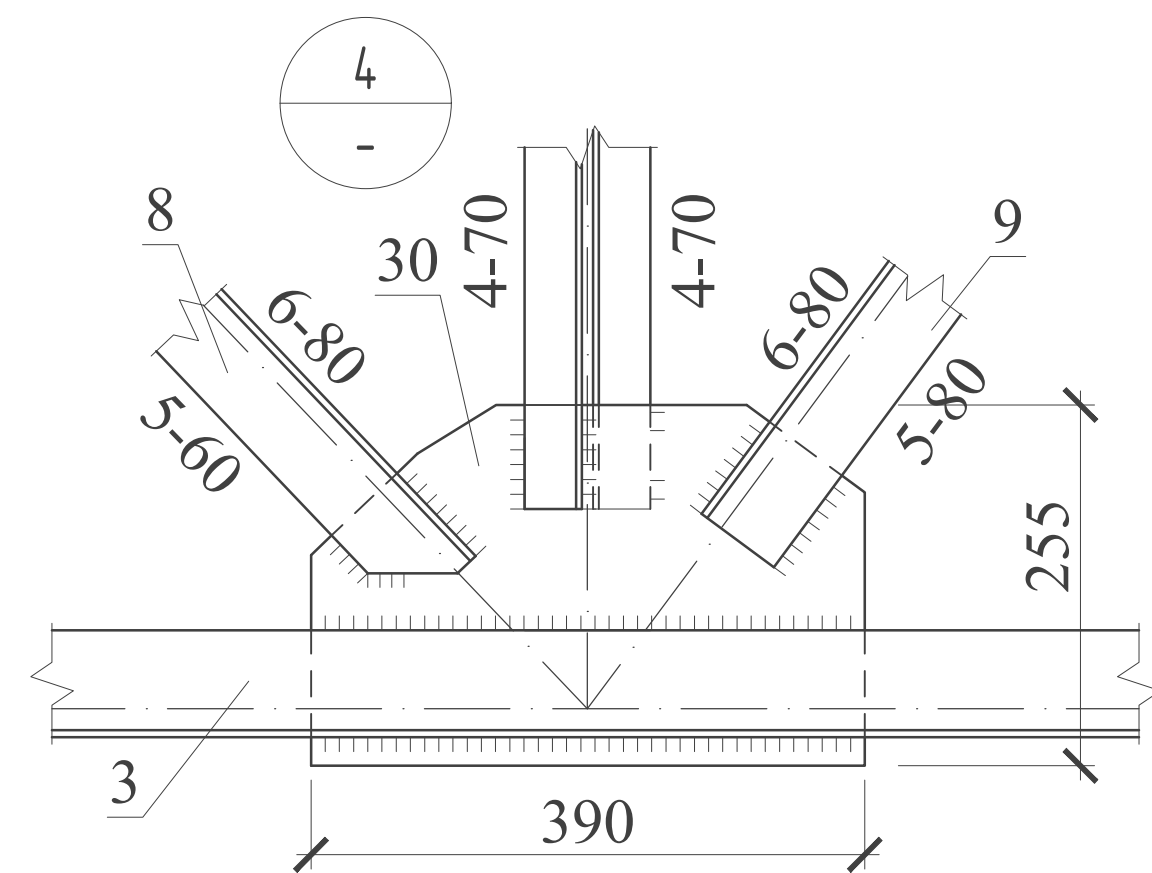
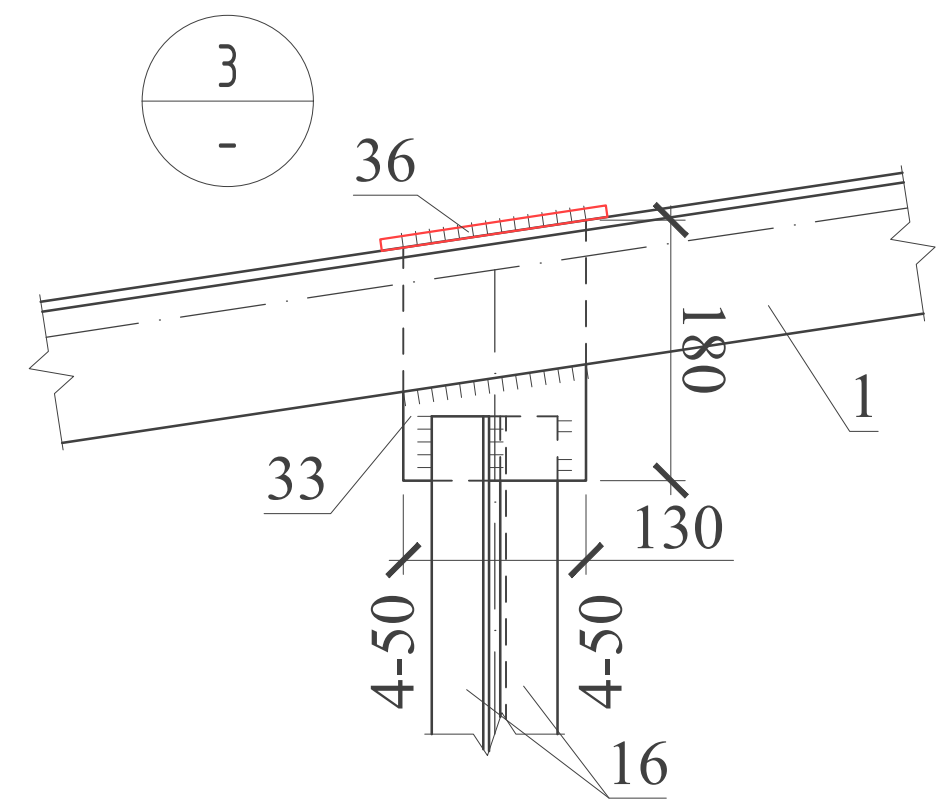
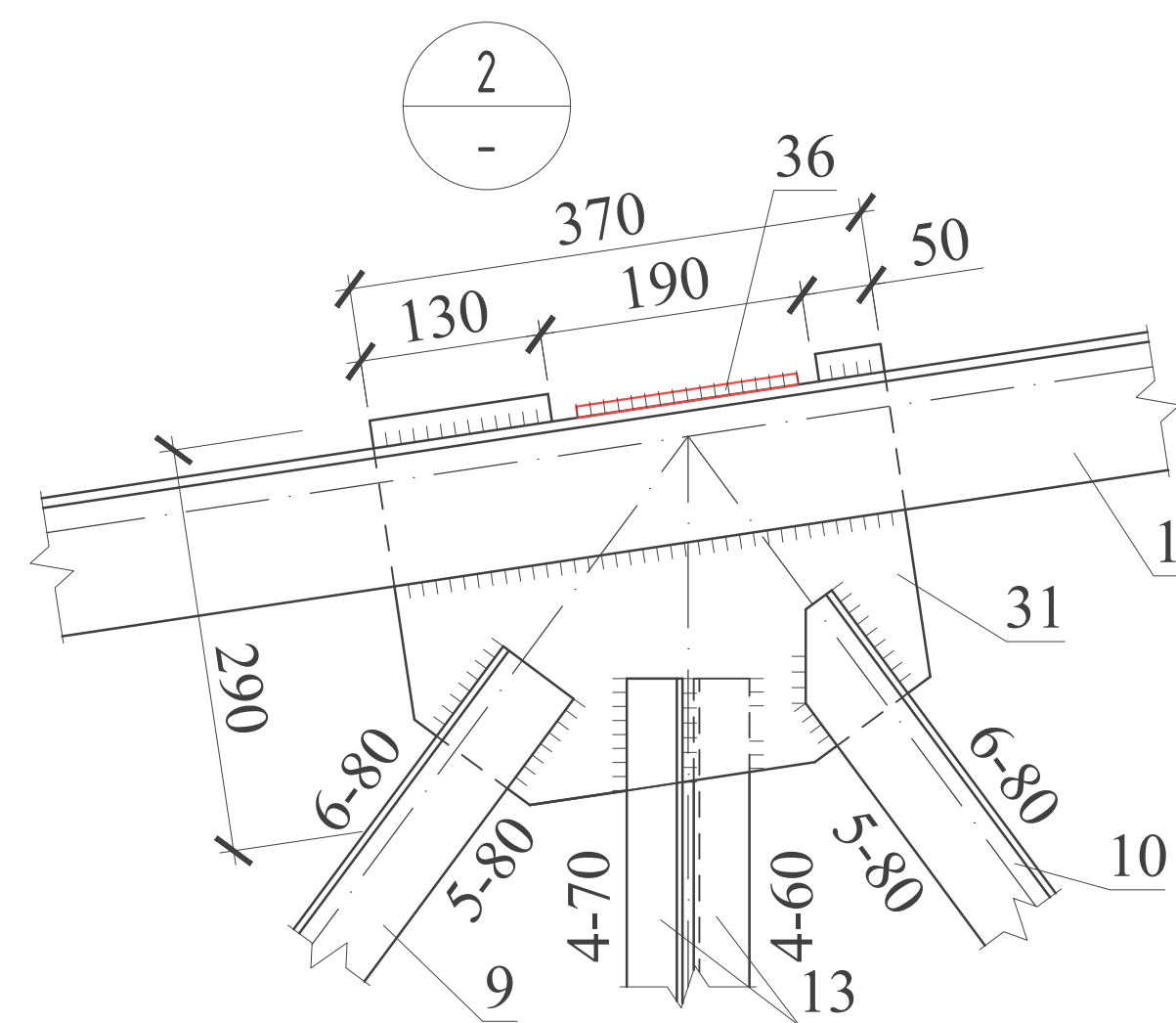
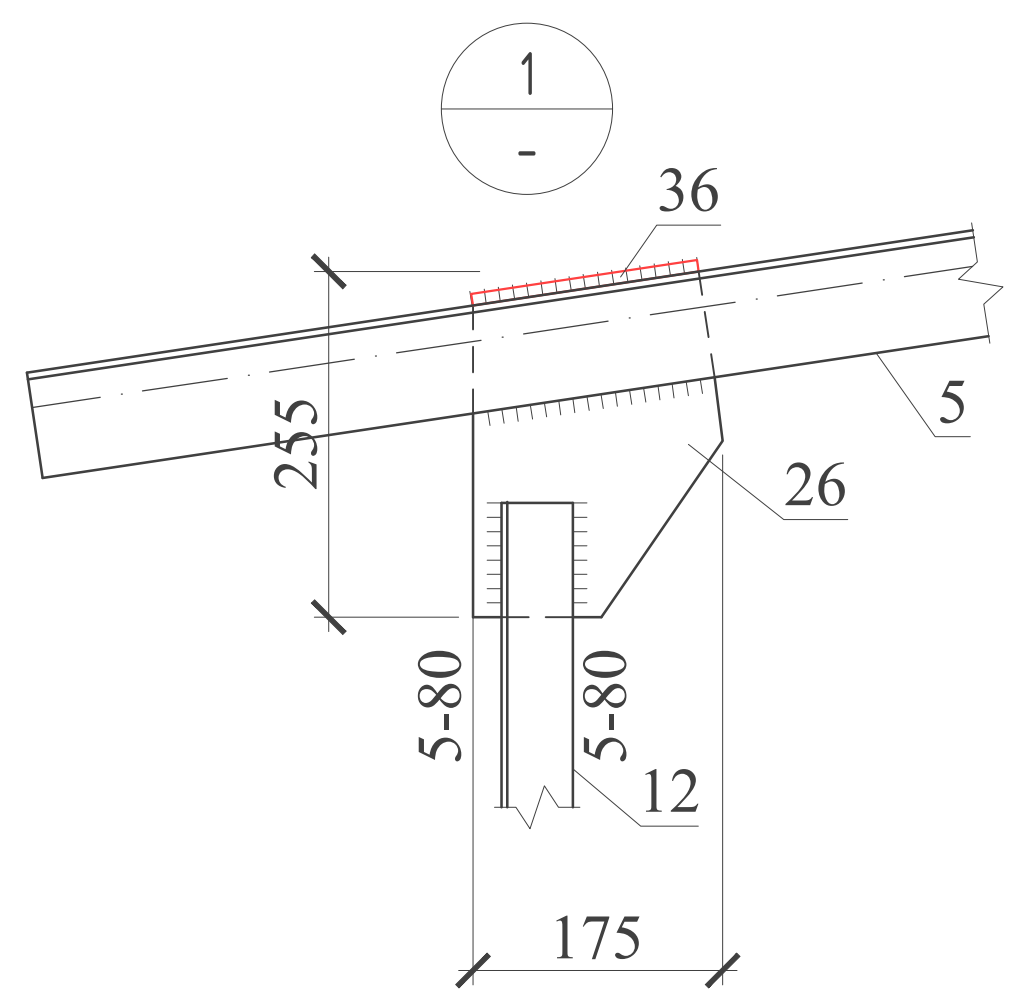
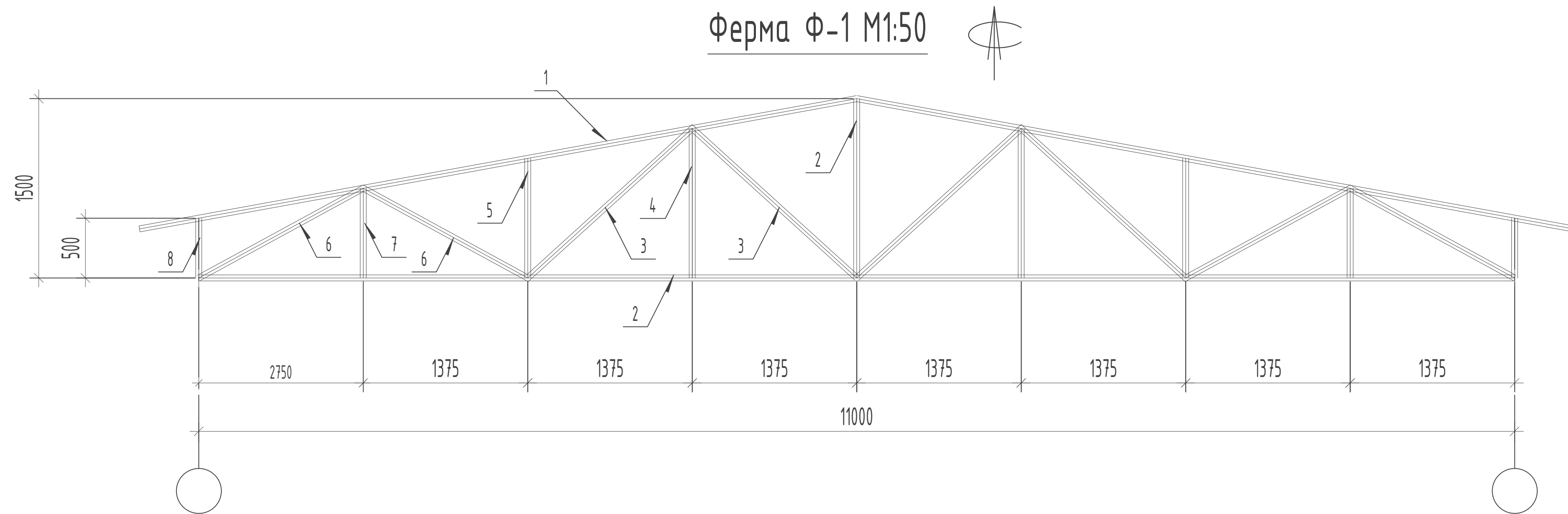
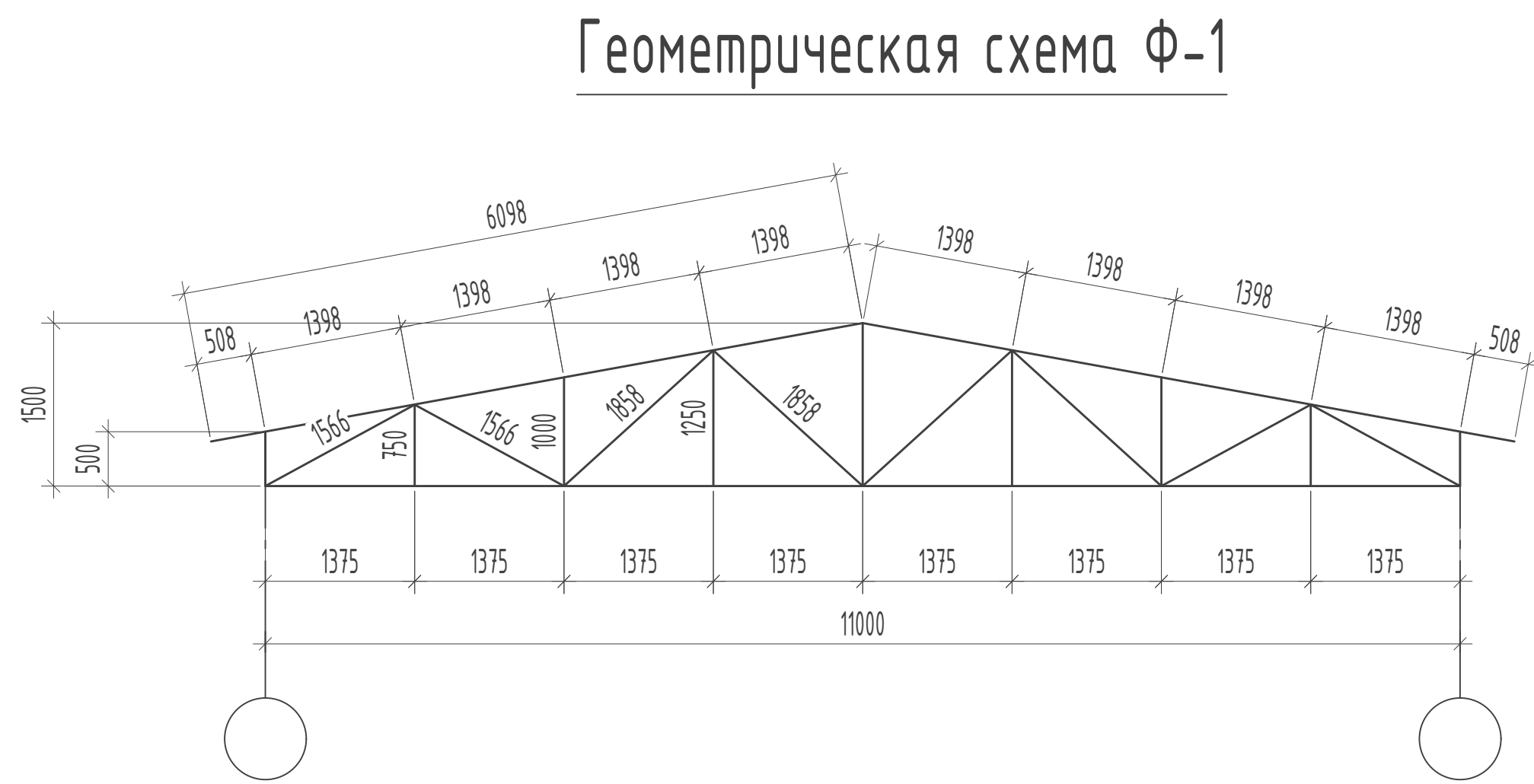
Kommunal LITI

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано			



- ## Спецификация

[illegible]

[illegible]

Примечания

- 1.Сварку производить электродами типа Э-42А.
Толщина сварного шва равна наименьшей из толщин свариваемых элементов
- 2.После монтажа все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
- 3.Минимальная длина сварного шва -60мм

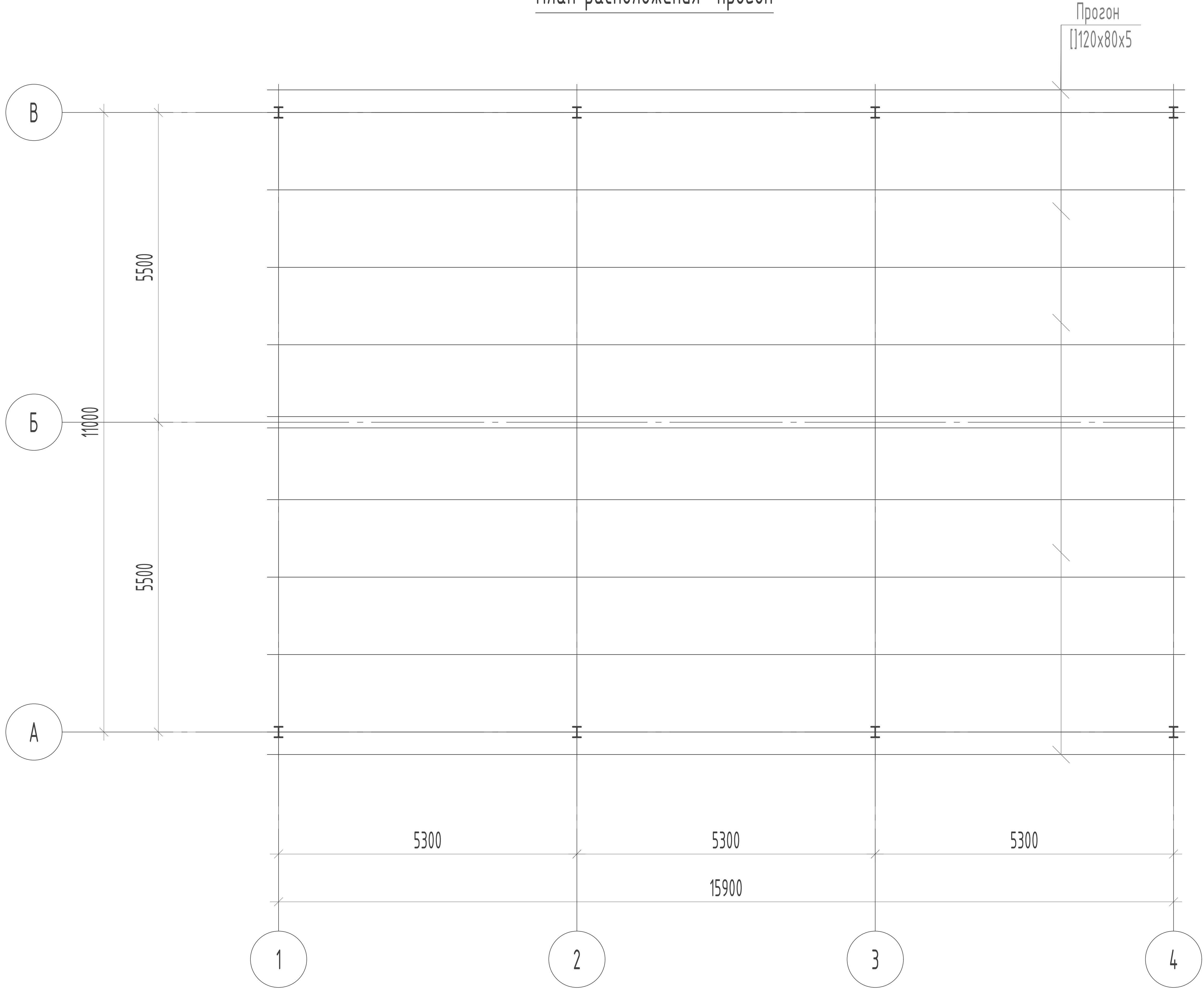
Спецификация для Ферма ФМ-1

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса (кг)	Примеч.
		Ферма ФМ-1	1	469.9	469.9465
1	ГОСТ 8509-93	Уголок L 63 x 5 L= 6090	4	28.92	115.69
2	ГОСТ 8509-93	Уголок L 63 x 5 L= 11000	2	52.24	104.48
3	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50 x 5 L= 1500	2	5.59	11.19
4	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50 x 5 L= 1850	8	6.90	55.19
5	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50 x 5 L= 1250	4	4.66	18.64
6	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50 x 5 L= 1000	4	3.73	14.92
7	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50 x 5 L= 1560	8	5.82	46.53
8	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50 x 5 L= 750	4	2.80	11.19
9	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50 x 5 L= 500	4	1.86	7.46
10	ГОСТ 19904-90	Лист — 255 x 10 L= 175	2	6.87	13.74
11	ГОСТ 19904-90	Лист — 180 x 10 L= 130	7	3.57	25.00
12	ГОСТ 19904-90	Лист — 255 x 10 L= 390	3	15.31	45.92
			итого:		469.95

						2026г.	////	АС
						Асака тумани "Муқимий" (Файз) МФЙ ҳудудда барпо этилаётган қўп қавтلى уй-жойлар учун оқода суё тизимини қуриш.		
Изм.	Қол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Г И П	Хакимов Ш.					Слодия	Лист	Листов
Г А П	Уктамов М.					РП	17	25
Разработал	Очилов А.							
Норм. контр	Абдурахмонов Ш.							
						Ферма Ф-1		
						 Kommunal LITI		

Согласовано			Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

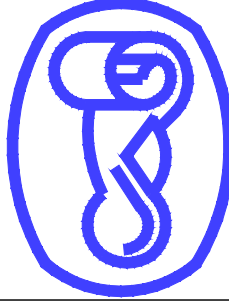
План расположения прогон



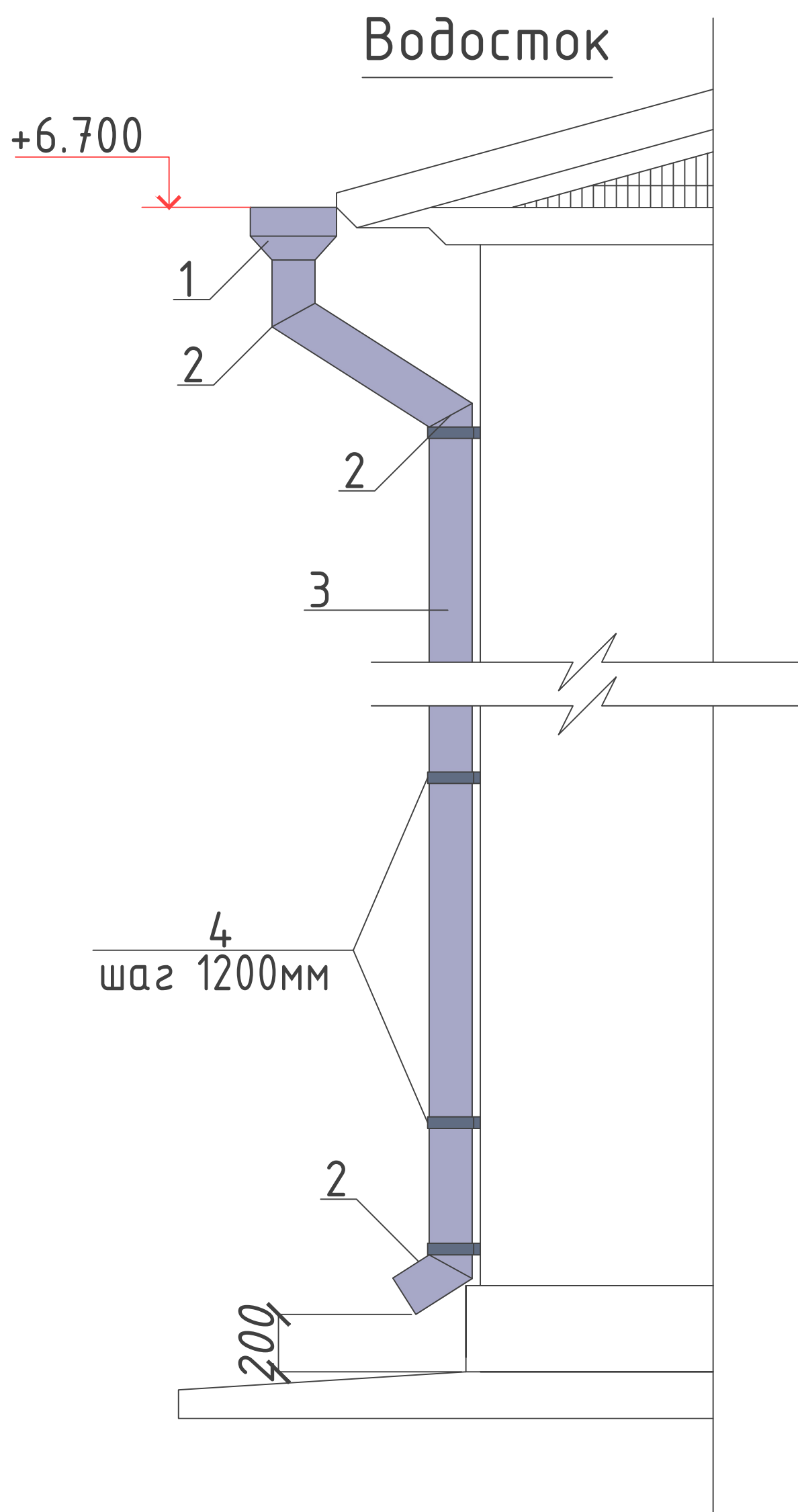
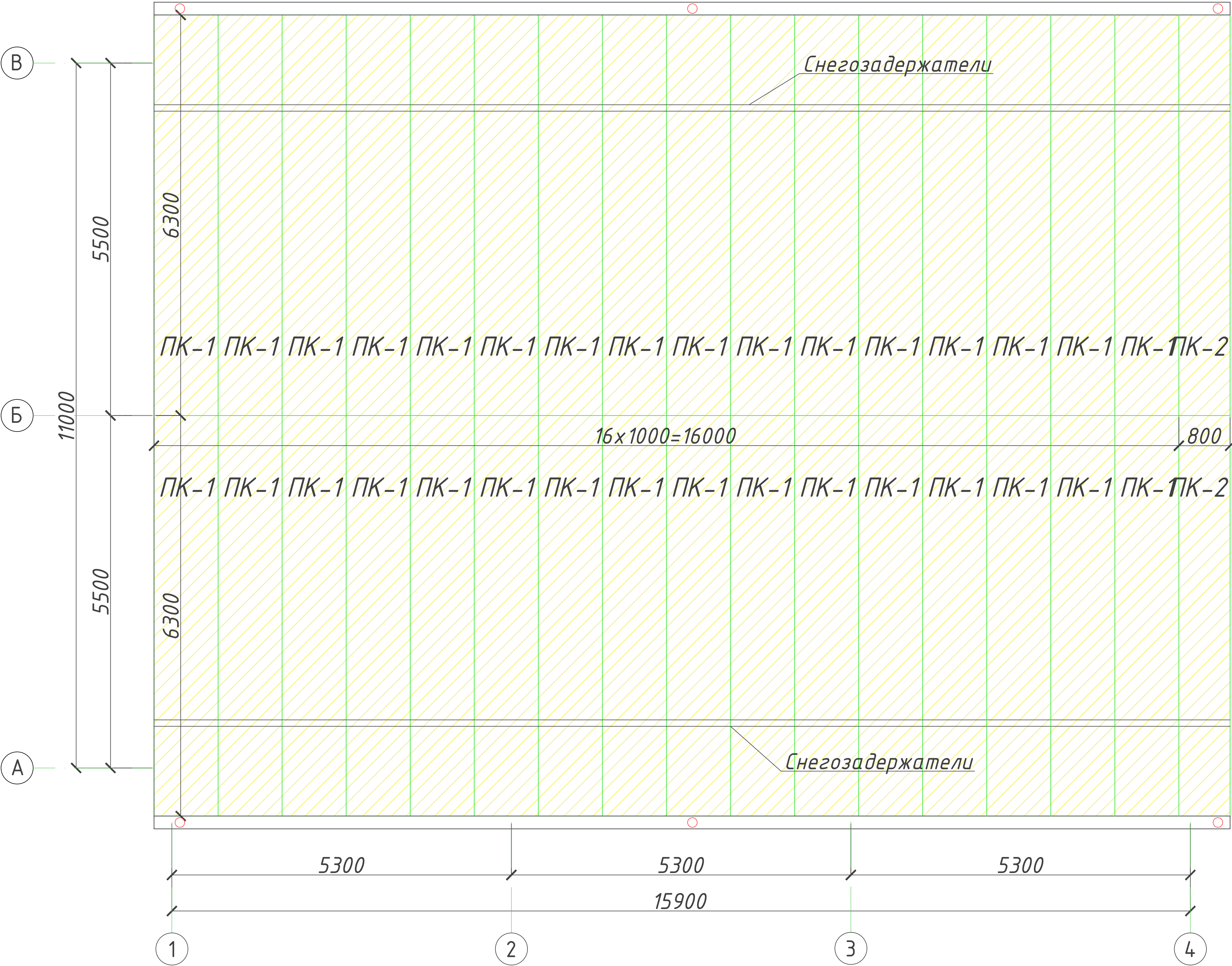
Примечания

- 1.Сварку производить электродами типа Э-42А. Толщина сварного шва равна наименьшей из толщин свариваемых элементов
- 2.После монтажа все металлические конструкций окрасить масляной краской за 2 раза.
- 3.Минимальная длина сварного шва -60мм

Спецификация

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса (кг)	Примеч.
		Прогон			
1	Гост 30245-2003	Профил □ 120x80x5 L= 1000	196	14.4	2824.4
			2026г. //// АС		
			Асака тумани “Мукумий” (Файз) МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Г И П		Хакимов Ш.		Р.С.Мам	
Г А П		Уктамов М.		Мам	
Разработал		Очилов А.		А.Очилов	
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.		Ш.Абдурахмонов	
План расположения прогон			Стадия	Лист	Листов
			РП	21	25
			 Kommunal LITI		

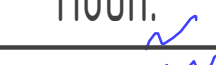
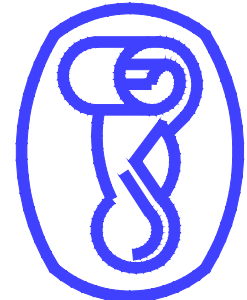
План кровли

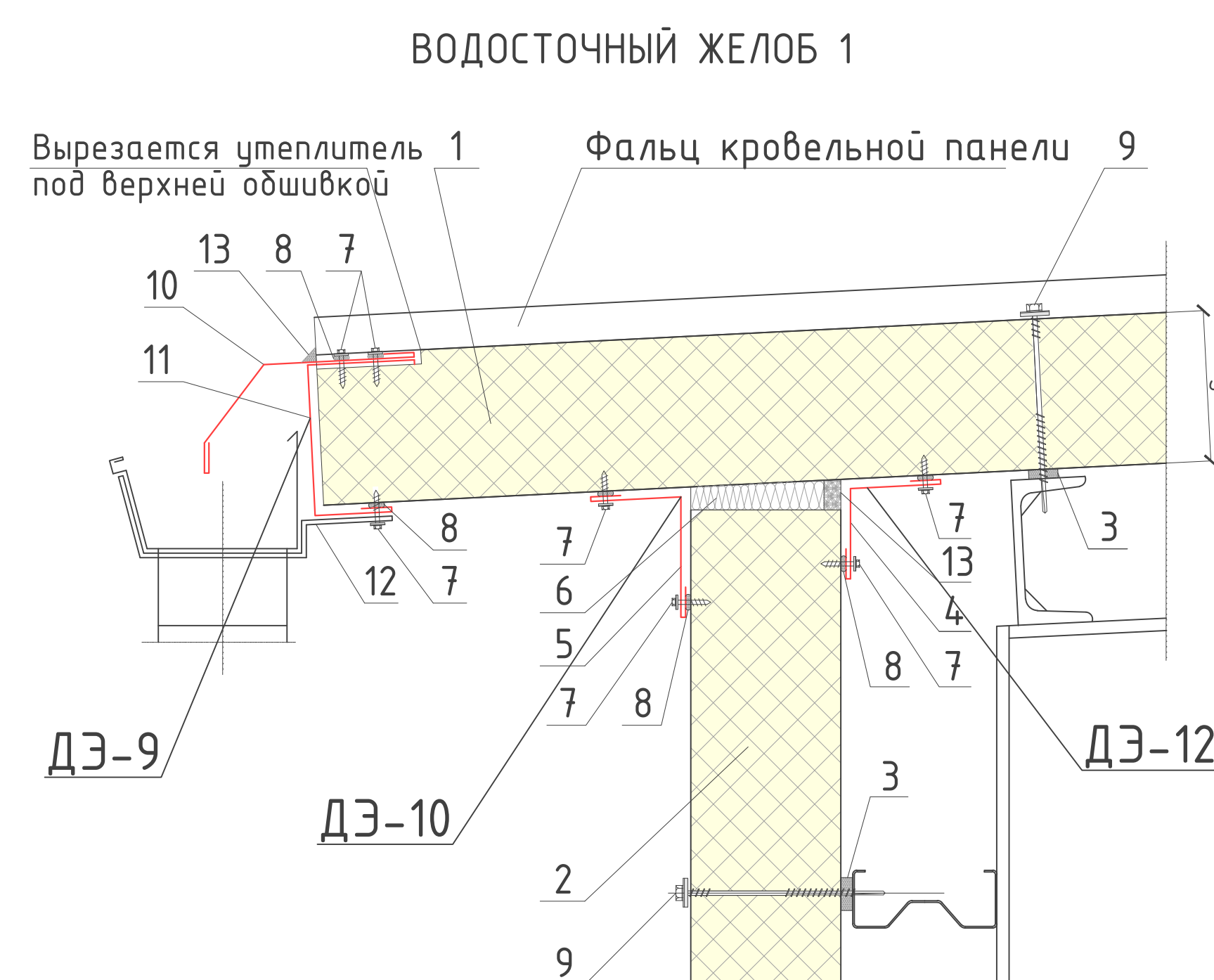


Спецификация расхода материалов на водосток.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Водосток	6		
1		Воронка	1		
2		Колено $\angle 120^\circ$	3		
3		Водосточная труба $\Phi 100\text{мм}$ $L=\text{п.м}$	9.0		
4		Хомут	6		
		Водосточный лоток, $L=\text{п.м}$	34.0		
		Снегозадержатели, $L=\text{п.м}$	34.0		
		Конёк, $L=\text{п.м.}$	17.0		
	Казирок	Тункабонд м2	24.0		

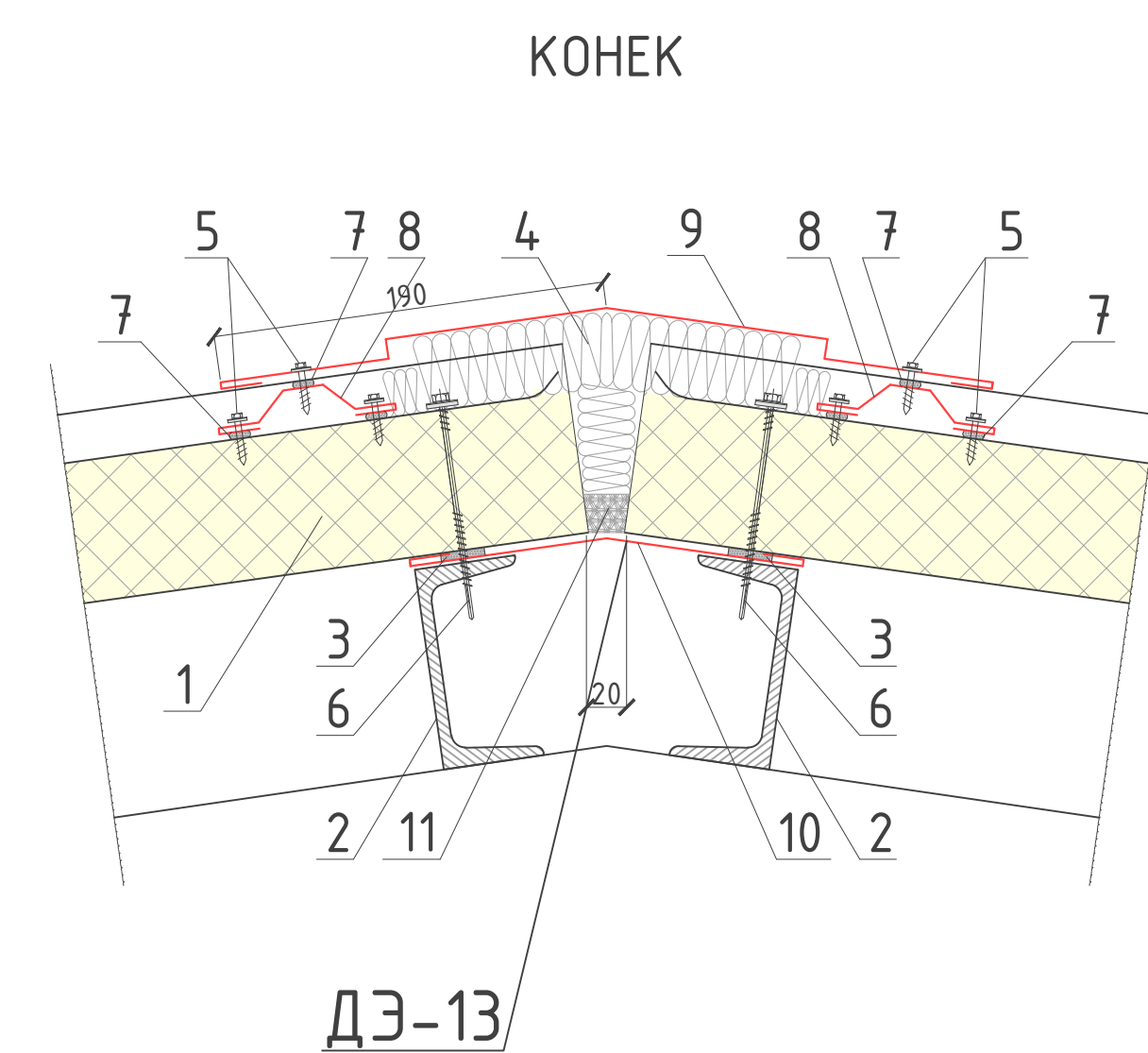
Водостоки наружные организованные. Водосточные трубы $\Phi 100$, выполнить из оцинкованной кровельной стали толщиной 0,7 мм, водосточные трубы не доводить до отмостки на 200 мм. Водосточные трубы крепят к стенам при помощи стальных ухватов или хомутов, которые располагаются по вертикали на расстоянии 1,2 м друг от друга.

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Фаўз) МФЙ худудидида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	22	25
Г А П		Уктамов М.							
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				План кровли	 Kommunal LITI		

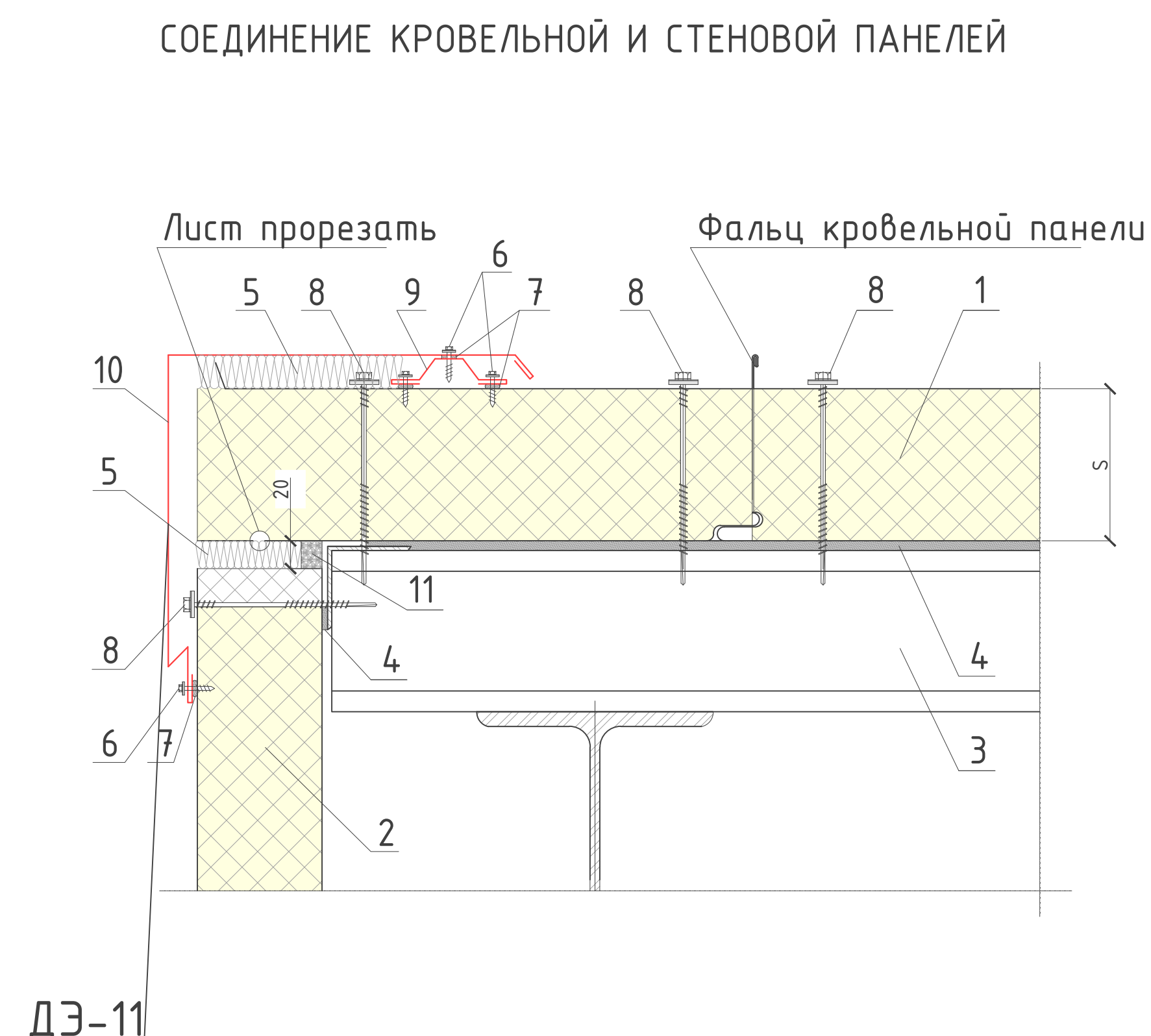


1. Кровельная сэндвич-панель
2. Стеновая сэндвич-панель
3. Уплотнительная лента
4. Листовая сталь
5. Листовая сталь
6. Утеплитель (монтажная пена)
7. Самосверлящий шуруп
8. Герметик для наружных работ
9. Самосверлящий шуруп
10. Листовая сталь
11. Листовая сталь
12. Держатель подвешенного желоба
13. Уплотняющая масса (мастика)

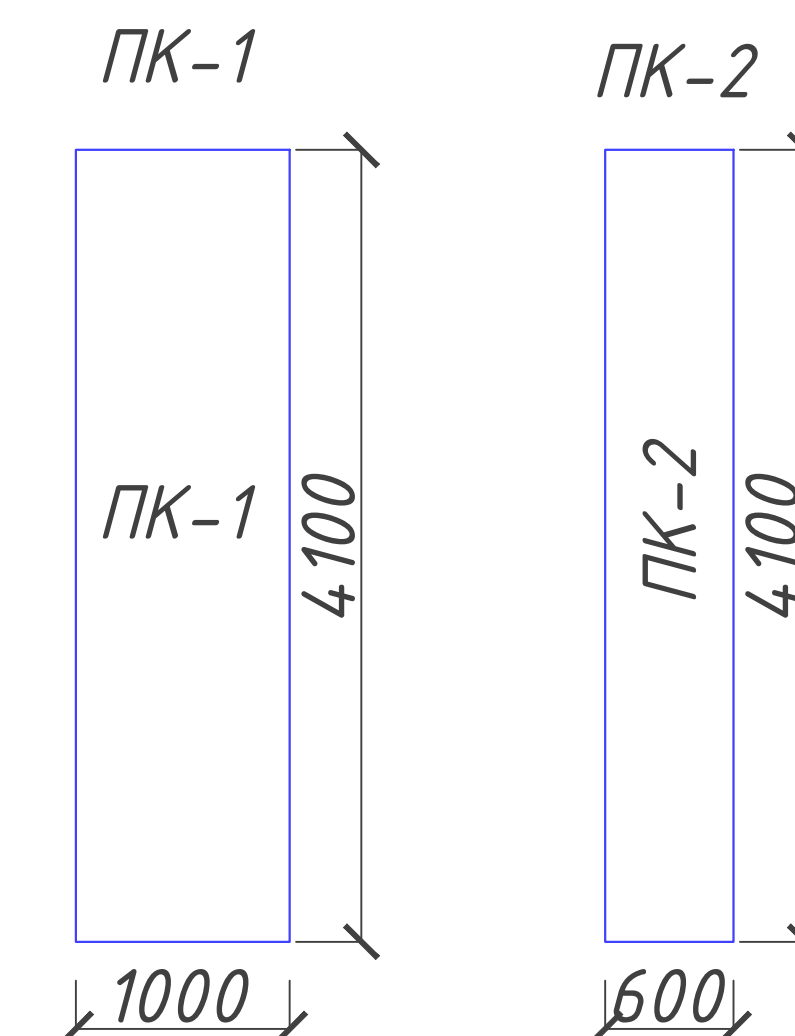
S – толщина кровельной сэндвич-панели



1. Кровельная сэндвич-панель
2. Кровельный прогон (показан условно)
3. Уплотнительная лента
4. Утеплитель (минвата, монтажная пена или водонепроницаемая полиуретановая прокладка)
5. Самосверлящий шуруп
6. Самосверлящий шуруп
7. Герметик для наружных работ
8. Листовая сталь
9. Листовая сталь
10. Листовая сталь
11. Уплотняющая масса (мастика)

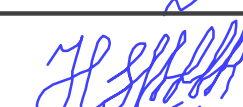
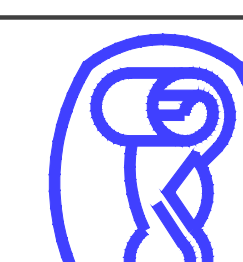


1. Кровельная сэндвич-панель
2. Стеновая сэндвич-панель
3. Кровельный прогон (показан условно)
4. Уплотнительная лента
5. Утеплитель (монтажная пена)
6. Самосверлящий шуруп
7. Герметик для наружных работ
8. Самосверлящий шуруп
9. Листовая сталь
10. Листовая сталь
11. Уплотняющая масса (мастика)

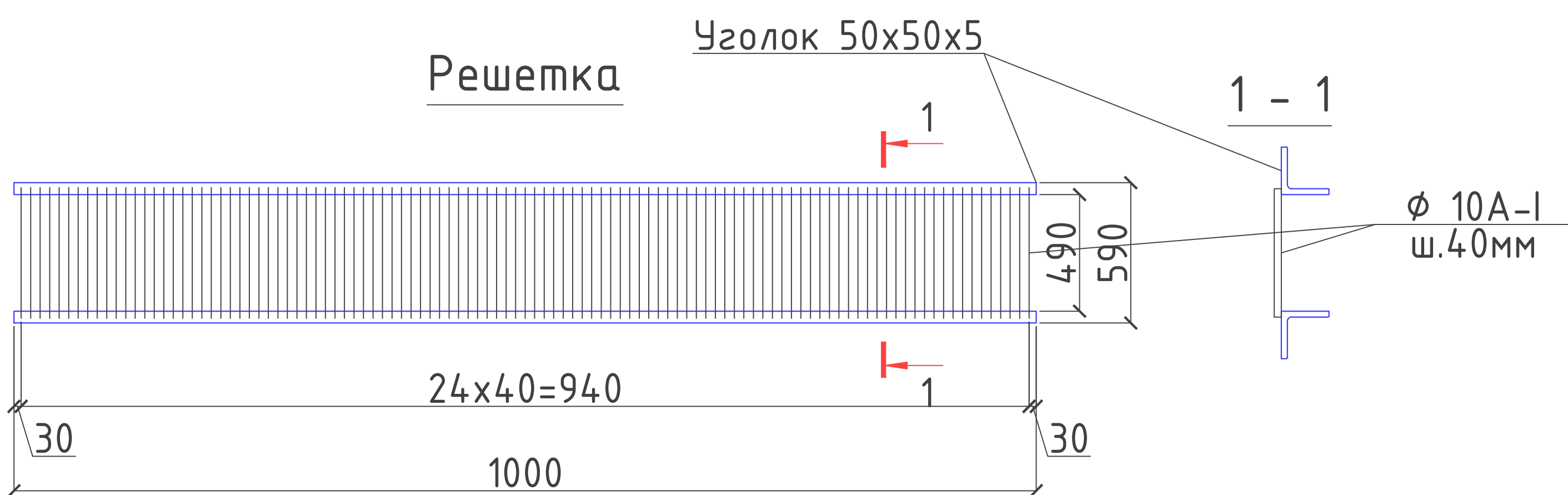
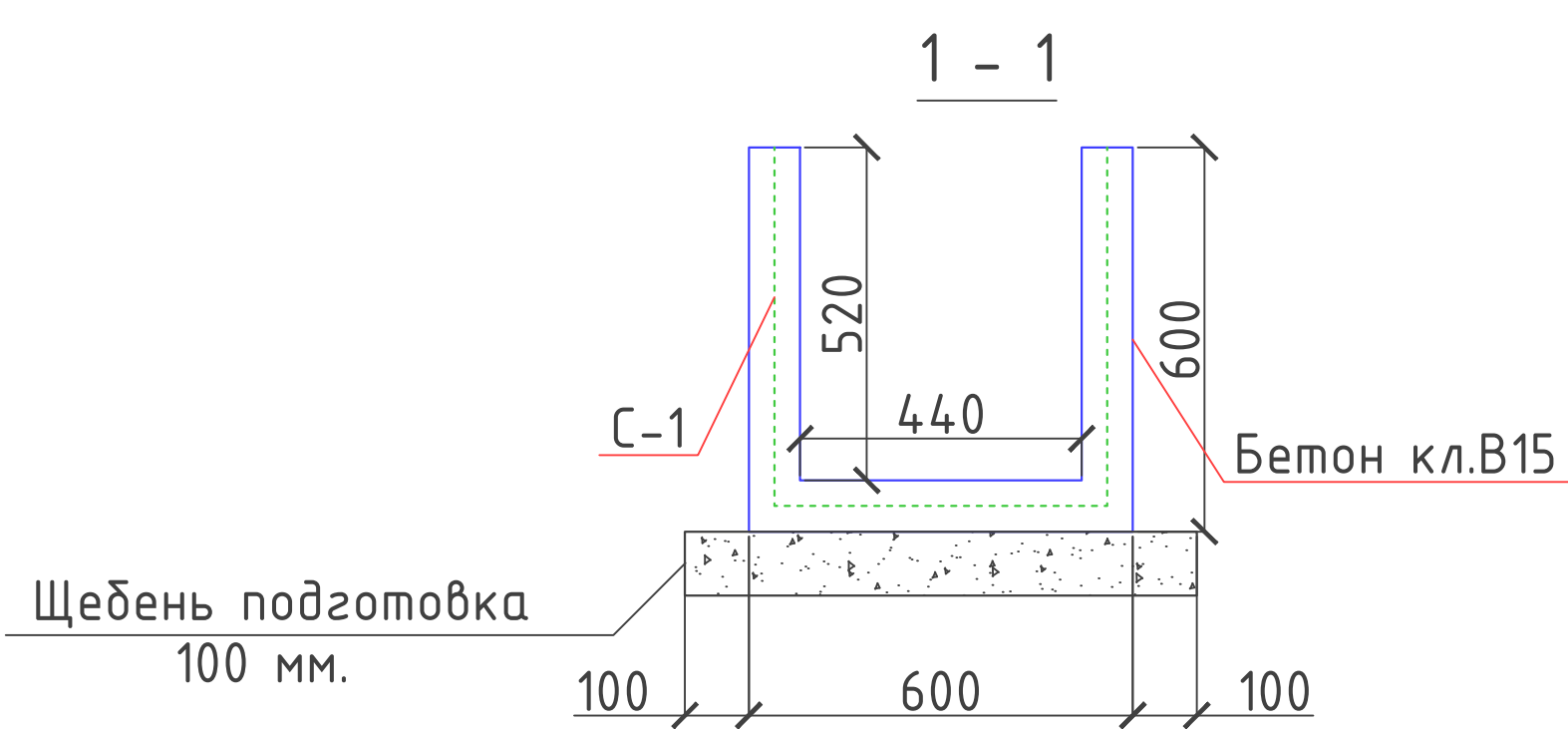
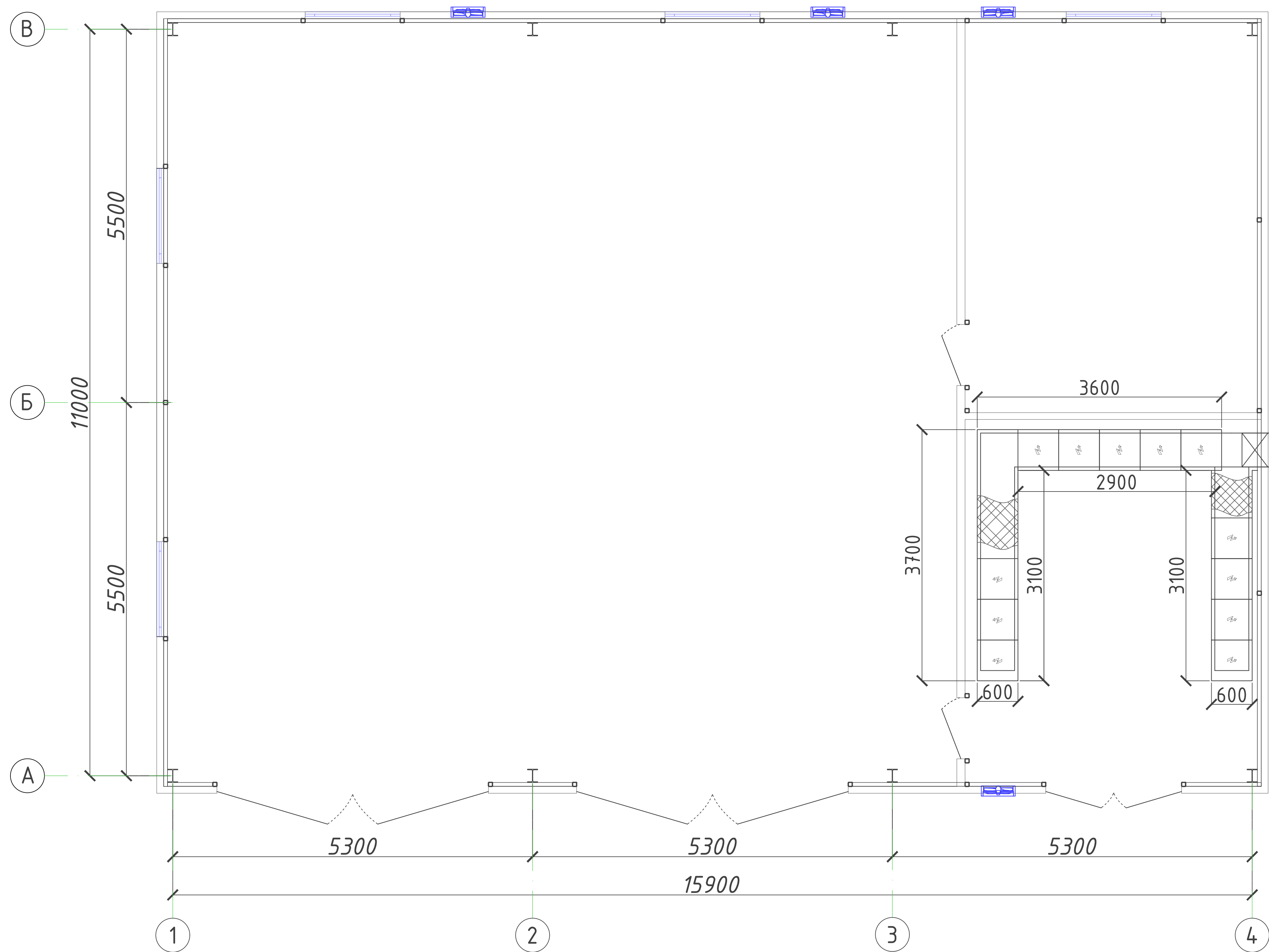


Общие сведения по стеновая сендвич панель

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Площадь м²	Примеч.
Состав кровли				
ПК-1	Кровельная сендвич панель крашенный в заводских условиях,1000х6300х100 мм	32	6.3	202.0
ПК-2	Кровельная сендвич панель крашенный в заводских условиях,800х6300х100 мм	2	5.04	10.1

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Файз) МФЙ худудиди дарно этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова суд тизимини куриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стандия	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	23	25
Г А П		Уктамов М.							
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Узлы по кровле. Водосточный желоб. Конек.	 Kommunal LITI		

Монтажный план лотков



1. Все монолитные конструкции ниже отм. 0,00 выполнять из бетона класса В15, w4 по водонепроницаемости.
2. Под монолитные фундаменты устраивается щебеночная подготовка толщиной 100мм.

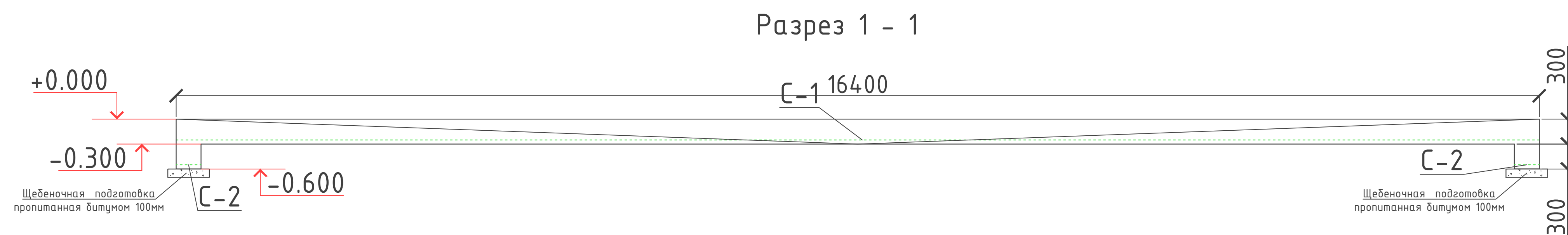
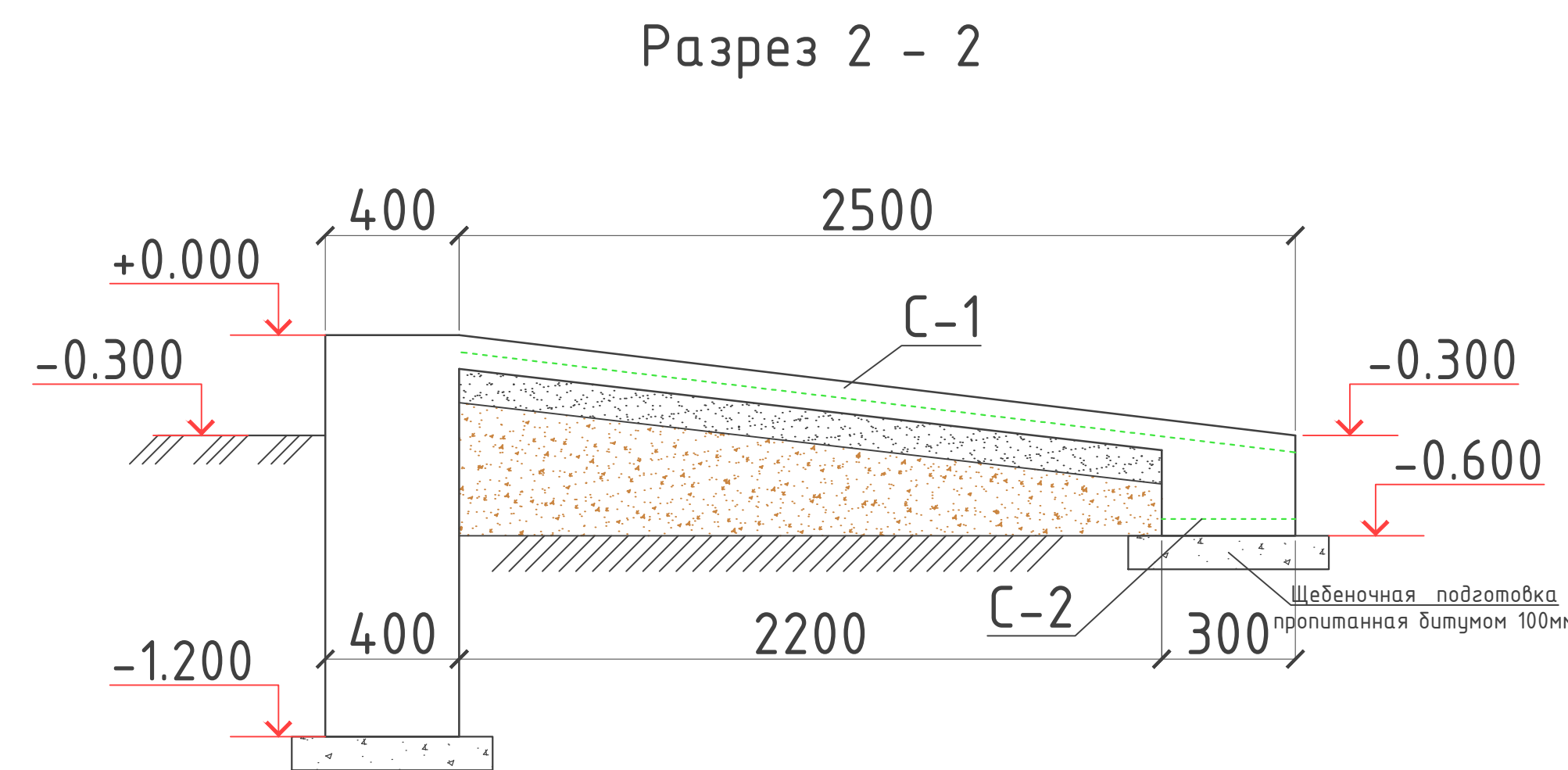
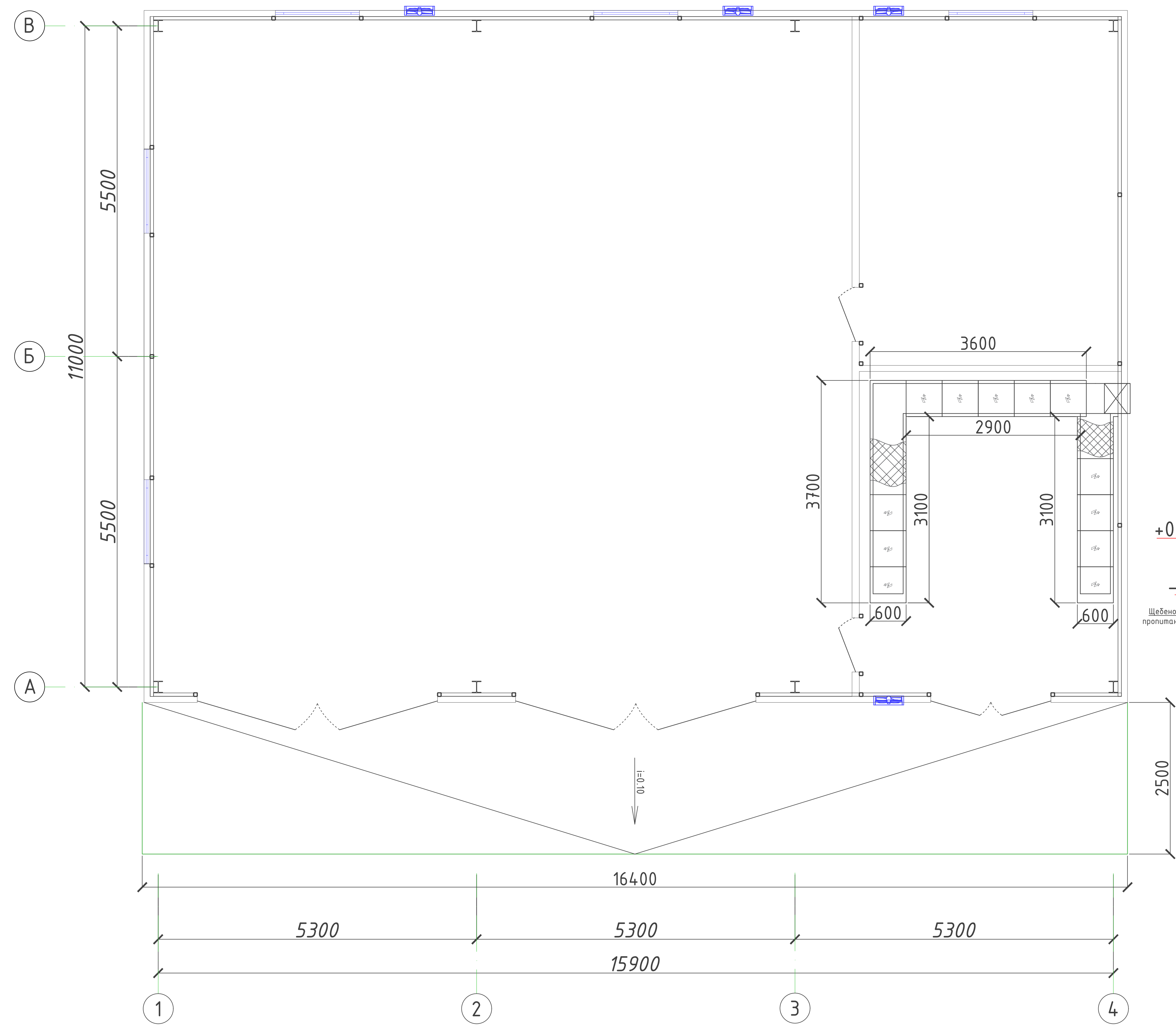
1. Сетки выполнять контактно-точечной сваркой, либо вязанными, согласно РСТУз 866-98.
2. Соединения металлических элементов сварные. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9764-75* сплошным швом толщиной 6 мм.
3. Металлические изделия после изготовления окрасить эмалью ПФ115 за 2 раза по грунтовке ГФ-030 или ФЛ-02
Данный лист читать с листом АС-5

Спецификация элементов канал

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
	сеч. 1-1	Канал			
С-1	РСТ Уз866-98	Сетка 4С $\frac{6A-I-100}{6A-I-100}$ 100x100	10.0	4.44	44.0
		Бетон кл.В15			1.0 м3
		Щебеночная подготовка 100мм			0.9 м3
		Решетка			
		Металлическая решетка Л.п.м	10.0	17.612	...
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5, L=1000	2	4.81	9.62
5	ГОСТ5781-82*	φ10AI,L=540	24	0.333	7.992

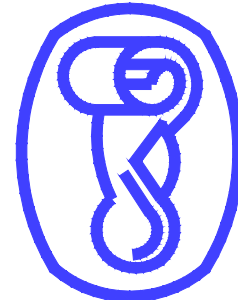
						2026г.	////	АС
						Асака тумани "Мукумий" (Файз) МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист
Г И П		Хакимов Ш.					РП	24
Г А П		Уктамов М.						25
Разработал		Очилов А.						
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				Монтажный план лотков		

План пандус



Спецификация расхода материалов на пандус .

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Пандус	1		
С-1	РСТ Уз866-98	Сетка 4С $\frac{8AI-150}{8AI-150}$ м2	41.0	5.53	227.0
С-2	то же	Сетка 1С $\frac{12AII-140}{6AI-250}$ 28xL	21.5	2.91	63.0
		Бетон кл.В15			5.4 м3
		Щебеночная подготовка пропитанная битумом 100мм			0.5 м3

						2026г.	////	АС	
						Асака тумани “Мукумий” (Файз) МФЙ худудиди барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини куриш.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание обезвоживания осадка	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Хакимов Ш.					РП	25	25
Г А П		Уктамов М.							
Разработал		Очилов А.							
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.				План пандус	 Kommunal LITI		